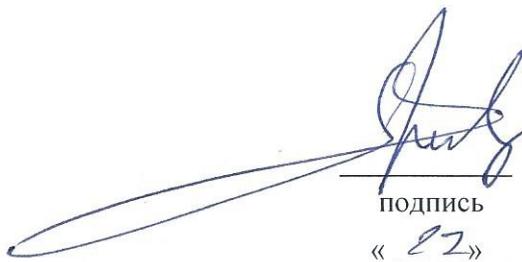


Федеральное государственное автономное
образовательное учреждение
высшего образования
«СИБИРСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

ИНЖЕНЕРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ

Строительные конструкции и управляемые системы


подпись « 22 »

УТВЕРЖДАЮ
Заведующий кафедрой
С.В. Деордиев
инициалы, фамилия
06 2017 г.

ДИПЛОМНЫЙ ПРОЕКТ

08.05.01 «Строительство уникальных зданий и сооружений»

код и наименование специальности

Ледовый дворец спорта г. Новосибирск
тема

Пояснительная записка

Руководитель 
подпись, дата 22.06.2017 должность, ученая степень доцент, к. т. н. инициалы, фамилия С. В. Григорьев

Выпускник 
подпись, дата 22.06.2017 инициалы, фамилия А.С. Айважан

Красноярск 2017

Продолжение титульного листа дипломного проекта по теме _____

Медовый дворец спорта в Новосибирске

Консультанты по разделам:

Вариантное проектирование
наименование раздела

 22.06.17
подпись, дата

С. В. Григорьев
инициалы, фамилия

Архитектурно-строительный
наименование раздела

 10.06.17
подпись, дата

Е. М. Сердюк
инициалы, фамилия

Расчетно-конструктивный
включая фундаменты
наименование раздела

 22.06.17
подпись, дата

С. В. Григорьев
инициалы, фамилия

Хонорь 2.6.17
подпись, дата

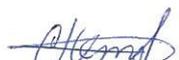
С. П. Хонорь
инициалы, фамилия

Организация строительства
наименование раздела

 19.06.2017
подпись, дата

С. Ю. Петрова
инициалы, фамилия

Технология строительного
производства
наименование раздела

 08.06.2017
подпись, дата

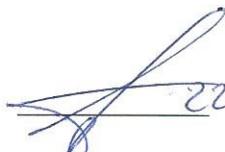
С. Ю. Петрова
инициалы, фамилия

Экономика строительства
наименование раздела

 13.06.2017
подпись, дата

С. В. Крашени
инициалы, фамилия

Нормоконтролер

 22.06.17
подпись, дата

С. В. Григорьев
инициалы, фамилия

РЕФЕРАТ

Выпускная квалификационная работа по теме «Ледовый дворец спорта г. Новосибирск» содержит 124 страниц текстового документа, 1 приложение, 29 использованных источников, 22 листов графического материала.

МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КАРКАС, ОБЩЕСТВЕННОЕ ЗДАНИЕ, SCAD,
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ.

Вид строительства – новое строительство.

Объект строительства – Ледовый дворец спорта.

Цели дипломного проектирования:

- систематизация, закрепление, расширение теоретических знаний и практических навыков по специальности;

- подтвердить умение решать на основе полученных знаний инженерно-строительные задачи;

- показать подготовленность к практической работе в условиях современного строительства;

Задачи разработки проекта:

- запроектировать спортивный комплекс с соблюдением всех строительных, санитарных, противопожарных норм;

Цель строительства:

- Подготовка города Новосибирска к молодёжному чемпионату мира по хоккею - 2023.

В результате расчета были определены наиболее оптимальные конструктивные и архитектурные решения, которые позволили добиться желаемого результата. Продолжительность строительства составит 8,2 мес.

СОДЕРЖАНИЕ

РЕФЕРАТ	2
ВВЕДЕНИЕ	5
1 Вариантное проектирование	6
1.1 Вариант 1 – Линзообразная ферма В1	6
1.2 Вариант 2 – Линзообразная ферма В2	7
1.3 Вариант 3 – Арочные покрытие	8
2 Архитектурно – строительный раздел	10
2.1 Введение.....	10
2.2 Общие данные	10
2.3 Генеральный план	11
2.4 Характеристика здания.....	12
2.5 Инженерное оборудование.....	13
2.6 Теплотехнический расчет ограждающих конструкций	16
3 Расчетно – конструктивный расчет	20
3.1 Сбор нагрузок	20
3.2 Статический расчет	21
3.3 Расчет и конструирование фермы Сф1	33
3.4 Подбор сечений связей.....	38
3.5 Поверочный расчет прогона	40
3.6 Расчет колонны.....	43
3.7 Расчет и конструирование узлов	60
3.8 Проверка прогиба фермы	62
4 Основания и фундаменты	63
4.1 Природные условия	63

						ДП-08.05.01 ПЗ			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док	Подпись	Дата	Ледовый дворец спорта г.Новосибирск.	Стадия	Лист	Листов
Разработал	А.С.Айвазян						Р		
Руководитель	С.В.Григорьев						СКиУС		
Н.контр.	С.В.Григорьев								
Зав.кафед.	С.В.Деордиев								

Преимущества:

- малая чувствительность к температурным и деформационным воздействиям;
- малая масса конструкций;
- преимущественно сжимающие усилия, а так же равномерное распределение изгибающего момента;
- простота изготовления и монтажа;
- архитектурная выразительность.

Недостатками:

- наличие зон ограниченной эксплуатации (мёртвые зоны);
- значительная высота покрытия;
- наличие распора;

В результате анализа изложенных выше достоинств и недостатков вариантов, как основной выбираем 2-ой вариант покрытия из линзообразной фермы. Он наиболее технологичен и надежен.

									Лист
Изм.	Кол.у	Лист	№док	Подпись	Дата	ДП-08.05.01 ПЗ			

По нижним поясам ферм устанавливаем распорки P1 и P2. В результате такого объединения фермы воспринимают от стоек торцового фахверка ветровую нагрузку и передают ее на связи между колоннами и далее с их помощью – на фундаменты и закрепляют от смещений вертикальные связи и растяжки между нижними поясами.

Размещаем вертикальные связи ВС-1 между фермами в осях 1-2, 3-4, 5-6, 7-8, 9-10, 11-12, 13-14, 15-16, 17-18 и 19-20.

Связи между колоннами (рис.3.1)

Назначение связей:

- создание продольной жесткости каркаса, необходимой для нормальной его эксплуатации;
- обеспечение устойчивости колонн;
- восприятие ветровой нагрузки.

Устанавливают их по всем продольным рядам колонн блока БЗ, в осях 5-7 и 15-17.

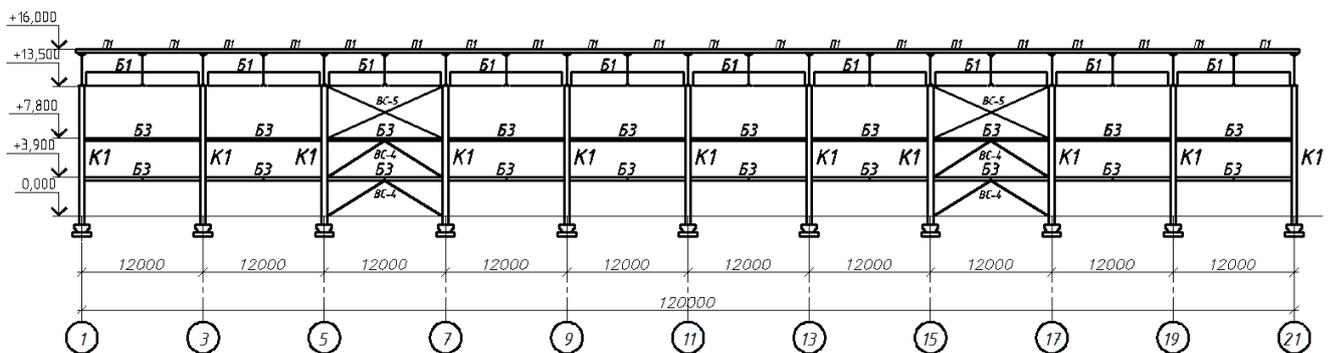


Рисунок 3.1.Схема расположения связей между колоннами

						ДП-08.05.01 ПЗ	Лист
Изм.	Кол.у	Лист	№док	Подпись	Дата		

План прогонов и связей по верхним и нижним поясам ферм

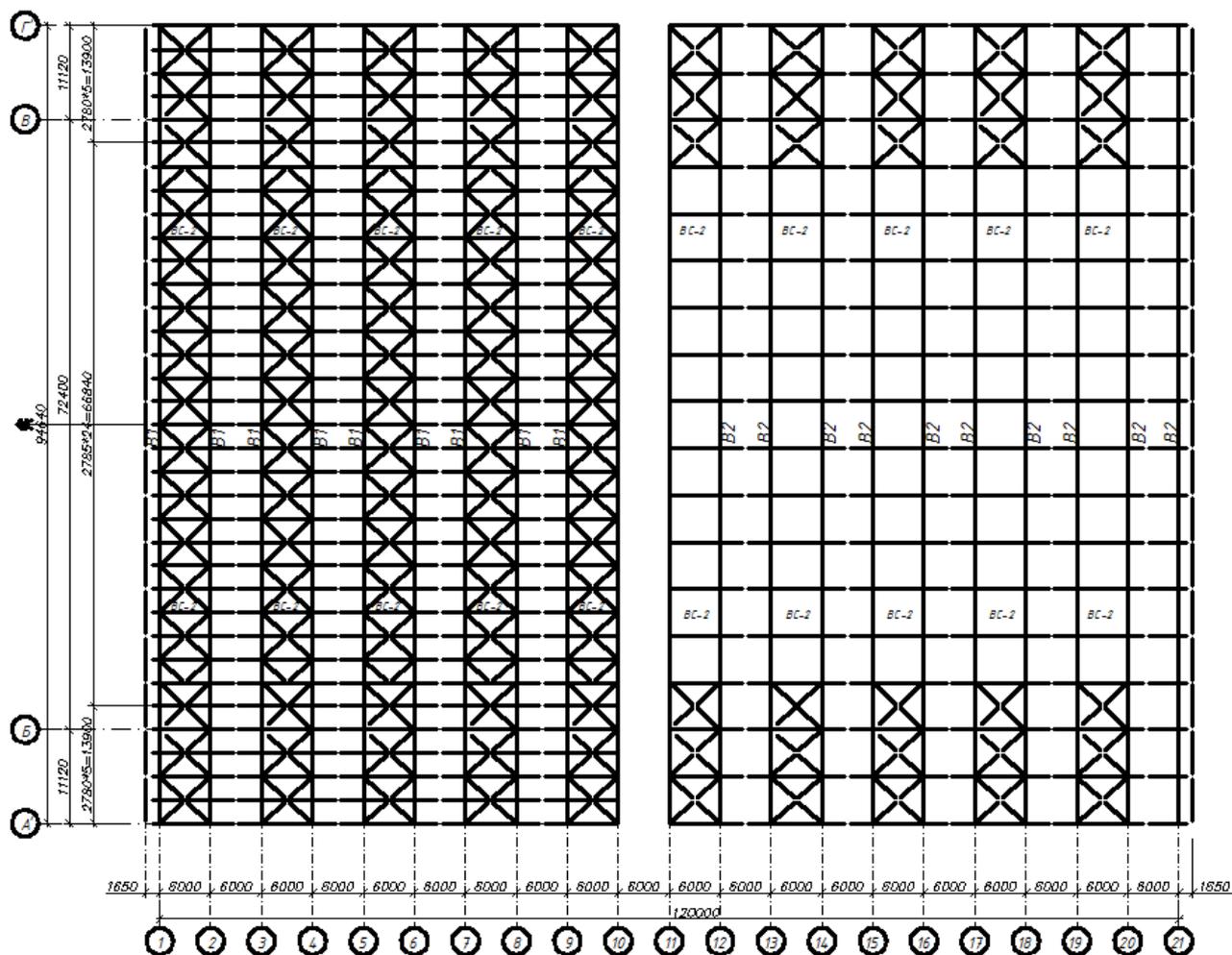


Рисунок 3.2. Схема расположения горизонтальных связей

3.1.3. Ограждающие конструкции

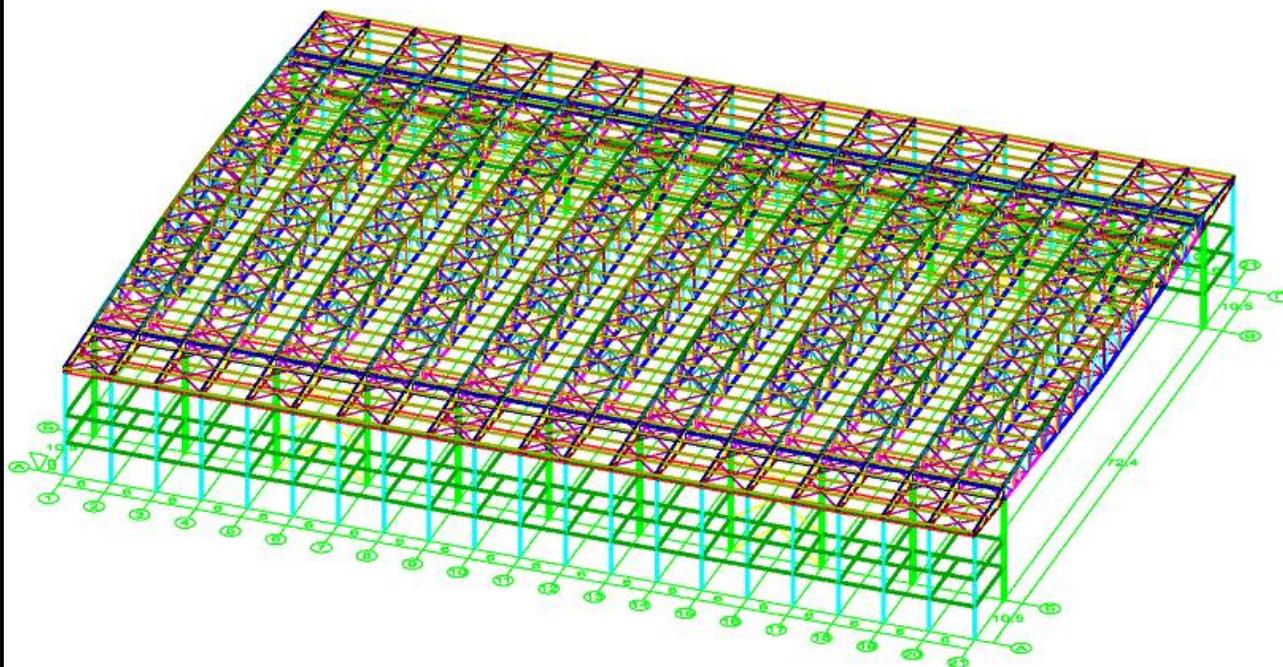
Наружные стены выше отметки 0,000 выполнены из полнотелого керамического кирпича М150 на растворе М100, с утеплением с наружной стороны плитами из минеральной тонковолокнистой ваты ТУ 5761-007-01395087-01, толщиной $\delta = 120$ мм, с последующей облицовкой навесной фасадной системой FS-300, материал - ALUCOBOND, размер панелей 1000x900мм.

