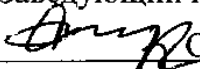


Федеральное государственное автономное
образовательное учреждение высшего образования
«СИБИРСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»
Институт цветных металлов и материаловедения
Кафедра «Литейное производство»

УТВЕРЖДАЮ
Заведующий кафедрой

С.В. Беляев
подпись
« 9 » 06 2017 г.

БАКАЛАВРСКАЯ РАБОТА

22.03.02 Metallurgy

22.03.02.04. Литейное производство черных и цветных металлов

Разработка проекта фасонолитейного цеха с
производственной мощностью 20 тыс. тонн в год


Руководитель


подпись, дата

ст. преподаватель
должность, ученая степень

Т.Н. Степанова

Выпускник

 9.06.17
подпись, дата

В.П. Ивлев

Красноярск 2017

РЕФЕРАТ

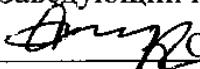
Данная работа на тему «Разработка проекта фаснолитейного цеха с производственной мощностью 20 тысяч тонн в год», в количестве пятидесяти двух страниц, пятью чертежами, информация приведена в двадцати таблицах, используется двенадцать формул, имеет 3 приложения, работа велась с использованием двадцати пяти источников. Раскрывает следующие понятия: цех, литейное производство, плавильная печь, жидкая шихта, формовочная машина, формовочная линия, стержневая линия, очистное оборудование, хим. состав, контроль качества, система охраны труда, автоматическое формование, нормоконтроль, партия литья.

Цель данной работы заключается в проектировании полноценного производственного цеха, находящегося в городе Красноярске, приняты климатические показатели г. Красноярска. В проекте решается ряд следующих задач: выбор материала и инженерных решений при строительстве цеха, организация приема и хранения расходных материалов, построение оптимального грузопотока в процессе производства, организация и контроль плавильного процесса, процесса формовки, процесса изготовления смесей и стержней, контроль процесса очистки; выбрать применяемое оборудование, организовать качество заливки, очистки, отбраковки и финальной подготовки отливаемых деталей. Необходимо также организовать контроль технологических параметров литья, выбрать используемое оборудование. Предусмотреть четкую систему охраны труда и методы индивидуальной и общей защиты от опасных и вредных производственных факторов, систему очистки отходов и сбросов, с целью защиты окружающей среды и повышения уровня экологичности производства.

Такие задачи являются весьма актуальными в современном обществе, вследствие очередной модернизации производства и повышения его экологичности.

Данный проект может быть использован, не только при построении производства, а также как пример оптимальной организации процесса получения деталей из углеродистой стали.

Федеральное государственное автономное
образовательное учреждение высшего образования
«СИБИРСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»
Институт цветных металлов и материаловедения
Кафедра «Литейное производство»

УТВЕРЖДАЮ
Заведующий кафедрой

С.В. Беляев
подпись
« 9 » 06 2017 г.

БАКАЛАВРСКАЯ РАБОТА

22.03.02 Metallurgy

22.03.02.04. Литейное производство черных и цветных металлов

Разработка проекта фасонолитейного цеха с
производственной мощностью 20 тыс. тонн в год


Руководитель


подпись, дата

ст. преподаватель
должность, ученая степень

Т.Н. Степанова

Выпускник

 9.06.17
подпись, дата

В.П. Ивлев

Красноярск 2017