

Федеральное государственное автономное
образовательное учреждение высшего образования
«СИБИРСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

Институт цветных металлов и материаловедения

кафедра металлургии цветных металлов

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель магистерской
программы

_____ Н.В. Белоусова

подпись инициалы, фамилия

« ____ » _____ 2018 г

ВЫПУСКНАЯ КВАЛИФИКАЦИОННАЯ РАБОТА МАГИСТРА

22.04.02.00.02Металлургия цветных металлов, 22.04.02 Металлургия

Повышение эффективности загрузки анодной массы в электролизёр

Научный руководитель/

руководитель

подпись, дата

доц., канд. техн. наук

должность, ученая степень

Г.С. Саначева

инициалы, фамилия

Выпускник

подпись, дата

должность, ученая степень

С.Н. Иванюра

инициалы, фамилия

Рецензент

подпись, дата

Начальник УОЭ ДПОП

должность, ученая степень

Л.А. Войнич

инициалы, фамилия

Нормоконтролер

Белоусова

подпись, дата

Н.В.

инициалы, фамилия

Красноярск 2018

РЕФЕРАТ

Магистерская диссертация на тему «Повышение эффективности технологии загрузки анодной массы в электролизёр» содержит 77 страниц машинописного текста, 21 рисунок, 22 таблицы, библиографический список из 50 позиций.

Предмет исследования – технология загрузки анодной массы в электролизёр.

Первая часть работы содержит литературный обзор и посвящена изучению разновидностей технологий загрузки анодной массы в электролизёр.

Во второй части работы изучена технология самообжигающегося анода при использовании «сухой» анодной массы. Кроме того, вторая часть работы освещает процесс производства и характеристику основного оборудования, используемого при производстве анодной массы, а также складирование, хранение и транспортировку.

В третьей части представлены изменения и их обоснования в существующей технологии загрузки анодной массы в электролизёр, а также проведена оценка предлагаемых решений и экономический эффект.

В заключении представлены выводы по магистерской работе.