Кровля неэксплуатируемая по профлисту по несущим металлическим балкам следующего состава:

						ДП-08.05.01 ПЗ	Лист
Изм.	Колу	Лист	№док	Подпись	Дата		

Фермы и прогоны представлены в виде пространственных стержневых конечных элементов.

Состав кровли задан в виде расчетной нагрузки прогонов.



		30К1
		30К1
		L200x16
		L160x16
		L125x12
		L250x20
		L250x18
		L200x16
		L100x8
		L90x8
		L75x8
		L75x8
		L125x16
		L110x8
		L125x14
		L160x18
		h=0.016
		20П
		30Ш1
		L75x6
		600 * 1400
		L75x8
		L80x8
		L80x8

Рисунок 3.3. Расчетная схема здания

Изм.	Кол.у	Лист	№док	Подпись	Дата

ДП-08.05.01 ПЗ

Лист

5. Покрытие – стальной профлист Н114-600-0,7		0,0105	1,05	0,011
<u>Итого</u>	т/м ²	0,0765		0,094

Снеговая нагрузка

Расчет выполняем по [СП 20.13330.2011, п.10].

Нормативное значение снеговой нагрузки S_o определяется по формуле:

$$S_o = 0,7 \cdot c_e \cdot c_t \cdot \mu \cdot S_g = 0,7 \cdot 0,92 \cdot 1 \cdot \cos 12 \cdot 2,4 = 1,52 \text{ кН/м}^2 = 0,155 \text{ т/м}^2.$$

где S_g – вес снегового покрова на 1 м² горизонтальной поверхности земли, принимается по [СП 20.13330.2011, табл.10.1], $S_g = 2,4$ кН/м² для IV района; c_e – коэффициент, учитывающий снос снега с покрытия зданий под действием ветра. Для пологих покрытий (с уклоном до 12%), однопролетных и многопролетных зданий без фонарей, проектируемых в районах со средней скоростью ветра за 3 наиболее холодных месяца $V \geq 2$ м/с, следует установить коэффициент сноса снега:

$$c_e = (1,2 - 0,1V\sqrt{k})(0,8 + 0,002b) = (1,2 - 0,1 \cdot 3\sqrt{0,8})(0,8 + 0,002 \cdot 93,4) = 0,92$$

k – принимается в зависимости от типа местности по [СП 20.13330.2011, табл.11.2]. Для типа местности В, при верхней отметке 17,5 м:

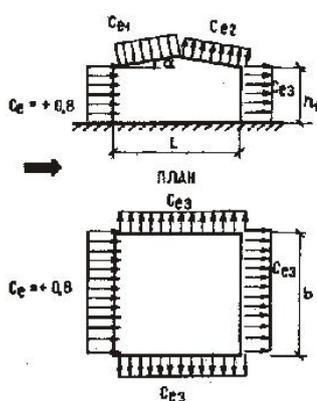
$$k = 0,65 + \frac{(17,5 - 10)(0,85 - 0,65)}{20 - 10} = 0,8;$$

b – ширина покрытия, равная 93,4 м;

c_t – термический коэффициент, равный 1;

						ДП-08.05.01 ПЗ	Лист
Изм.	Кол.у	Лист	№док	Подпись	Дата		

2. Здания с двускатными покрытиями



Коэффициент	α , град	Значения c_{e1}, c_{e2} при $\frac{h_1}{l}$, равном			
		0	0,5	1	> 2
c_{e1}	0	0	-0,6	-0,7	-0,8
	20	+0,2	-0,4	-0,7	-0,8
	40	+0,4	+0,3	-0,2	-0,4
	60	+0,8	+0,8	+0,8	+0,8
c_{e2}	≤ 60	-0,4	-0,4	-0,5	-0,8

$\frac{b}{l}$	Значения c_{e3} при $\frac{h_1}{l}$, равном		
	$\leq 0,5$	1	> 2
≤ 1	-0,4	-0,5	-0,6
> 2	-0,6	-0,6	-0,6

$$\frac{h_1}{L} = \frac{13}{94,64} = 0,138;$$

$$\frac{b}{L} = \frac{120}{94,64} = 1,27.$$

Интерполируя, определено $c_{e3} = -0,43$.

Коэффициент k , учитывающий изменение ветрового давления по высоте z , определен по табл. 6[1] в зависимости от типа местности. Тип местности принят «В» - городские территории, лесные массивы и другие местности, равномерно покрытые препятствиями высотой более 10м.

Активное ветровое давление на раму с учетом грузовых площадей:

$$W^5 = w_0 \cdot k(z_e) \cdot c \cdot \gamma_f \cdot b = 0,38 \cdot 0,5 \cdot 0,8 \cdot 1,4 \cdot 6 = 1,276 \text{ кН/м} = 0,128 \text{ т/м},$$

$$W^{10} = w_0 \cdot k(z_e) \cdot c \cdot \gamma_f \cdot b = 0,38 \cdot 0,65 \cdot 0,8 \cdot 1,4 \cdot 6 = 1,66 \text{ кН/м} \\ = 0,166 \text{ т/м},$$

$$W^{14} = w_0 \cdot k(z_e) \cdot c \cdot \gamma_f \cdot b = 0,38 \cdot 0,73 \cdot 0,8 \cdot 1,4 \cdot 6 = 1,864 \text{ кН/м} \\ = 0,186 \text{ т/м},$$

$$W^{14,8} = w_0 \cdot k(z_e) \cdot c \cdot \gamma_f \cdot b = 0,38 \cdot 0,746 \cdot 0,8 \cdot 1,4 \cdot 6 = 1,905 \text{ кН/м} \\ = 0,191 \text{ т/м}.$$

Пассивное ветровое давление на раму с учетом грузовых площадей:

$$c_{e3} = -0,43.$$

Место	Элемент	Усилие, кН	Сечение	Площ. Атр,с м ²	Площ. А,см ²	Расчетная длина,см		Радиус инерции,см		Гибкость		Пред.ги бкость [λ]	φ _{min}	γ _c	N/A, кН/с м ²	N/(φ _m inA),к Н/см ²	R _y γ _c , кН/см ²	α= N/(φ _m inA×R _y γ _c)
						l _{efx}	l _{efy}	i _x	i _y	λ _x	λ _y							
Верхний пояс	1-4	492	2L100x8	15.5	31.2	278.5	557	3.07	4.71	90.72	118.26	400	-	0.95	15.77	-	31.825	-
	5-8	-1450	2L200x16	49.1	123.96	278.5	557	6.173	8.992	45.12	61.94	156.26	0.929	0.95	11.7	12.6	31.825	0.396
	9-13	-2789	2L250x18	92.84	175.44	278.5	557	7.733	11.01	36.01	50.61	148.25	0.944	0.95	15.9	16.84	31.825	0.529
	14-17	-2858	2L250x20	96.77	193.92	278.5	557	7.709	11.05	36.13	50.41	150.57	0.944	0.95	14.74	15.61	31.825	0.491
Нижний пояс	18-21	-740	2L125x12	26.85	57.78	278.5	557	3.822	5.699	72.87	97.74	152.12	0.866	0.95	12.81	14.79	31.825	0.465
	22-25	1816	2L160x16	57.06	98.14	557	834	4.893	6.889	113.84	121.06	400	-	0.95	18.51	-	31.825	-
	26-29	2762	2L200x16	86.79	123.96	557	834	6.173	8.992	90.23	92.75	400	-	0.95	22.28	-	31.825	-
Раскосы	31	217	2L75x8	6.82	23	240	300	2.28	3.492	105.26	85.91	400	-	0.95	9.44	-	31.825	-
	33	-249	2L110x8	10.26	34.4	252	315	3.393	4.947	74.27	63.67	16211	0.906	0.8	7.24	7.99	26.8	0.299
	35	268	2L75x8	8.42	23	266.4	333	2.28	3.492	116.84	95.36	400	-	0.95	11.66	-	31.825	-
	37	1612	2L125x14	50.66	66.74	282.4	353	3.799	5.742	74.34	61.48	400	-	0.95	24.16	-	31.825	-
	39	-1106	2L160x18	43.77	109.58	252	372	4.869	7.441	51.76	49.99	156.04	0.943	0.8	10.09	10.71	26.8	0.399
	41	824	2L110x8	25.89	34.4	312.8	391	3.393	4.947	92.19	79.04	400	-	0.95	23.92	-	31.825	-
	43,46,49,52	-641	2L125x14	26.67	66.74	428	535	3.799	5.742	112.66	93.18	156	0.897	0.8	9.61	10.71	26.8	0.40
	44,47,50	481	2L75x8	15.11	23	415.2	519	2.28	3.492	182.11	148.63	400	-	0.95	20.92	-	31.825	-
	53,55	71	2L110x8	2.23	34.4	453.6	567	3.393	4.947	133.69	114.62	400	-	0.95	2.07	-	31.825	-
56	-121	2L110x8	5.7	34.4	446.4	558	3.393	4.947	131.57	112.8	170.07	0.793	0.8	3.52	4.44	26.8	0.166	
Стойки	30,32,34	-61	2L75x8	2.44	23	132	165	2.28	3.492	57.89	47.25	173.64	0.934	0.8	2.65	2.84	26.8	0.106
	36	-1166	2L125x16	38.13	75.54	160	200	3.775	5.938	42.38	33.68	149.72	0.961	0.95	15.44	16.06	31.825	0.505
	38,40,42	-124	2L75x8	5.36	23	232	290	2.28	3.492	101.75	83.05	166.91	0.864	0.8	5.39	6.64	26.8	0.218
	45,48,51,54	-39	2L75x8	1.84	23	380	475	2.28	3.492	166.67	136.03	175.25	0.80	0.8	1.7	2.12	26.8	0.079
	57	-59	2L90x8	2.62	27.86	400	500	2.759	4.086	144.98	122.37	174.38	0.843	0.8	2.12	2.52	26.8	0.094

Устойчивость прогона обеспечена.

Проверка жесткости прогона:

$$f = \frac{5}{384} \cdot \frac{q_{nx} \cdot l^4}{E \cdot I_x} \quad (4.13)$$

Прогиб прогона проверяется от действия составляющей нормативной нагрузки, направленной перпендикулярно плоскости ската:

$$q_{nx} = q_x \cdot \cos \alpha = 7,04 \cdot 0,9976 = 7,02 \text{ кН/м}$$

$$f = \frac{5}{384} \cdot \frac{0,0702 \cdot 600^4}{2,06 \cdot 10^4 \cdot 3060} = 1,88 \text{ см} < f_u = \frac{l}{200} = \frac{600}{200} = 3 \text{ см}$$

Жесткость прогона обеспечена. Принимаем][20П по ГОСТ 8240-97.

3.6. Расчет колонны

Расчетные усилия: $N_{\max} = -2811,8 \text{ кН}$, $M_1 = -68,64 \text{ кН}\cdot\text{м}$; материал колонн – сталь С 255 с $R_y = 240 \text{ Мпа}$, $\gamma_s = 1$

3.6.1. Выбор расчетной схемы и компоновка

Геометрическую длину колонны l_k , определяем по формуле:

$$l_k = H_{\text{пл}} - (t_{\text{п}} + h) + (0,5 - 0,6)\text{м}, \quad (4.14)$$

										Лист
Изм.	Кол.у	Лист	№док	Подпись	Дата	ДП-08.05.01 ПЗ				

$$q_1 = q \cdot \frac{B_T}{2} = 0,89 \cdot \frac{46}{2} = 20,47 \text{ кН/см}$$

При этом в расчетное сечение включаем только вертикальный лист траверсы толщиной t_s и высотой h_T .

$$\delta = \frac{6 \cdot M_{max}}{t_s \cdot h_T^2} \leq R_y \cdot y_c, \quad \tau = \frac{1,5 \cdot Q_{max}}{t_s \cdot h_T} \leq R_y \cdot y_c$$

$$R_s = 0,58 \cdot R_y = 13,92 \text{ МПа}$$

где M_{max} и Q_{max} – максимальное значение изгибающего момента и поперечной силы в траверсе.

$$M_{max} = \frac{q \cdot l^2}{2} = \frac{20,47 \cdot 14,2^2}{2} = 2063,8 \text{ кН} \cdot \text{см}$$

$$Q_{max} = q \cdot l = 20,47 \cdot 14,2 = 290,7 \text{ кН}$$

$$\delta = \frac{6 \cdot 2063,8}{1 \cdot 30^2} = 13,8 < 24$$

$$\tau = \frac{1,5 \cdot 290,7}{1 \cdot 30} = 13,6 \leq 13,92$$

Проверка выполняется.

										Лист
Изм.	Кол.у	Лист	№док	Подпись	Дата					

ДП-08.05.01 ПЗ

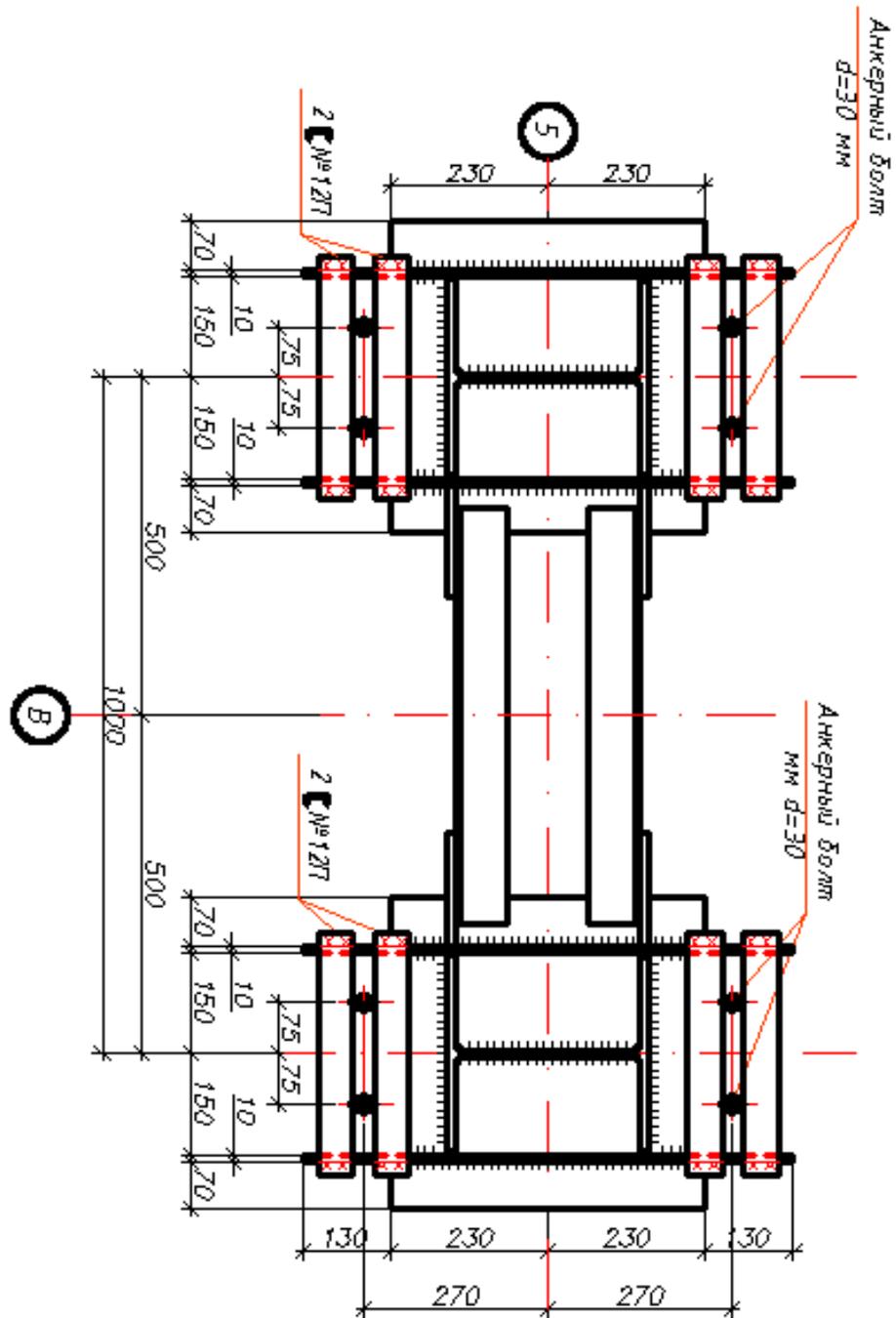


Рисунок 3.6. База сквозной колонны К1

Расчет анкерных болтов.

