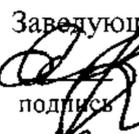


Федеральное государственное автономное
образовательное учреждение
высшего профессионального образования
«СИБИРСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

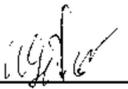
Институт цветных металлов и материаловедения
институт
«Литейное производство»
кафедра

УТВЕРЖДАЮ:
Заведующий кафедрой
 /С.В. Беляев/
подпись инициалы, фамилия
« 09 » 06 2017 г.

БАКАЛАВРСКАЯ РАБОТА

22.03.02 Metallurgia
код – наименование направления
«Литейное производство черных и цветных металлов и сплавов»
профиль

«Разработка проекта цеха литья Т-образных чушки из алюминиевого сплава
1XXXсерии производственной мощностью 200 тыс. т в год»
тема

Руководитель		<u>доцент, канд. техн. наук</u>	<u>И.В. Усков</u>
	подпись, дата	должность, ученая степень	инициалы, фамилия
Выпускник		<u>9.06.17.</u>	<u>А.В. Щербатенко</u>
	подпись, дата		инициалы, фамилия

Красноярск 2017

РЕФЕРАТ

Бакалаврская выпускная квалификационная работа на тему «Разработка проекта цеха литья Т-образных чушки из алюминиевого сплава 1XXXсерии производственной мощностью 200 тыс. т в год» содержит 4 главы на 60 страницах, 3 иллюстраций, 15 таблиц, 15 формул и 1 приложение. Графический материал представлен 4 чертежами.

Ключевые слова: алюминиевые сплавы 1XXX серии, флюс, баланс металла, выход годной продукции.

В последнее время перед литейным производством поставлена задача интенсификации производства, повышения его эффективности и снижения металлоемкости изделий при коренном улучшении их качества. Особое значение в этих условиях приобретает производство качественных отливок.

Для достижения этой цели в работе предложено современное литейное оборудование и механизмы, позволяющие обеспечить заданный уровень механических свойств продукции надлежащего качества. Для обеспечения высокой производительности труда применены средства механизации и автоматизации технологических процессов изготовления отливок.

Федеральное государственное автономное
образовательное учреждение
высшего профессионального образования
«СИБИРСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

Институт цветных металлов и материаловедения
институт
«Литейное производство»
кафедра

УТВЕРЖДАЮ:
Заведующий кафедрой
 /С.В. Беляев/
подпись инициалы, фамилия
« 09 » 06 2017 г.

БАКАЛАВРСКАЯ РАБОТА

22.03.02 Metallurgia
код – наименование направления
«Литейное производство черных и цветных металлов и сплавов»
профиль

«Разработка проекта цеха литья Т-образных чушки из алюминиевого сплава
1XXXсерии производственной мощностью 200 тыс. т в год»
тема

Руководитель		<u>доцент, канд. техн. наук</u>	<u>И.В. Усков</u>
	подпись, дата	должность, ученая степень	инициалы, фамилия
Выпускник		<u>9.06.17.</u>	<u>А.В. Щербатенко</u>
	подпись, дата		инициалы, фамилия

Красноярск 2017