

Федеральное государственное автономное
образовательное учреждение
высшего образования
«СИБИРСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»
Институт цветных металлов и материаловедения
институт
Композиционные материалы и физико-химия металлургических процессов
кафедра

УТВЕРЖДАЮ
Заведующий кафедрой
Шиманский А. Ф.
подпись инициалы, фамилия
« ____ » _____ 2018 г

БАКАЛАВРСКАЯ РАБОТА

22.03.02.08 – Порошковая металлургия, композиционные материалы,
покрытия
код – наименование направления

Разработка и исследование технологических параметров получения
низкотемпературного фарфора на основе вторичных материальных ресурсов

тема

Руководитель	<u>подпись, дата</u>	<u>доцент, канд.техн.наук</u>	<u>Э.М. Никифорова</u>
		должность, ученая степень	инициалы, фамилия
Выпускник	<u>подпись, дата</u>		<u>А.А Красовская</u>
			инициалы, фамилия

Красноярск 2018

РЕФЕРАТ

Выпускная квалификационная работа по теме «Разработка и исследование технологических параметров получения низкотемпературного фарфора на основе вторичных материальных ресурсов» содержит 67 страниц текстового документа, 46 использованных источников, 22 рисунка, 13 таблиц.

ФАРФОР НИЗКОТЕМПЕРАТУРНОГО ОБЖИГА, КВАРЦ-ПОЛЕВОШПАТОВЫЕ ОТХОДЫ ОБОГАЩЕНИЯ СОРСКОГО ГОРНО-ОБОГАТИТЕЛЬНОГО КОМБИНАТА, ГЛИНА КАНТАТСКАЯ, ВОДОПОГЛОЩЕНИЕ, КАЖУЩАЯСЯ ПЛОТНОСТЬ, ЛИНЕЙНАЯ УСАДКА.

Объектом исследования являются фарфоровые массы с использованием в качестве одного из компонентов кварц-полевошпатового песка – отхода обогащения Сорского горно-обогатительного комбината.

В условия дефицитности традиционного глинистого сырья установлена возможность интенсификации технологических процессов и повышения эксплуатационных свойств фарфоровых масс при применении отходов промышленности в качестве сырьевого материала.

В процессе работы проводились экспериментальные исследования влияния содержания кварц-полевошпатовых песков на показатели водопоглощения, кажущаяся плотность, линейная усадка.

В результате проведенных экспериментов определили оптимальные технологические параметры получения фарфоровых масс с физико-техническими характеристиками, соответствующими ГОСТ 15167-93 «Изделия санитарные керамические. Общие технические условия» и ГОСТ 54396-2011 «Посуда хозяйственная из низкотемпературного фарфора (полуфарфоровая). Технические условия».

Использование вторичных сырьевых материалов является перспективным направлением для развития промышленности. Это позволяет снизить себестоимость продукции и сэкономить традиционное керамическое сырье.

Цель работы – разработка составов и технологии фарфора с температурной обжига ниже 1200 °C.

Для достижения поставленной цели, необходимо решить следующие задачи:

- Выявление путей снижения температуры обжига;
- Изучение состава и свойств исходных сырьевых материалов;
- Оптимизация технологических параметров получения низкотемпературного фарфора;
- Исследование характеристик спеченных фарфоровых масс.

Федеральное государственное автономное
образовательное учреждение
высшего образования
«СИБИРСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»
Институт цветных металлов и материаловедения

институт

Композиционные материалы и физико-химия металлургических процессов
кафедра

УТВЕРЖДАЮ
Заведующий кафедрой

подпись А.Ф. Шиманский инициалы, фамилия
« ___ » ____ 2018 г

БАКАЛАВРСКАЯ РАБОТА

22.03.02 – Порошковая металлургия, композиционные материалы, покрытия
код – наименование направления

Разработка и исследование технологических параметров получения
низкотемпературного фарфора на основе вторичных материальных ресурсов
тема

Руководитель:

Э.М. Никифорова
доцент, канд. техн. наук
подпись, должность, ученая
дата

Э.М. Никифорова
инициалы, фамилия

Выпускник:

А.А. Красовская
подпись, степень
дата

А.А. Красовская
инициалы, фамилия

Красноярск 2018