Анкерная комбинация усилий: $N_{min} = -715,5$ кН, $M_s = 88,16$ кН·м.

Растягивающее усилие в анкерных болтах:

$$h_p \geq 0,6 \cdot 100 = 60 \text{ см}$$

Принятая высота ребра ограничивается величиной: $0,85 \cdot \beta_f \cdot k_f = 0,85 \cdot 0,9 \cdot 1 = 76,5$ см. Принимаем $h_p=60$ см.

Толщину ребра t_p назначаем из условия среза:

$$t_p \geq \frac{1,5 \cdot Q}{h_p \cdot R_s \cdot \gamma_c}$$

$$Q = \frac{N}{2} = \frac{2493,95}{2} = 1249,98 \text{ кН}$$

$$t_p \geq \frac{1,5 \cdot 1249,98}{60 \cdot 0,58 \cdot 24 \cdot 1} = 2,25 \text{ см}$$

Толщину ребра принимаем 2,5 см.

Ширину ребра b_p назначаем не менее половины ширины опирающегося торца ребра балки и может выходить за поперечный габарит колонны для приема элементов связей.

$$b_p = b'_s - 10 \text{ мм}, b'_s = \frac{b_{f1} + 2 \cdot t_{пл} - t_w}{2}$$

$$b'_s = \frac{60 + 2 \cdot 2 - 1}{2} = 31,5 \text{ см}, b_p = 31,5 - 1 = 30,5 \text{ см}$$

Принятая толщина и ширина ребра должны удовлетворять условию сопротивления смятию торца под давлением опорного ребра балки и условию обеспечения местной устойчивости. Из условия смятия:

										Лист
Изм.	Кол.у	Лист	№док	Подпись	Дата					

ДП-08.05.01 ПЗ

$$t_p \geq \frac{N}{R_p \cdot b_{см}}$$

где R_p – определяем по СП 16.13330.2011;

$b_{см}$ – расчетная длина площадки смятия;

$$b_{см} = b_h + 2 \cdot t;$$

b_h – ширина опорного ребра балки;

t – толщина опорной плиты колонны.

$$b_{см} = 60 + 2 \cdot 2 = 64 \text{ см}$$

$$t_p = 2,25 \text{ см} \geq \frac{2493,95}{36 \cdot 64} = 1,1 \text{ см}$$

Условие выполняется.

Из условия местной устойчивости:

$$\frac{b_p}{t_p} \leq 0,5 \sqrt{\frac{E}{R_y}}$$

$$\frac{30}{2,25} = 12,2 \leq 0,5 \sqrt{\frac{206000}{240}} = 14,65$$

Проверяем стенку колонны на прочность по срезу в сечениях, где примыкают консольные ребра:

$$\tau = \frac{1,5 \cdot N}{2 \cdot t_w \cdot h_p}$$

										Лист
Изм.	Кол.у	Лист	№док	Подпись	Дата					

ДП-08.05.01 ПЗ

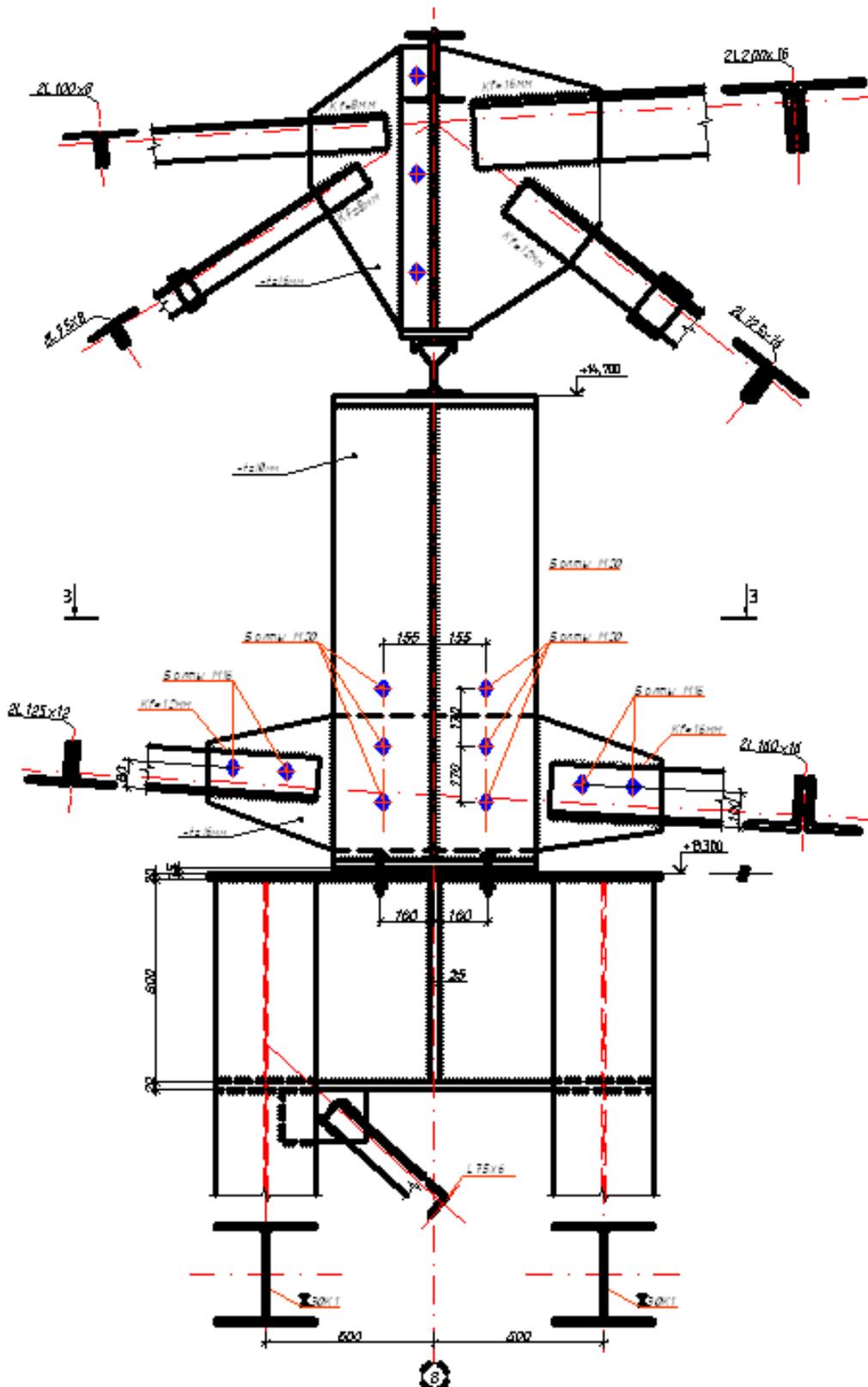


Рисунок 3.7. Оголовок сквозной колонны К1

Изм.	Кол.у	Лист	№док	Подпись	Дата

ДП-08.05.01 ПЗ

Лист

3.7. Расчет и конструирование узлов фермы Ф1

3.7.1. Узел 6

Расчётное усилие в уголках 2L75x8 N1 = -39 кН. Материал – сталь С345, сварка ручная. Принимаем электроды типа Э46. Расчётное сопротивление углового шва $R_{wf}=2050$ кгс/см². По табл.34* СП 16.13330.2011, определяем значения коэффициентов $\beta_f=0,7$, $\beta_z=1$ при сварке в вертикальном положении. Принимаем катет шва $k_f = 8$ мм. Сталь С345 толщиной 20мм имеет нормативное сопротивление по временному сопротивлению $R_{un} = 470$ кгс/мм². Расчётное сопротивление углового шва по зоне сплавления $R_{wz} = 0,45R_{un} = 0,45 \times 470 = 211,5$ кгс/мм² = 21150 кгс/см². Значение коэффициентов условий работы соединения и конструкции принимаем равными 1.

Крепление стойки 48: $N = -39$ кН; $k_f = 8$ мм, $\alpha_1 = 0,7$ и $\alpha_2 = 0,3$.

$$l_w^{ob} = \frac{\alpha_1 \cdot N}{2 \cdot \beta_f \cdot k_f \cdot R_{wz} \cdot \gamma_{wz} \cdot \gamma_c} + 1 = \frac{0,7 \cdot 36}{2 \cdot 0,7 \cdot 0,8 \cdot 211,5 \cdot 10^{-1} \cdot 1 \cdot 1} + 1 = 2,1 \text{ см};$$

$$l_w^n = \frac{\alpha_2 \cdot N}{2 \cdot \beta_f \cdot k_f \cdot R_{wz} \cdot \gamma_{wz} \cdot \gamma_c} + 1 = \frac{0,3 \cdot 36}{2 \cdot 0,7 \cdot 0,8 \cdot 211,5 \cdot 10^{-1} \cdot 1 \cdot 1} + 1 = 1,5 \text{ см};$$

Принимаем $l_w^{ob} = 100$ мм; $l_w^n = 100$ мм, из-за удобства монтажа.

Проверка прочности швов крепления пояса к фасонке:

$$\tau_{wF} = \frac{N}{\beta_z \cdot k_f \cdot \sum l_w} = \frac{39 \cdot 10}{1 \cdot 0,8 \cdot 44} = 11,1 \text{ МПа} < R_{wz} \cdot \gamma_{wz} \cdot \gamma_c = 211,5 \text{ МПа},$$

где $\sum l_w = (23 - 1) \cdot 2 = 44$ см.

										Лист
Изм.	Кол.у	Лист	№док	Подпись	Дата					

ДП-08.05.01 ПЗ

ростверк. Глубина заложения ростверка:

$$d_p = -1,0 - 0,05 - 0,45 = -1,5 \text{ м,}$$

где $-1,0 \text{ м}$ – отметка низа колонны; $0,05 \text{ м}$ – зазор между колонной и дном; $0,25 \text{ м}$ – минимальная толщина дна стакана.

Округляем до величины, чтобы высота ростверка $h_p = d_p - 0,15$ была кратной 300 мм , $-1,35 \text{ м}$ ($-0,15 \text{ м}$ – отметка поверхности планировки).

Высота ростверка $h_p = 1,2 \text{ м}$, отметка подошвы $d_p = -1,35 \text{ м}$.

Выполняем инженерно-геологический разрез, на который наносим отметки ростверка у свай.

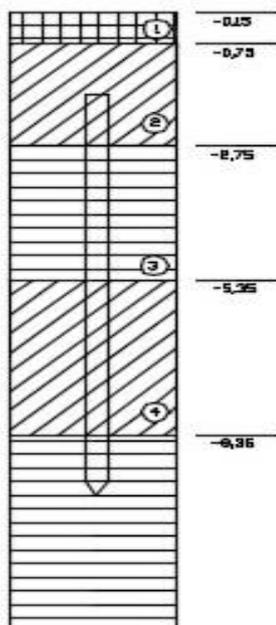


Рисунок 5 – Инженерно-геологический разрез и отметки ростверка у свай

В качестве несущего слоя выбираем пластичные супеси, залегающие с отметки $-9,75 \text{ м}$, так как свая должна прорезать слой слабого грунта – ила.

Заглубление свай в супеси должно быть не менее 1 м .

Таким образом, принимаем сваи длиной 10 м (С100.30).

2 Определение несущей способности свай

										Лист
Изм.	Кол.у	Лист	№док	Подпись	Дата	ДП-08.05.01 ПЗ				

$c_1 = 0,25 \text{ м}, c_2 = 0,1 \text{ м}.$

$$F = 2703,86 > \frac{2 \cdot 660 \cdot 0,55}{0,85} \left(\frac{0,55}{0,45} \cdot (0,4 + 0,22) + \frac{0,55}{0,22} \cdot (0,6 + 0,45) \right) = 2889,29 \text{ кН}$$

Условие удовлетворяется.

Расчет ростверка на продавливание угловой сваей производится по формуле:

$$N_{CB} < R_{bt} \cdot h_{01} \cdot (\beta_1(b_{02} + 0,5c_{02}) + \beta_2(b_{01} + 0,5c_{01})), \quad (43)$$

где N_{CB} – наибольшее усилие в угловой свае, кН, определяемое от нагрузок в уровне подошвы ростверка = 543,79 кН;

h_{01} – рабочая высота ступени ростверка = 0,25 м;

b_{01}, b_{02} – расстояния от внутренних граней свай до наружных граней ростверка, м, $b_{01} = b_{02} = 0,45$ м;

c_{01}, c_{02} – расстояния от внутренних граней свай до подколонника, м, $c_{01} = 0,15$, $c_{02} = 0,25$ м;

β_1, β_2 – коэффициенты, принимаемые по табл.3[2], $\beta_1 = 0,85$, $\beta_2 = 0,6$.

Тогда:

$$543,79 > 660 \cdot 0,25 \cdot (0,85 \cdot (0,45 + 0,5 \cdot 0,25) + 0,6 \cdot (0,45 + 0,5 \cdot 0,15)) = 132,62 \text{ кН}$$

Условие не удовлетворяется, принимаем высоту ступени $h_{c1} = 0,6$. Тогда $h_{01} = 0,55$ м, $c_{01} = 4h_{01} = 0,22$, $c_{02} = 0,55$ м.

