

## РЕФЕРАТ

Выпускная квалификационная работа по теме «Разработка проекта цеха ремонтного литья с производственной мощностью 13 тыс. т в год»

Чугун является универсальным с точки зрения диапазона свойств, промышленным металлом.

В данной работе, при проектировании цеха ремонтного литья машиностроительного завода, предпочтение было отдано наиболее распространенным маркам серого чугуна: СЧ15, СЧ20, СЧ25.

Произведен выбор плавильного агрегата и выполнены расчеты количества печей, ковшей раздаточных и разливочных. Осуществлен выбор и расчет шихтовых материалов для получения сплавов требуемого химического состава и свойств.

С учетом современных способов изготовления литейных форм и стержней, произведен выбор и расчет оборудования для формовочного и стержневого отделения литейного цеха.

Предусмотрено и рассчитано оборудование для отделения финишной обработке отливок.


В работе также представлена строительная часть проектируемого цеха и раздел по безопасности и экологичности проекта.

Федеральное государственное автономное  
образовательное учреждение  
высшего образования  
«СИБИРСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

Институт цветных металлов и материаловедения  
институт  
«Литейное производство»  
кафедра

УТВЕРЖДАЮ:

Заведующий кафедрой

 С.В. Беляев/  
подпись                      инициалы, фамилия  
« 14 » 06 20 17 г.

**БАКАЛАВРСКАЯ РАБОТА**

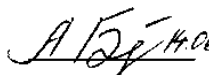
220302 Metallurgia

код – наименование направления

«Литейное производство черных и цветных металлов»  
профиль

«Разработка проекта цеха ремонтного литья с производственной мощностью  
13 тыс. т в год»

Руководитель

 14.06.17  
подпись, дата

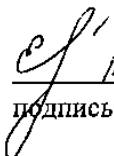
доцент, канд. техн. наук

должность, ученая степень

А. И. Булгакова

инициалы, фамилия

Выпускник

 14.06.17  
подпись, дата

Г. Л. Еске

инициалы, фамилия

Красноярск 2017