

РЕФЕРАТ

Тема проекта: "Спроектировать цех по производству стального литья с производственной мощностью 20 тыс. т в год".

Проект содержит 56 страниц текстового документа, 14 использованных источников, 24 таблиц, 20 иллюстраций, 5 листов графического материала.

СТАЛЬНОЕ ЛИТЬЕ, МЕТАЛЛОЗАВАЛКА, ШИХТОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ, СТЕРЖНЕВАЯ СМЕСЬ, НАПОЛНИТЕЛЬНАЯ СМЕСЬ, ОБЛИЦОВОЧНАЯ СМЕСЬ, ДУГОВАЯ ПЕЧЬ, РЕГЕНЕРАЦИЯ ХОЛОДНО-ТВЕРДЕЮЩИХ СМЕСЕЙ.

Объект – сталь марок 35Л и 45Л.

Целью работы является проектирование цеха по производству стального литья марок 35Л и 45Л.

Для достижения поставленной цели выбрана технологическая схема выплавки стали в дуговой печи. Выполнен расчет плавильного, формовочного, стержневого, смесеприготовительного отделений, отделения финишных операций. Предложены составы облицовочной, наполнительной, стержневой смеси. Приведен выбор и расчет оборудования. Проведен обзор оборудования для регенерации холодно-твердеющих смесей. В строительной части приведены конструктивные решения производственного здания.

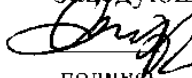
При проектировании учтены меры безопасности при эксплуатации цеховых установок. Проведен расчет экономической эффективности предложенных решений.

Федеральное государственное автономное
образовательное учреждение
высшего образования
«СИБИРСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

Институт цветных металлов и материаловедения
институт
«Литейное производство»
кафедра

УТВЕРЖДАЮ:

Заведующий кафедрой

 /С.В. Беляев/
подпись инициалы, фамилия
« 14 » 06 20 17 г.

БАКАЛАВРСКАЯ РАБОТА


22.03.02 – Металлургия

код – наименование направления

«Разработка проекта цеха по производству стального литья с производственной
мощностью 20 тыс. тонн в год»

тема

Руководитель

 13.06.17
подпись, дата


доцент, канд. техн. наук

должность, ученая степень

И.Ю. Губанов

инициалы, фамилия

Выпускник

 13.06.17
подпись, дата

Р.А.Бородин

инициалы, фамилия

Красноярск 2017