Проверка:

$$543,79 > 660 \cdot 0,55 \cdot (1 \cdot (0,45 + 0,5 \cdot 0,55) + 0,6 \cdot (0,45 + 0,5 \cdot 0,22)) = 385,14 \text{ кН}$$

Условие вновь не удовлетворяется. Поэтому увеличиваем высоту ступени до 0,75 м и класс бетона до В15 с $R_{bt} = 750$ кПа. В этом случае: $h_{01} = 0,7$ м, $c_{01} = 4 \cdot 0,7 = 0,28$, $c_{02} = 0,7$ м. Проверяем:

$$543,79 > 750 \cdot 0,7 \cdot (1 \cdot (0,45 + 0,5 \cdot 0,7) + 0,6 \cdot (0,45 + 0,5 \cdot 0,28)) = 605,85 \text{ кН}$$

$$S_a = \frac{E_d \cdot \eta \cdot A}{F_d(F_d + \eta \cdot A)} \cdot \frac{m_1 + 0,2(m_2 + m_3)}{m_1 + m_2 + m_3}, \quad (46)$$

где E_d – энергия удара, кДж, определяемая как $10 \cdot m_4 \cdot H = 10 \cdot 4 \cdot 1 = 40$ кДж (здесь $H=1$ м – высота подъема молота);

A – площадь поперечного сечения сваи, m^2 ;

η – коэффициент, принимаемый для железобетонных свай равным 1500 кН/м;

F_d – несущая способность сваи, кН (принимаяем F_d исходя из принятой $F_d/\gamma_k=500$ кН, то есть $F_d=500 \cdot 1,4=700$ кН);

m_1 – полная масса молота (принимаяем $m_1=m_4=4$ т); m_2 – масса сваи, т;

m_3 – масса наголовника (принимаяем $m_3=0,2$ т).

$$S_a = \frac{40 \cdot 1500 \cdot 0,09}{700(700 + 1500 \cdot 0,09)} \cdot \frac{4 + 0,2(2,28 + 0,2)}{4 + 2,28 + 0,2} = 0,0064 \text{ м} = 0,64 \text{ см}.$$

$0,64 > 0,2$ см.

Отказ находится в рекомендуемых пределах, молот выбран правильно.

8 Определение объемов и стоимости работ

Таблица 12 – Расчет стоимости и трудоемкости возведения свайного фундамента.

№ рас-ценок	Наименование работ и вид затрат	Ед.изм.	Объем	Стоимость, руб.		Трудоем-кость, чел.-ч.	
				Еди-ницы	Всего	Еди-ницы	Всего
1-230	Разработка грунта бульдозером 1гр.	1000м ³	0,0298	33,8	1,01	-	-
	Стоимость свай	Пог.м	60	7,68	460,8	-	-
5-10	Забивка свай в грунт 2гр.	м ³	5,46	26,3	143,6	4,03	22,00
5-31	Срубка голов свай	свая	6	1,19	7,14	0,96	5,76
1-935	Устройство опалубки для воздушной	м ³	3,6	3,34	8,42	0,93	3,35

						ДП-08.05.01 ПЗ		Лист
Изм.	Кол.у	Лист	№док	Подпись	Дата			

Пересчитываем А:

$$A = \frac{(2675,8+150)/1,15}{376,43-20 \cdot 2,2} = 6,01 \text{ м}^2$$

Принимаем: $b=2,1$ м, $l=3$ м, $A=6,3$ м².

4 Приведение нагрузок к подошве фундамента

$$N^I = \frac{N_k + N_{cm}}{1,15} + N_\phi, \quad (5)$$

где N_ϕ – нагрузка от веса фундамента;

N_k и N_{cm} – расчетные нагрузки.

$$N_\phi = d \cdot b \cdot l \cdot \gamma_{cp}, \quad (6)$$

$$M^I = \frac{M_k}{1,15} + \frac{Q_k (d - 0,15)}{1,15} - \frac{N_{cm} \alpha}{1,15}, \quad (7)$$

$$Q^I = \frac{Q_k}{1,15}, \quad (8)$$

Для I комбинации:

$$N^I = \frac{2675,8+150}{1,15} + 2,1 \cdot 2,1 \cdot 3 \cdot 20 = 2273,7 \text{ кН}$$

$$M^I = \frac{-350}{1,15} - \frac{70 (2,25 - 0,15)}{1,15} - \frac{150}{1,15} \cdot 0,49 = - 486,96 \text{ кНм}$$

$$Q^I = \frac{-70}{1,15} = - 60,87 \text{ кН}$$

Для II комбинации:

$$N^I = \frac{2030+150}{1,15} + 2,1 \cdot 2,1 \cdot 3 \cdot 20 = 2160,25 \text{ кН}$$

$$M^I = \frac{545}{1,15} + \frac{60 (2,25 - 0,15)}{1,15} - \frac{150}{1,15} \cdot 0,49 = 511,14 \text{ кНм}$$

$$Q^I = \frac{60}{1,15} = 52,17 \text{ кН}$$

										Лист
Изм.	Кол.у	Лист	№док	Подпись	Дата	ДП-08.05.01 ПЗ				

Таблица 4 – Спецификация элементов

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса, кг
1	ГОСТ 23279-84	С-1	1	92,93
2	То же	С-2	2	22,86
3	То же	С-3	6	21,80
1	Детали ГОСТ 5784-82	∅ 18 А-III, l = 3250	11	71,43
2	То же	∅ 10А-III, l = 2050	17	21,50
3	То же	∅ 12А-III, l = 2050	12	21,84
4	То же	∅ 8 А-I, l = 1150	4	1,02
5	То же	∅ 8 А-I, l = 1150	48	
	Фундамент монолитный	Фм - 3	1	-
	Материалы	Бетон В 12, 5	м ³	4,76

Таблица 5 – Ведомость расхода стали

Марка элемента	Расход арматуры					Всего, кг	Общий расход, кг
	А-I		А-III				
	∅ 6	∅ 8	∅10	∅12	∅18		
С-1	-		21,50	-	71,43	92,93	92,93
С-2	0,51	-	-	10,92	-	11,43	22,86
С-3	-	3,63	-	-	-	3,63	21,80
Итого = 137,59							

8 Расчет стоимости и трудоемкости возведения столбчатого фундамента

Таблица 6 – Расчет стоимости и трудоемкости возведения фундамента неглубокого заложения

Наименование работ и вид затрат	Един ица изме рени	Объе м	Стоимо сть, руб.	Трудое м- кость, чел.-ч.

		я			В с е г о		В с е г о
	Разработка грунта бульдозером 1гр.	1000 м ³	0,072 4		6 , 6 0		0 , 6 0
	Ручная разработка грунта	м ³	0,81		0 , 5 6		1 , 0 1
	Устройство подбетонки	м ³	0,81		2 3 , 7 9		1 , 1 1
	Устройство монолитного фундамента	м ³	4,7		1 9 2 , 4 2		2 4 , 3 0
	Стоимость арматуры	т	0,138		3 3 , 1 2		-
	Обратная засыпка бульдозером	1000 м ³	0,067 7		1 , 0 1		-
Итого:					257,5		27,02

Изм.	Кол.у	Лист	№док	Подпись	Дата

ДП-08.05.01 ПЗ

Лист

- положение регулирующих кронштейнов, компенсирующих неровности стены;
- точность установки несущих профилей и, в частности, зазоры в местах их стыковки;
- плоскостность фасадных панелей и воздушные зазоры между ними и плитами утеплителя;
- правильность устройства обрамлений завершения вентилируемого фасада.

При приемке работ производится осмотр вентилируемого фасада в целом и особенно тщательно обрамлений углов, окон, цоколя и парапета здания.

Обнаруженные при осмотре дефекты устраняют до сдачи объекта в эксплуатацию.

Приемка смонтированного фасада оформляется актом с оценкой качества работ. Качество оценивают степенью соответствия параметров и характеристик смонтированного фасада указанным в технической документации к проекту. К этому акту прилагаются акты освидетельствования скрытых работ.

Контролируемые параметры, способы их измерения и оценки приведены в табл. 5.1.

Таблица 5.1 Контролируемые параметры

№ п.п.	Технологические процессы и операции	Параметры, характеристики	Допуск значений параметров	Способ контроля и инструмент	Время проведения контроля
1	Разметка фасада	Точность разметки	0,3 мм на 1 м	Лазерный нивелир и уровень	В процессе разметки
2	Сверление отверстий под дюбеля	Глубина h , диаметр D	Глубина h больше длины дюбеля на 10 мм; $D + 0,2$ мм	Глубиномер, нутромер	В процессе сверления
3	Крепление кронштейнов	Точность, прочность	Согласно проекту	Нивелир, уровень	В процессе крепления
4	Крепление к стене утеплителя	Прочность, правильность, влажность не более 10 %	То же	Влагомер	В процессе и после крепления
5	Крепление регулирующих	Компенсация неровностей	»	Визуально	То же

Таблица 6.3

Монтируемые элементы		Требуемый вылет, м	Марка крана	Длина стрелы, м	Грузоподъемность, т		Высота подъема крюка, м	
Наименование	Масса, т				Треб.	Факт.	Треб.	Факт.
Колонны К1	2,56	18	СКГ-40/63	25	2,66	4,2	16,5	17
Колонны К2	1,29	8,8			1,39	14	17,3	23
Связи по колоннам	0,37	6,5			0,44	24	16,5	23,8
Подстропильные Балки	4,35	17			4,45	5	17,2	18
Стропильные фермы Сф2	1,5	13			2,5	8	20	21
Стропильные фермы Сф1	10,95	6,5	СКГ-40/63	25	12,7	24	18,9	23,8
Связи по покрытию	0,76	6,5			2,5	24	18,9	23,8
Профнастил	0,01	6,5			0,86	24	18,9	23,8
Прогоны	0,22	6,5			0,11	24	18,9	23,8

6.1.2 Расчет опасных зон крана

При размещении строительного крана следует установить опасные для людей зоны, в пределах которых могут постоянно действовать опасные производственные факторы.

К зонам постоянно действующих производственных факторов, связанных с работой монтажных кранов, относятся места, где происходит перемещение грузов. Эта зона ограждается защитными ограждениями по ГОСТ 23407-78.

В целях создания условий безопасного ведения работ, действующие нормативы предусматривают зоны: зона обслуживания башенного крана, опасная зона, возникающая от перемещаемых башенным краном грузов, опасная зона, возникающая от перемещения подвижных рабочих органов самого башенного крана.

6.1.6 Электроснабжение строительной площадки

Электроэнергия расходуется на производственные силовые потребители (краны, подъемники, транспортеры, сварочные аппараты, электроинструмент, электрооборудование подсобного производства), технологические нужды (электротермообработка грунта, бетона и т.п.), внутреннее и наружное освещение.

Расчет мощности, необходимой для обеспечения строительной площадки электроэнергией:

$$D = \alpha \left(\sum \frac{\hat{E}_1 \times D_N}{\cos \varphi} + \sum \frac{\hat{E}_2 \times D_0}{\cos \varphi} + \sum \hat{E}_3 \times D_{\text{НА}} + \sum D_f \right),$$

где, P – расчетная нагрузка потребителей, кВт;

α – коэффициент, учитывающий потери мощности в сети и зависящий от ее протяженности (1,05 – 1,1);

K_1, K_2, K_3, K_4 – коэффициенты спроса, определяемые числом потребителей и несовпадением по времени их работы, [табл. 16.2];

P_c – мощность силовых потребителей, кВт;

P_m – мощность, требуемая для технологических нужд;

$P_{\text{ОСВ}}$ – мощность, требуемая для наружного освещения;

$\cos \varphi$ – коэффициент мощности в сети, зависящий от характера загрузки и числа потребителей.

Общая нагрузка по установленной мощности составит:

$$P = 1,05 \cdot 152,9 = 160,5 \text{ кВт}$$

Принимаю подстанцию КТП СКБ Мосстрой - передвижная подстанция закрытого типа с размерами в плане 3,33м×2,22м, мощностью 180 кВт.

Количество прожекторов:

$$n = \frac{P \cdot E \cdot S}{P_{\text{е}}} = \frac{0,2 \cdot 3,5 \cdot 41343}{1000} = 28 \text{ шт.}$$

где, P – удельная мощность, Вт/м² (прожектор ПЗС-45 $P=0,2$ Вт/м²);

										Лист
Изм.	Кол.у	Лист	№док	Подпись	Дата					

E – освещенность, лк (охранное $E=3,5$);

S – размеры площадки, подлежащей освещению, м²;

$P_{л}$ – мощность лампы прожектора, Вт (ПЗС-45 $P_{л} = 1000$).

Принимаем 9 прожекторов с расстановкой по периметру ограждения.

6.1.7 Водоснабжение строительной площадки

Водоснабжение строительной площадки обеспечивает потребности на производственные, санитарно – бытовые нужды и тушение пожаров. Потребность в воде рассчитывается на период наиболее интенсивного водопотребления. Суммарный расчётный расход воды определяется по формуле:

$$Q_{i\dot{\alpha}} = Q_{i\dot{\delta}} + Q_{\dot{\sigma}i\dot{\zeta}.-i\dot{\delta}} + Q_{\dot{\alpha}\dot{\delta}\phi} + Q_{i\dot{\alpha}e} .$$

Расход воды на производственные нужды определяется по формуле:

$$Q_{i\dot{\delta}} = \frac{1,2 \sum V \times q_1 \times K_c}{t \times 3600},$$

где 1,2 – коэффициент учитывающий потери воды;

V – объем строительного-монтажных работ;

q_1 – норма удельного расхода воды, л, на единицу потребителя;

K_c – коэффициент часовой неравномерности потребления воды в течение смены для данной группы потребителей;

t – количество часов потребления в смену.

Расход воды на производственные нужды:

$$Q_{i\dot{\delta}} = \frac{1,2 \cdot 180 \cdot 190 \cdot 1,6}{8 \times 3600} = 2,28 \dot{\epsilon} / \dot{n}$$

Расход воды на хозяйственно – питьевые нужды определяется по формуле:

$$Q_{\dot{\sigma}i\dot{\zeta}.-i\dot{\delta}} = \frac{N_{i\dot{\alpha}e\dot{n}}^{\dot{n}} \cdot q_2 \cdot \dot{E}}{8 \times 3600},$$

где $N_{i\dot{\alpha}e\dot{n}}^{\dot{n}}$ – максимальное количество работающих в смену, чел;

										Лист
Изм.	Кол.у	Лист	№ док	Подпись	Дата					

Бетонная смесь и строительные растворы хранятся в специальных емкостях. Емкости для сбора мусора устанавливаются в специально отведенных местах.

Производственные и бытовые стоки, образующиеся на строительной площадке, должны очищаться и обезвреживаться.

