

РЕФЕРАТ

Выпускная квалификационная работа по теме «Разработка проекта цеха литья крупногабаритных слитков из алюминиевых сплавов с производственной мощностью 240 тыс. т в год» содержит 56 страниц текстового документа, 6 приложений, 9 использованных источников, 6 листов графического материала.

МЕТАЛЛУРГИЯ, ЛИТЕЙНЫЙ ЦЕХ, АЛЮМИНИЙ, ПЛОСКИЕ СЛИТКИ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС.

Объект проектирования – цех литья крупногабаритных слитков.

Цель проектирования: разработать цех литья крупногабаритных слитков, выбрать и проанализировать конкретные технологические решения по производству плоских слитков.

В результате разработки цеха литья крупногабаритных слитков из алюминиевых сплавов производственной мощностью 240 тыс. т в год спроектирован и проанализирован технологический процесс производства плоских слитков; приняты зарекомендовавшие себя технологические решения и современное оборудование для производства заданной продукции; разработаны мероприятия для безопасных условий труда, охраны здоровья работающих, предупреждения заболеваний и травматизма.

В данной выпускной квалификационной работе реализован проект цеха литья крупногабаритных слитков из сплавов АМц и АМг2 и алюминия технической чистоты А5, в которых есть потребность как на внутреннем так и на мировом рынке металлургического производства.

Проект состоит из четырех глав. В первой главе рассмотрены обоснования и возможности строительства проектируемого цеха в указанном районе. Вторая посвящена разработке технологии получения плоских слитков. В третьей главе предложены проектные решения по строительству цеха. В четвертой главе рассмотрено создание безопасных условий труда.

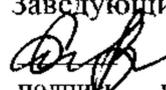
Предложенные технические и технологические решения отвечают современным требованиям литейных предприятий.

Федеральное государственное автономное
образовательное учреждение
высшего образования
«СИБИРСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

Институт цветных металлов и материаловедения
институт
«Литейное производство»
кафедра

УТВЕРЖДАЮ:

Заведующий кафедрой

 С.В. Беляев/

подпись инициалы, фамилия

« 20 » 06 20 17 г.

БАКАЛАВРСКАЯ РАБОТА

22.03.02 Metallurgy

код – наименование направления

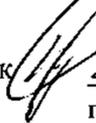
«Литейное производство черных и цветных металлов»

профиль

«Разработка проекта цеха литья крупногабаритных слитков из алюминисвых
сплавов с производственной мощностью 240 тыс. т в год»

Руководитель  20.06.17 доцент, канд. техн. наук
подпись, дата должность, ученая степень

И.Ю. Губанов
инициалы, фамилия

Выпускник  20.06.2017
подпись, дата

В.Е. Ручкин
инициалы, фамилия

Красноярск 2017