

РЕФЕРАТ

Магистерская диссертация по теме «Техническое перевооружение литейного производства Ремонтно-механической Базы филиала ООО «РУС-Инжиниринг» в г. Ачинск» содержит 104 страниц текстового документа, 2 приложения, 37 иллюстраций, 7 таблиц, 3 формулы, 32 использованных источника.

ПЕРЕВООРУЖЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВА, АВТОМАТИЧЕСКАЯ ФОРМОВОЧНАЯ ЛИНИЯ, СТЕРЖНЕВОЙ АВТОМАТ, ВЫСКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН, САПР.

Предметом работы являются технические и технологические решения для модернизации литейного производства, развитие технологии и парка оборудования.

Цель МД – разработка технических и технологических решения по замене морально и физически изношенного оборудования, изучение и освоение современных технологических процессов получения литейных форм и стержней. Создание платформы для развития технологической поддержки литейного производства посредством освоения систем моделирования литейных процессов.

В результате проведенного патентного поиска и изучения опыта эксплуатации и технического обслуживания сложных автоматических формовочных и смесеприготовительных комплексов, а так же стержневого оборудования, определены наиболее подходящие производители. Разработана оптимальная технологическая схема.

С целью повышения качества основной номенклатуры литейной продукции сформировано техническое обоснование освоение высокопрочного чугуна с шаровидной формой графита.

Федеральное государственное автономное
образовательное учреждение
высшего профессионального образования
«СИБИРСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

Институт цветных металлов и материаловедения

Литейное производство

УТВЕРЖДАЮ

Заведующий кафедрой

 С.В. Беляев
подпись инициалы, фамилия

«14» 06 2017г.

МАГИСТЕРСКАЯ ДИССЕРТАЦИЯ

РАЗРАБОТКА ТЕХНИЧЕСКИХ РЕШЕНИЙ ПО МОДЕРНИЗАЦИИ
СТАЛЕЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКОЙ
БАЗЫ ООО «РУС — ИНЖИНИРИНГ» ФИЛИАЛА В Г. АЧИНСК

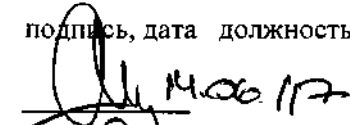
22.04.02 Metallurgy

22.04.02.07 Theory and technology of casting

цветных металлов и сплавов

Научный руководитель  доц., канд. тех. наук Г.С.Саначева


подпись, дата должность, ученая степень инициалы, фамилия

Выпускник  С.Л.Арапов

инициалы, фамилия

Рецензент  директор РМБ Е.Г.Леонтьев

подпись, дата должность, ученая степень инициалы, фамилия

Нормоконтроль  канд. тех. наук И.Ю.Губанов

подпись, дата должность, ученая степень инициалы, фамилия

Красноярск 2017