6.2 Календарный план производства работ

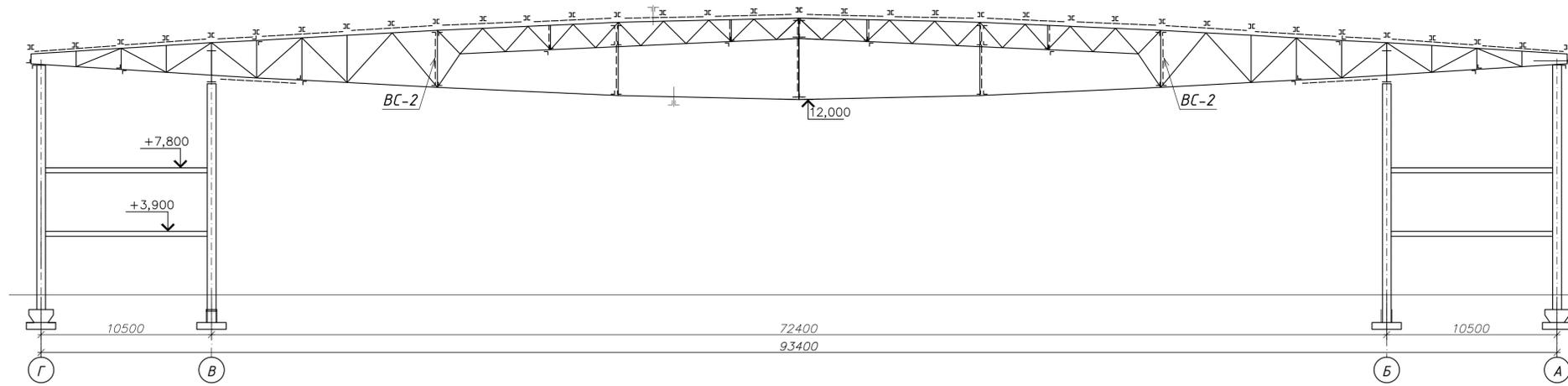
6.2.1 Калькуляция трудовых затрат

Производственная калькуляция содержит данные о составе звена, трудоемкости работ, что необходимо для расчета состава бригады, разработки календарного плана и определения технико-экономических показателей монтажного процесса.

Таблица 6.4 – Калькуляция трудовых затрат и заработной платы

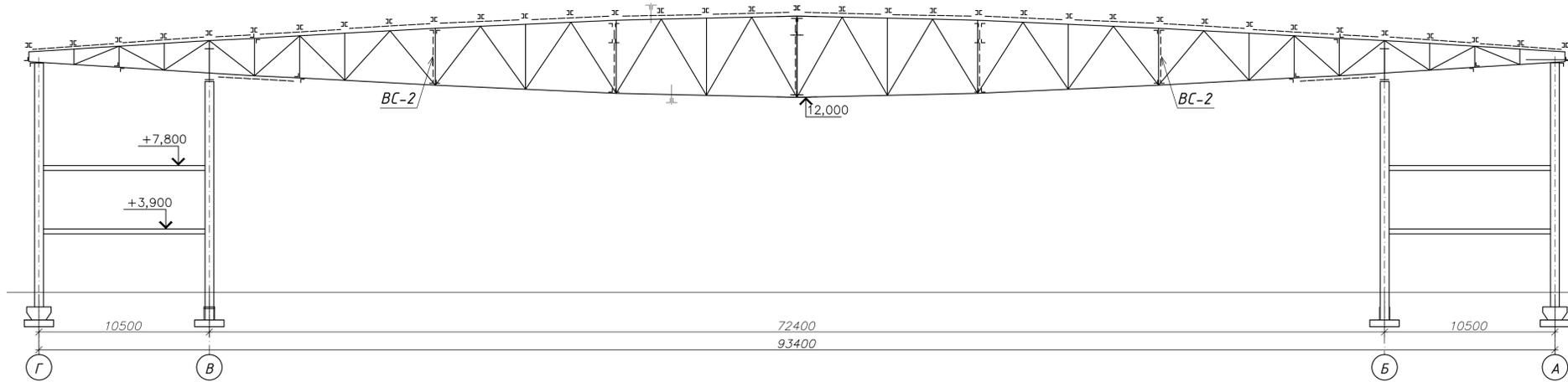
Шифр норм	Наименование работ	Объем работ		Нормативный состав звена	Нормы времени, Чел-час		Трудоемкость, Чел-час	
		Ед. изм.	Кол-во		Монт.	Ма ш.	Монт.	Ма ш.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
E1-5	Разгрузка конструкций	100 т	11,8	Монтажн. 2р.-2чел, машинист 5р-1 чел.	5,4	2,7	63,72	31,86
E5-1-1	Сортировка конструкций весом до 0,05т вручную	т	1,62	Монтажн. 3р-1чел	10	-	16,2	-
E5-1-1	Сортировка конструкций весом до 5т краном.	т	581,6	Монтаж. 4р-1чел 3р-1чел. Машинист т 6р-1 чел	0,65	0,32	378,04	186,11
E5-1-2	Установка и снятие монтажной оснастки	шт.	12	Монтажн. 4р-1 3р-1чел	0,48	4	5,76	48,00

Линзообразная ферма В-1



Изопласт
Цементно-песчаная стяжка 20мм
Утеплитель жесткие мин.ват.плиты 200мм
Два слоя ГБЛ
Пароизоляция: один слой рубероида
Стальной профилированный настил
Прогоны

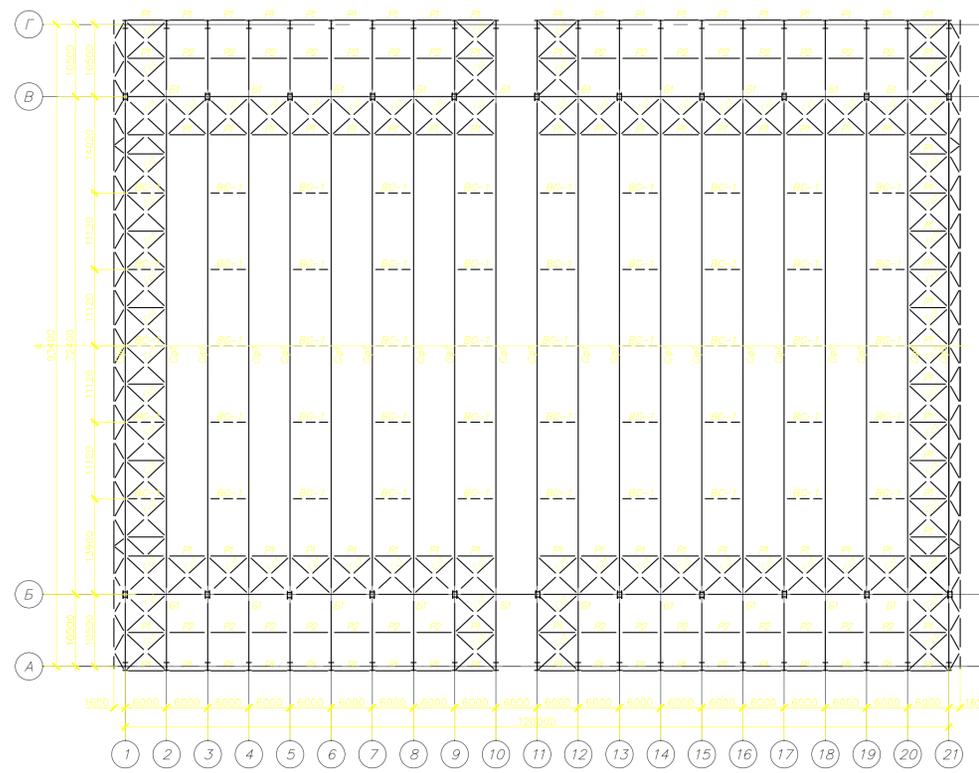
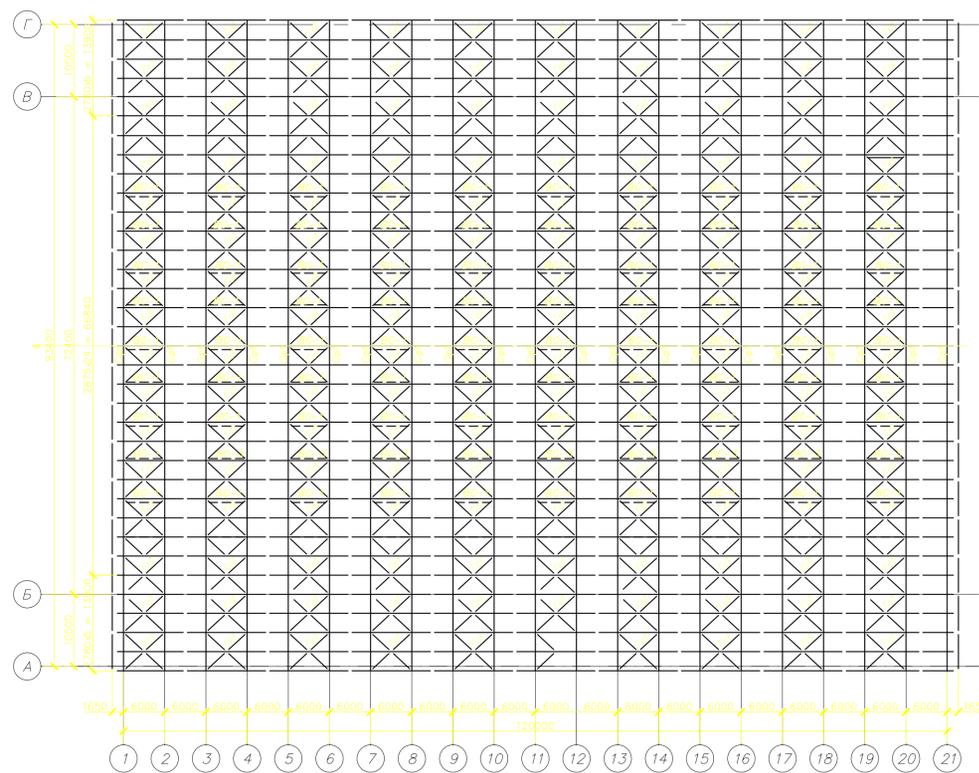
Линзообразная ферма В-2



Изопласт
Цементно-песчаная стяжка 20мм
Утеплитель жесткие мин.ват.плиты 200мм
Два слоя ГБЛ
Пароизоляция: один слой рубероида
Стальной профилированный настил
Прогоны

Схема расположения ферм, прогонов и связей по верхним поясам ферм

Схема расположения связей по нижним поясам ферм



				ДП-08.05.01 ВП					
				ФГАОУ ВО "Сибирский Федеральный Университет"					
				Инженерно-строительный институт					
Изм.	Колуч.	Лист	Фок	Погн.	Дата	Ледовый дворец спорта	Стация	Лист	Листов
						г. Новосибирск	Р		
Разработ.	Лобзан АС								
Консульт.	Григорьев СВ								
Руководит.	Григорьев СВ								
Н. контр.	Григорьев СВ								
Зав. каф.	Григорьев СВ								
							Линзообразная ферма 1, 2	СКИУС	
							Схемы расположения связей		



Технико-экономические показатели

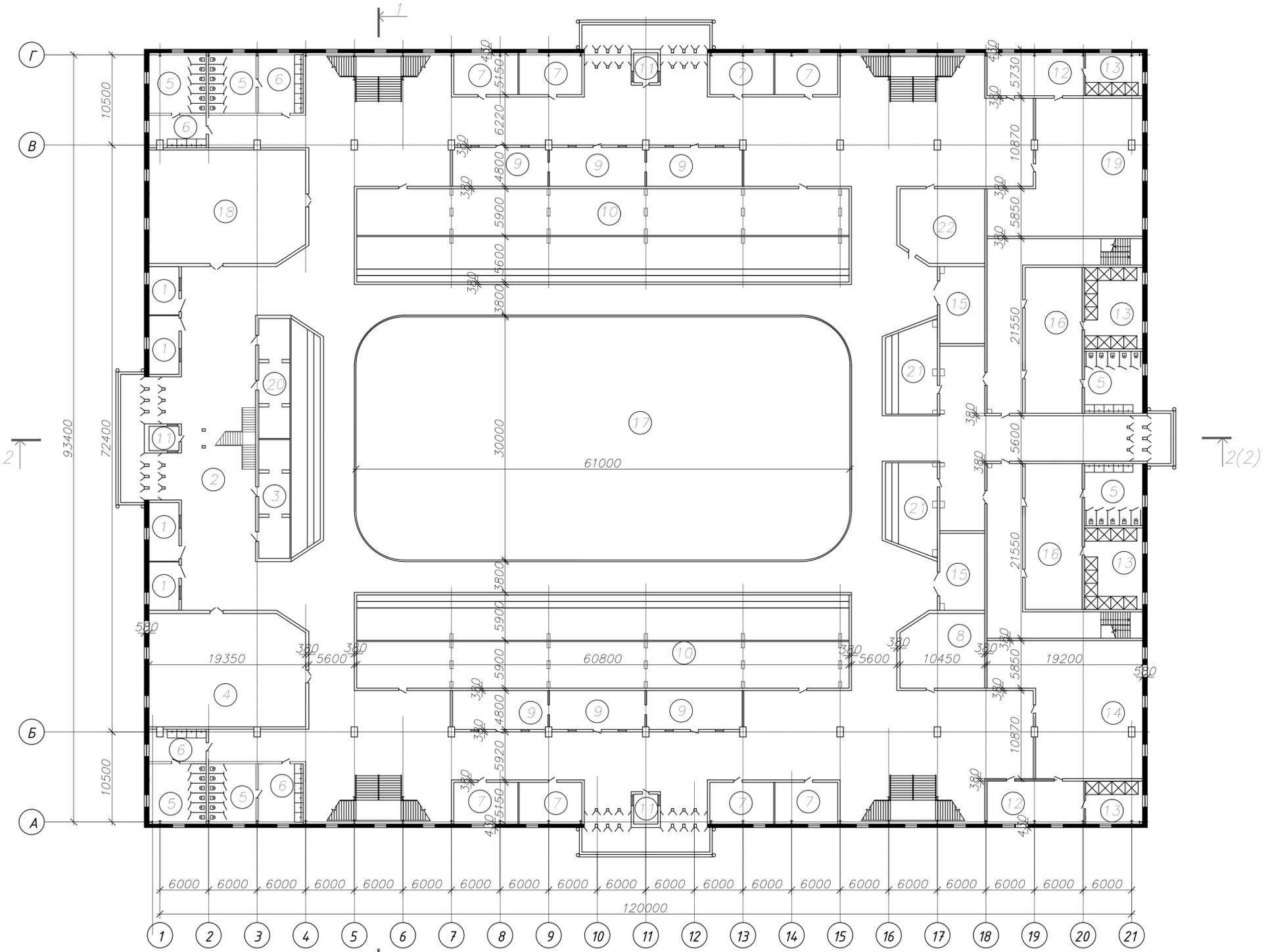
1. Площадь участка - 66000(м2)
2. Площадь застройки - 11358(м2)
3. Площадь озеленения - 7200(м2)
4. Площадь дорожного покрытия - 14900(м2)

Общие указания

1. За относительную отметку 0,000 принята отметка пола первого этажа.
2. Климатический район строительства по ГОСТ 16350-80-11
 - расчетная температура воздуха (средняя температура наиболее холодной пятидневки с обеспеченностью 0,92) -39 С
 - Нормативное значение веса снегового покрова для IV района - 2.4 кПа
 - Нормативное значение ветрового давления для III района - 0.38 кПа
3. Сейсмичность района строительства - 6 баллов
4. Характеристика проектируемого сооружения:
 4.1. Объемно-планировочное и конструктивное решение

Сооружение в плане прямоугольное с размерами в крайних осях 93.4x120.0м. Высота помещений первого и второго этажей от уровня пола до потолка - 3.6м. Высота спортивной площадки - 12.0м.

- 4.2. Основные конструкции сооружения
 - Конструктивный тип сооружения - металлический каркас
 - Основные несущие конструкции - фермы пролетом 72.4м, опирающиеся на колонны высотой 13.0м
 - Перекрытия выполнены из сборных ж/б плит
 - Наружные стены сооружения - Вент.фасад.системы FS-300 материал-ALUCOBOND, размер панелей 1000x900мм.



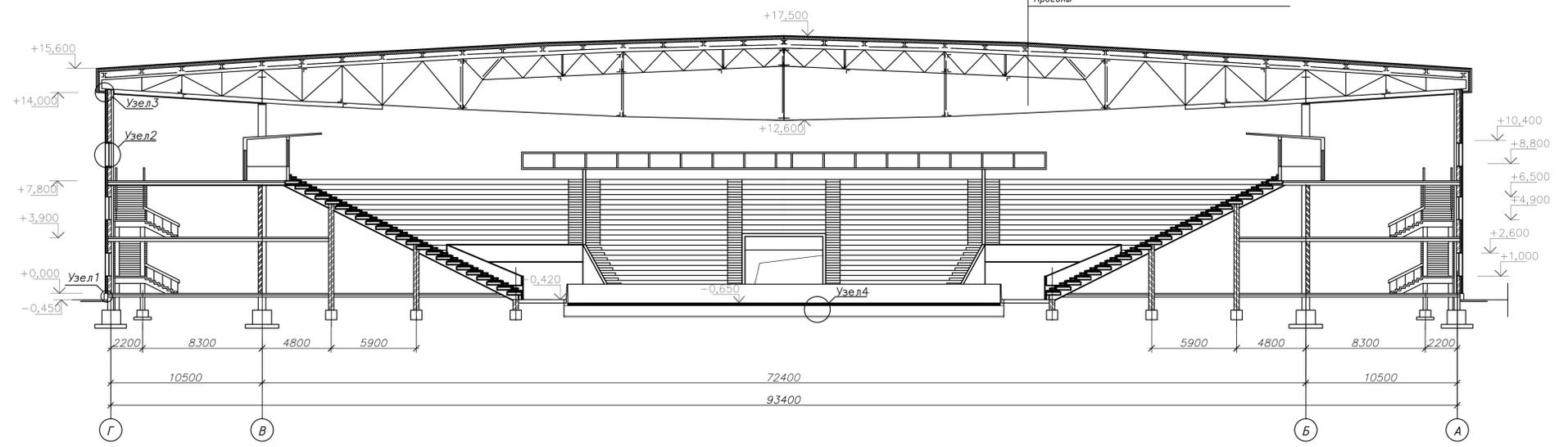
Экспликация помещений

Номер помещения	Наименование	Площадь м2	Кат. Пом-ий
1	Касса	98.42	
2	вестибюль	390.1	
3	охрана	57	
4	буфет	267	
5	санузлы	207.2	
6	умывальная	110	
7	административное помещение	325.5	
8	склад для инвентаря	95.68	
9	гардероб	171.4	
10	складское помещение	693.1	
11	вахта	33.3	
12	раздевалка	127.2	
13	душ	218.13	
14	зал силовой подготовки	255	
15	гараж	52.25	
16	раздевалка для хоккеистов	252	
17	хоккейное поле	1830	
18	музей славы	267	
19	зал для фитнеса	255	
20	милиция	57	
21	подсобное помещение	140.8	
22	медпункт	95.68	

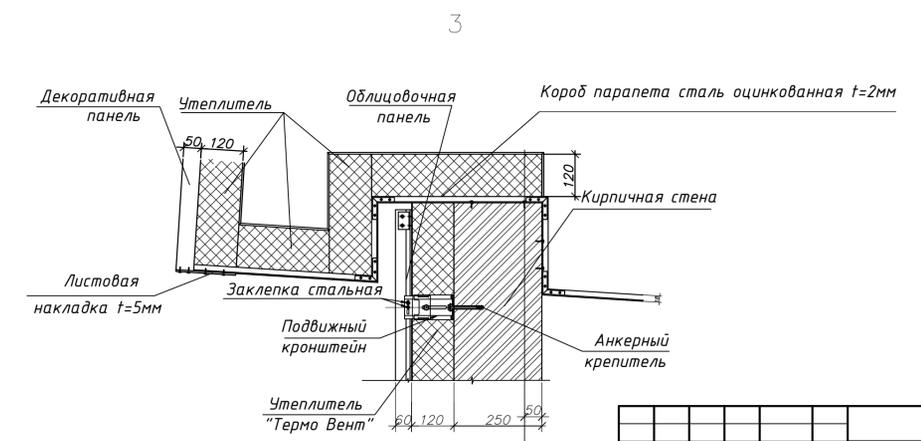
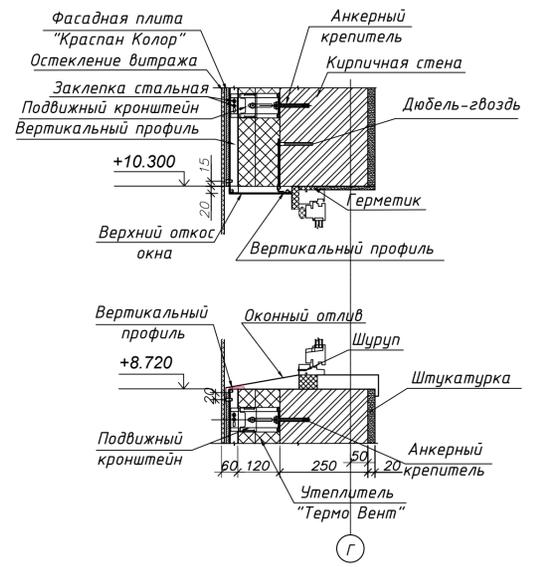
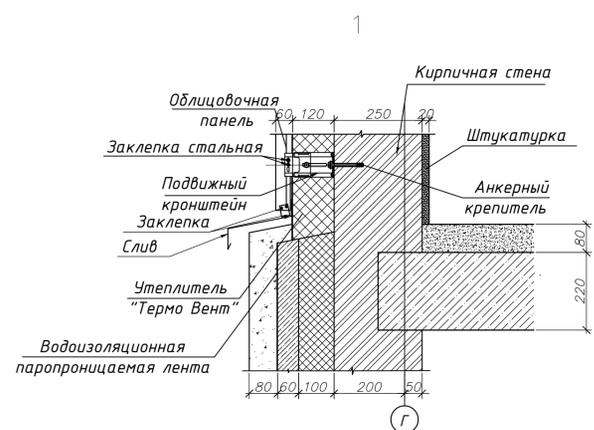
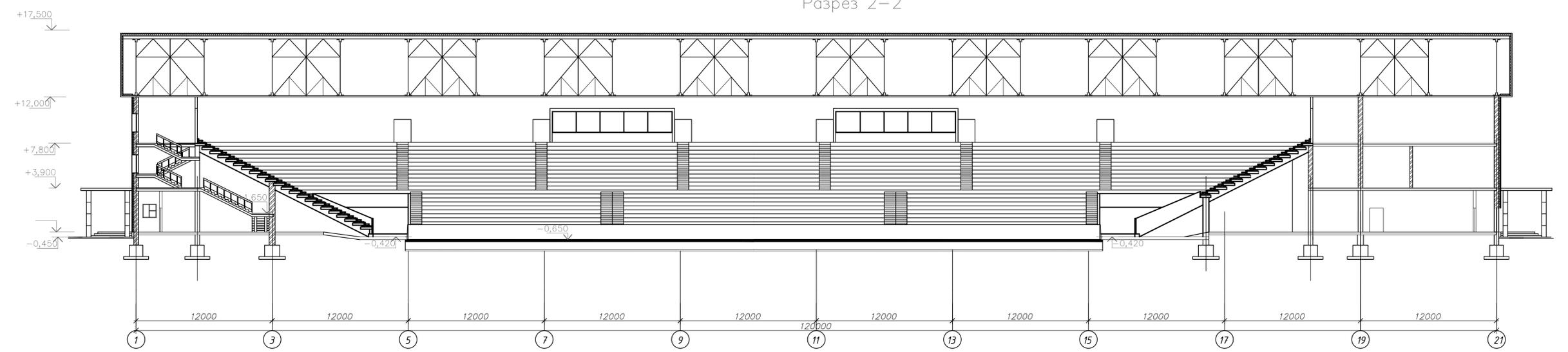
				ДП-08.05.01АР		
				ФГАОУ ВО "Сибирский Федеральный Университет" Инженерно-строительный институт		
Изм.	Код. уз.	Лист	док.	Подр.	Дата	
Разработ.	Айвазян А.С.					
	Зубарев А.А.					
Консульт.	Сорокина Е.М.					
Руководит.	Григорьев С.В.					
Н. контр.	Григорьев С.В.					
Зав. каф.	Дворниев С.В.					
				Ледовый дворец спорта г. Новосибирск		Стадия
						Лист
						Листов
						Р
				Общая документация Фасад Г-А План на отметке 0.000 Экспликация помещений		СКУИС

Разрез 1-1

Изопласт
Цементно-песчаная стяжка 20мм
Утеплитель жесткие мин.ват.плиты 200мм
Два слоя ГЛ
Параизоляция: один слой рубероида
Стальной профилированный настил
Прогоны

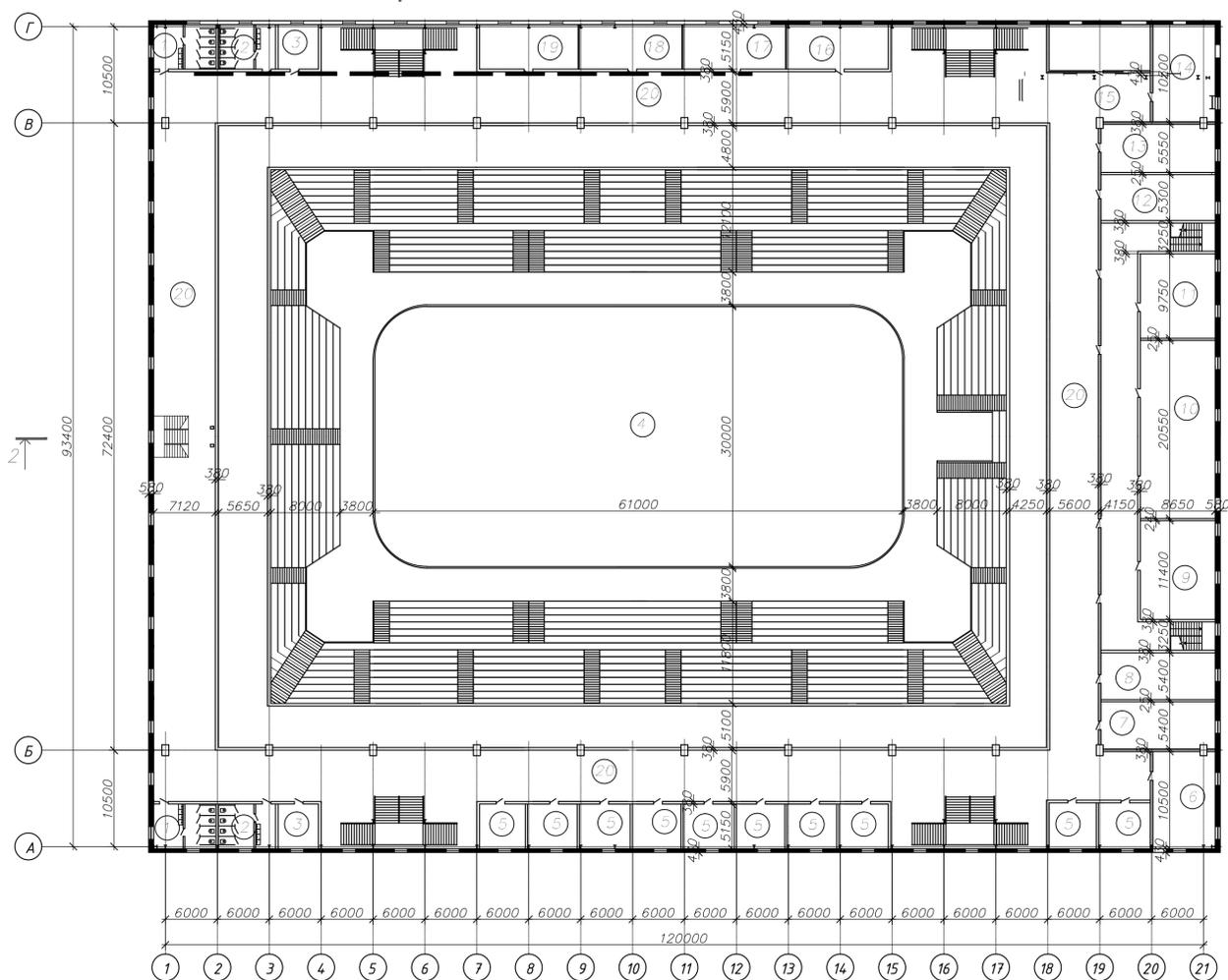


Разрез 2-2

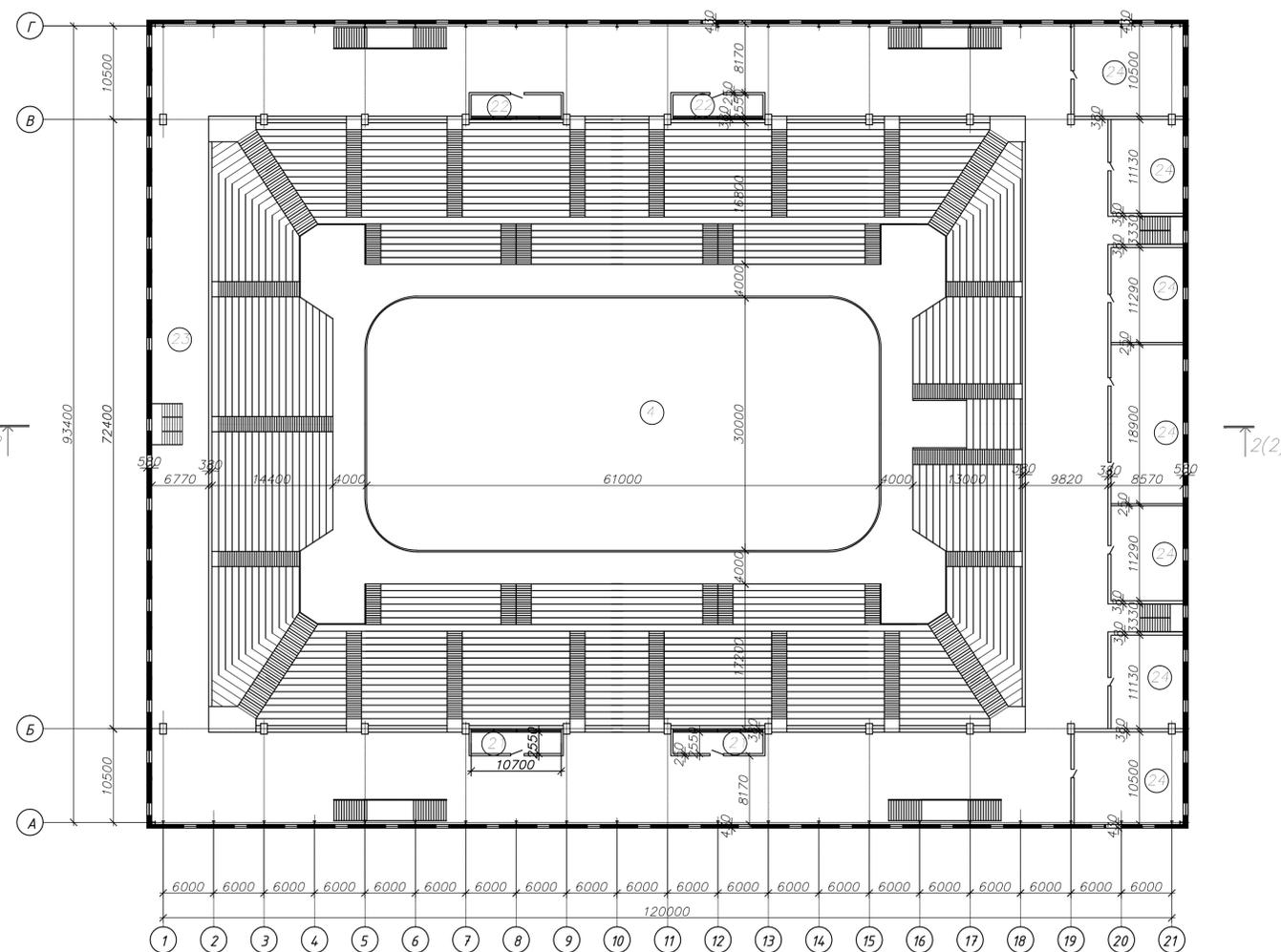


				ДП-08.05.01АР					
				ФГАОУ ВО "Сибирский Федеральный Университет"					
				Инженерно-строительный институт					
Изм.	Код. у.	Лист	док.	Подп.	Дата	Ледовый дворец спорта в Новосибирске	Стадия	Лист	Листов
Разработ.	Авдязян А.С.						Р		
Консульт.	Степанова Е.М.								
Руководит.	Григорьев С.В.								
Н. контр.	Григорьев С.В.								
Зав. кад.	Леонидов С.В.								
							Разрез 1-1		СКУС
							Разрез 2-2		
							Узлы 1,2,3		

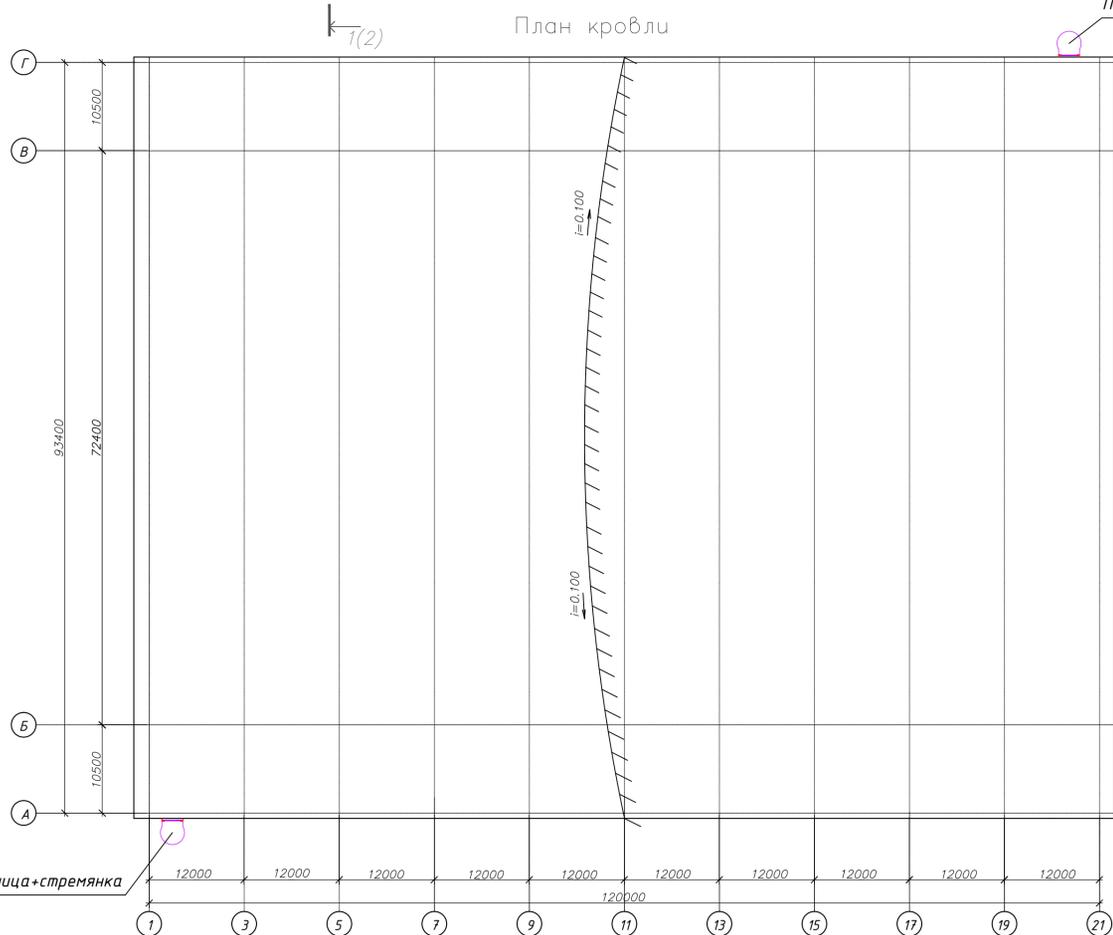
План на отметке +3.900



План на отметке +7.800



План кровли



Пожарная лестница+стремянка

Пожарная лестница+стремянка

Номер помещения	Наименование	Площадь м2	Кат. Пом-ий
1	санузел муж	68	
2	санузел жен	68	
3	подсобное помещение	47.4	
4	хоккейное поле	1830	
5	административное помещение	207.2	
6	тренировочная	80.6	
7	кабинет врача	73.3	
8	нач. безопасности	73.3	
9	комната отдыха	98.6	
10	зал собраний	178.2	
11	прес-центр	84.3	
12	бухгалтерия	73.3	
13	отдел кадров	73.3	
14	юрисконсульт	80.6	
15	заб.хоз.	62.01	
16	зам.директора	60.3	
17	директор	60.3	
18	администратор	60.3	
19	менеджер команд	60.3	
20	коридор	184.3.8	
21	Комментарийские	54.6	
22	VIP места	54.6	
23	коридор-беговая дорожка	184.3.8	
24	Помещения ДЮСШ	2271.1	

				ДП-08.05.01АР		
				ФГАОВ ВО "Сибирский Федеральный Университет" Инженерно-строительный институт		
Изм.	Код.	Лист	док.	Подп.	Дата	
Разработ.	Аввазан А.С.	Зубарев А.А.				
Консульт.	Сорокина Е.М.					
Руководит.	Григорьев С.В.					
Н. контр.	Григорьев С.В.					
Заб. кад.	Дворничев С.В.					
				Ледовый дворец спорта г. Новосибирск		Стадия Лист Листов Р
				План кровли План на отметке +3.900 План на отметке +7.800 Экспликация помещений		СКУС

Разрез 1-1

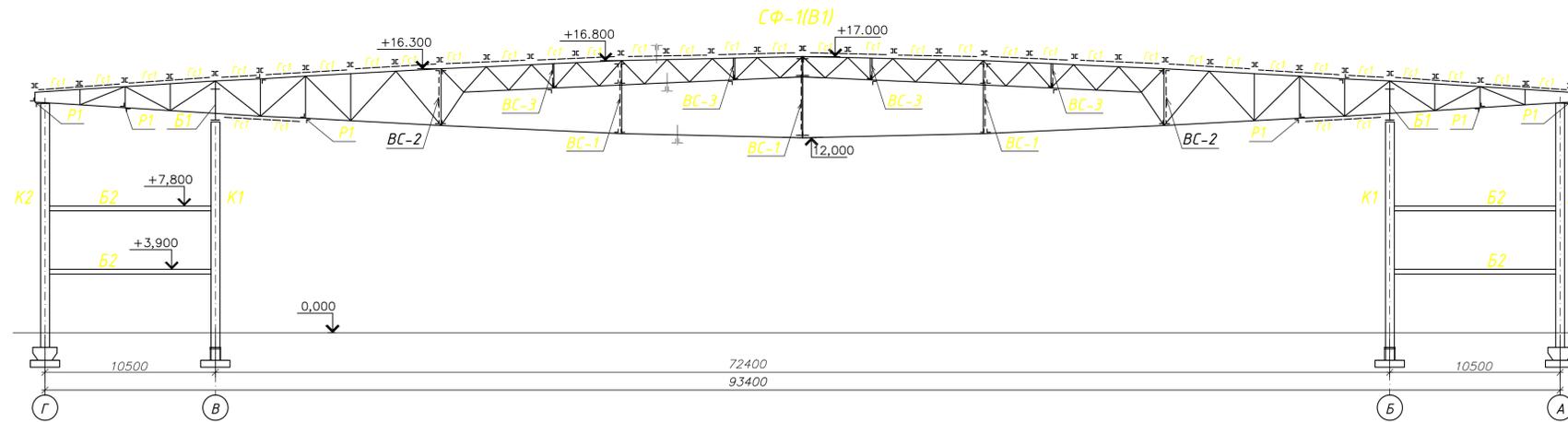
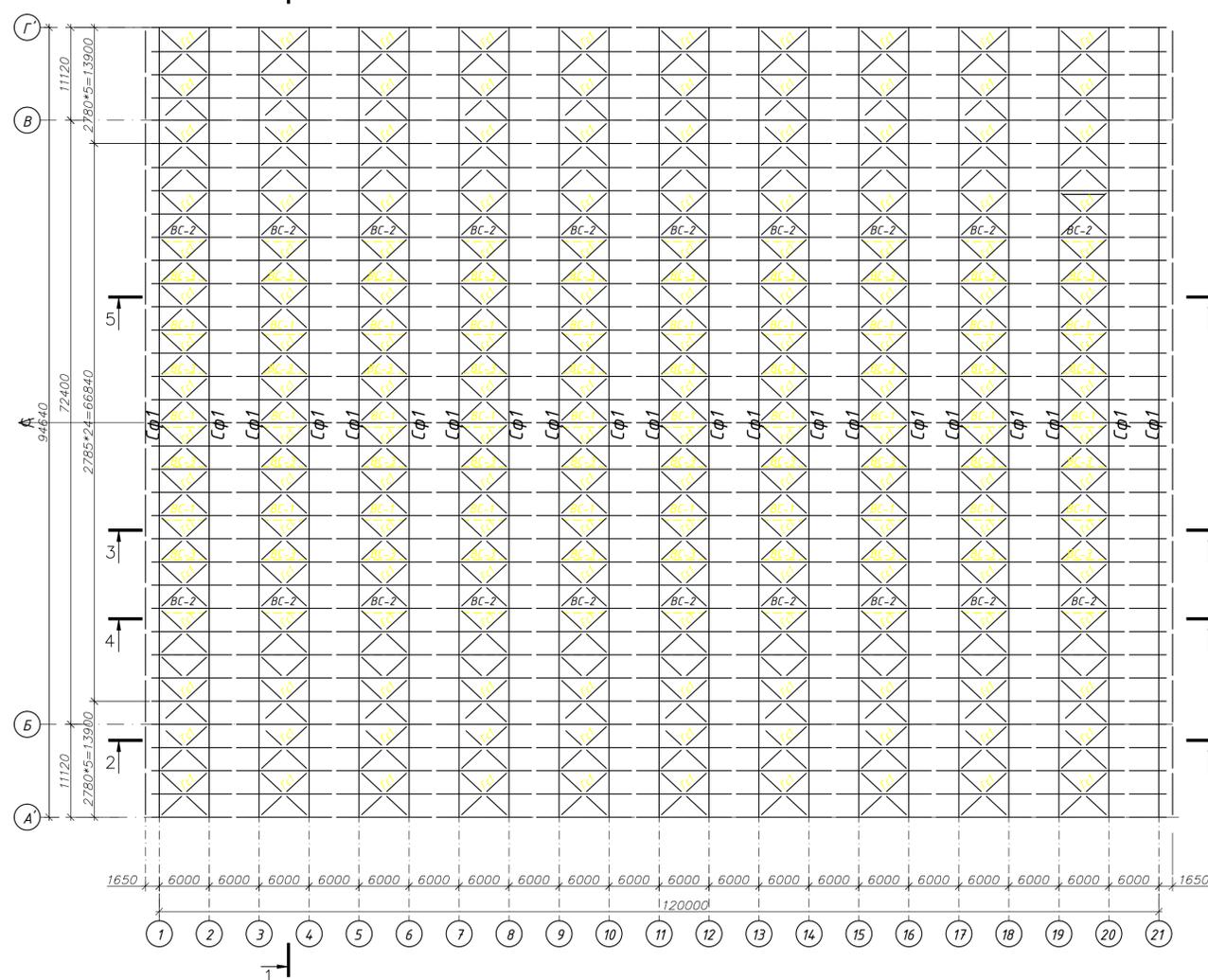


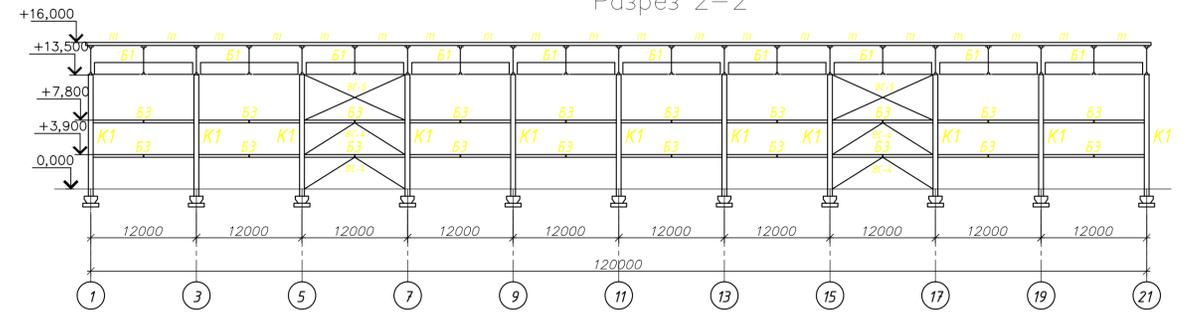
Таблица сечений элементов каркаса

Марка	Наименование	Проектное сечение	
		Эскиз	Сечение
K1	колонна		1. 30K1 2. L75x6
			1. 30K1
B1	подстропильная балка		1. -600x25 2. -1350x12
B2	ригель		1. 35Ш2
B3	ригель		1. 35Ш2
P1	распорка		1. L80x8
Pr1	прогон		1. 20П
ГС1	горизонтальная связь		1. L75x8
P2	растяжка		1. L80x8

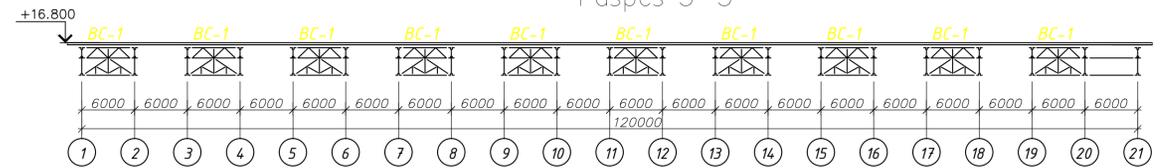
План прогонов и связей по верхним поясам ферм



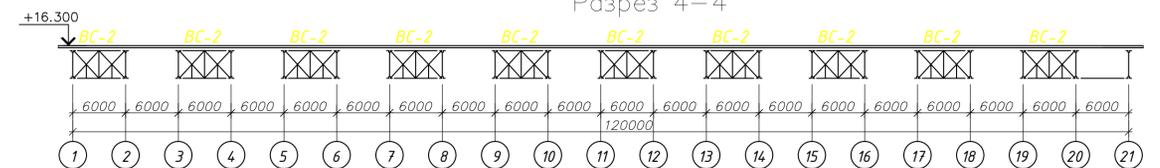
Разрез 2-2



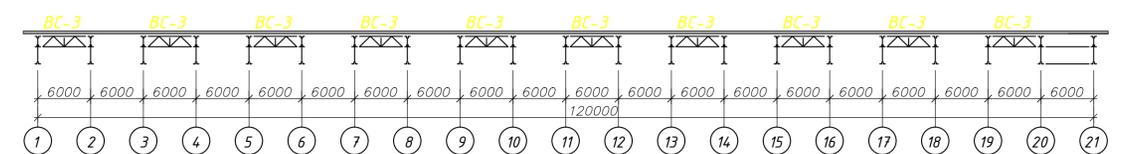
Разрез 3-3



Разрез 4-4

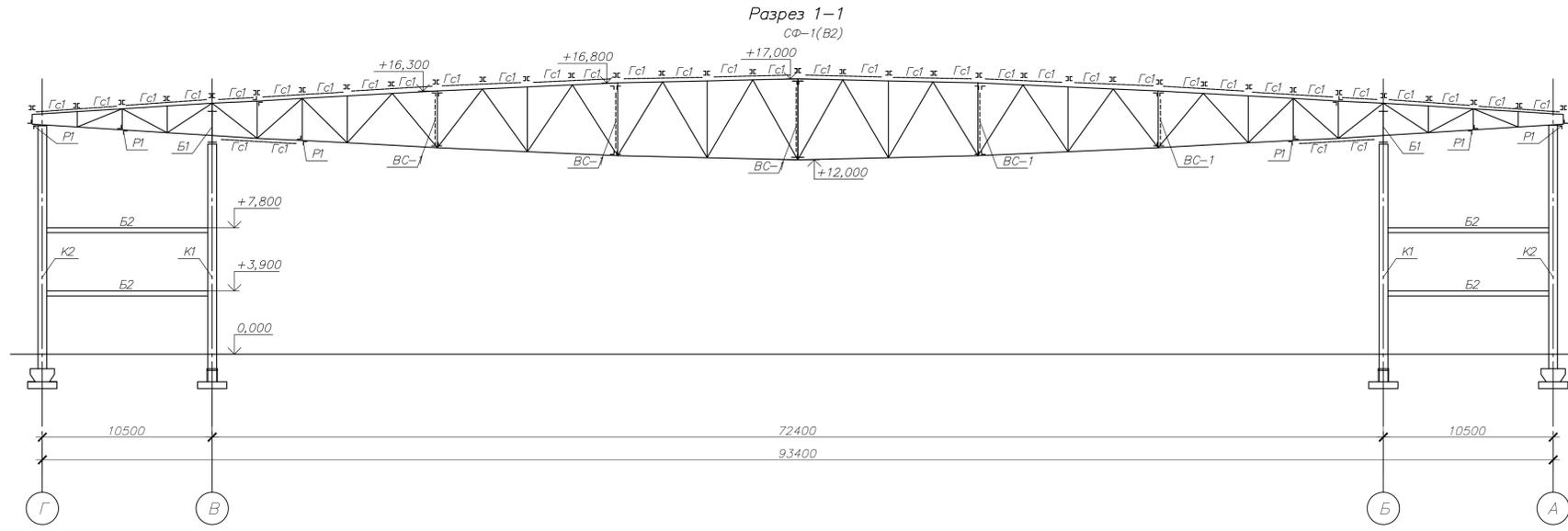


Разрез 5-5



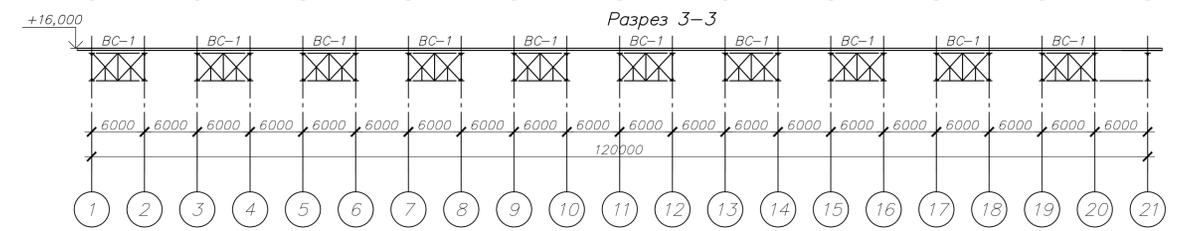
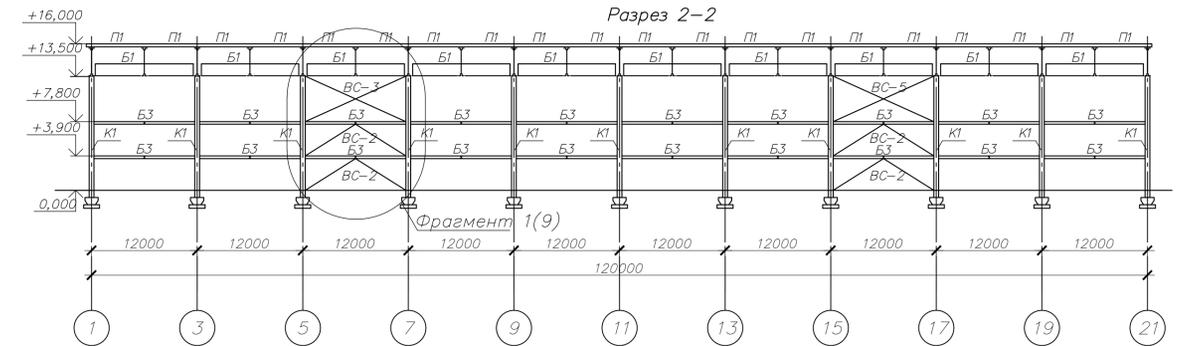
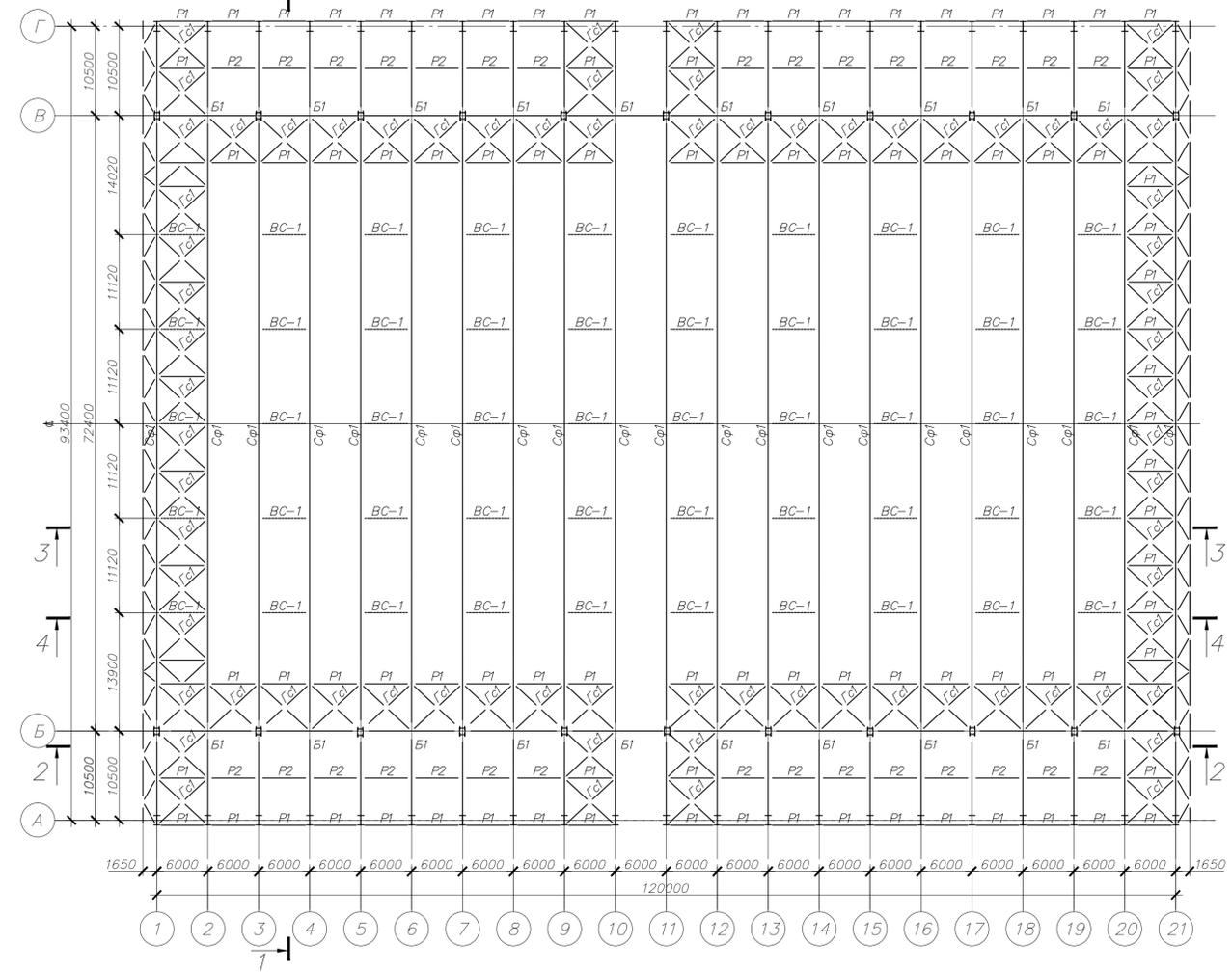
- Материал конструкций:
 - Ферма
 - пояса - сталь С 345 по ГОСТ 27772-88*;
 - решетка - С 345 по ГОСТ 27772-88*;
 - Фасонки - С345 по ГОСТ 27772-88*;
 - колонны К - С 255 по ГОСТ 27772-88*;
 - связи - С 245 по ГОСТ 27772-88*.
- Заводские сварные соединения выполнять полуавтоматической сваркой в среде углекислого газа сварочной проволокой Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70.
- Монтажную сварку выполнять покрытыми электродами типа Э46 по ГОСТ 9467-75.
- Антикоррозионная защита: конструкции окрасить масляной краской (120 мкм) по ГОСТ 8292-75 по грунту ГФ-021 (120 мкм) по ГОСТ 25129-82.

				ДП-08.05.01 КМ		
				ФГАУ ВО "Сибирский Федеральный Университет"		
				Инженерно-строительный институт		
Изм.	Код. уз.	Лист	Факт.	Подп.	Дата	
Разработ.	Лавдан АС					
	Зубарев АА					
Консульт.	Григорьев СВ					
Руководит.	Григорьев СВ					
Н. контр.	Григорьев СВ					
Зав. кад.	Леонидов СВ					
				Ледовый дворец спорта		Стадия
				г. Новосибирск		Лист
				План прогонов и связей по верхним поясам ферм		Листов
				Разрезы 1-1, 2-2, 3-3, 4-4, 5-5		СКУС



Ведомость элементов								
Марка элемента	Сечение			Усилия для прикрепления			Наименование или марка металла	Примечание
	Эскиз	Поэ	Состав	M, кН*м	N, кН	Q, кН		
K1		1	□30K1				C255	
		2	L 75x6					
K2	I		□30K1				C255	
			-1350x12				C345	
B1		1	-1350x12				C345	
		2	-600x25				C345	
B2, B3	I		□35ш2				C345	
Pr1		1	[20П				C345	
P1		1	L 80x8				C245	
P2	L		L 80x8				C245	
Гс1	L		L 75x8				C245	

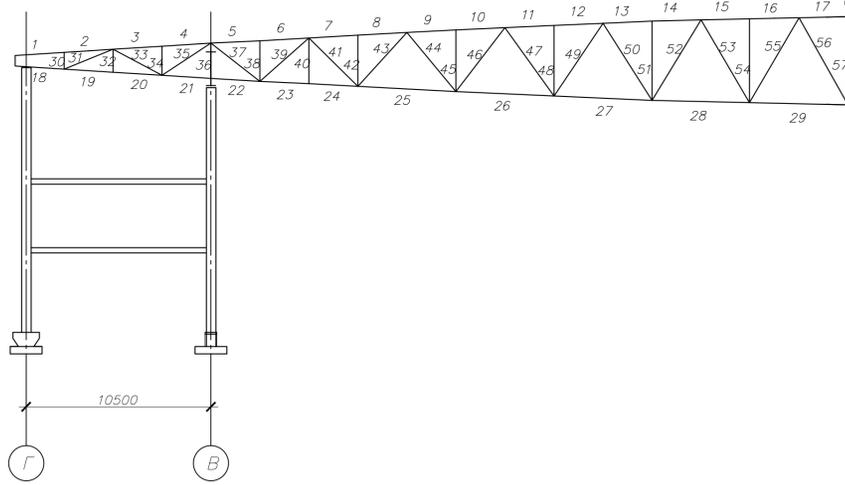
1 Схема расположения связей по нижним поясам ферм



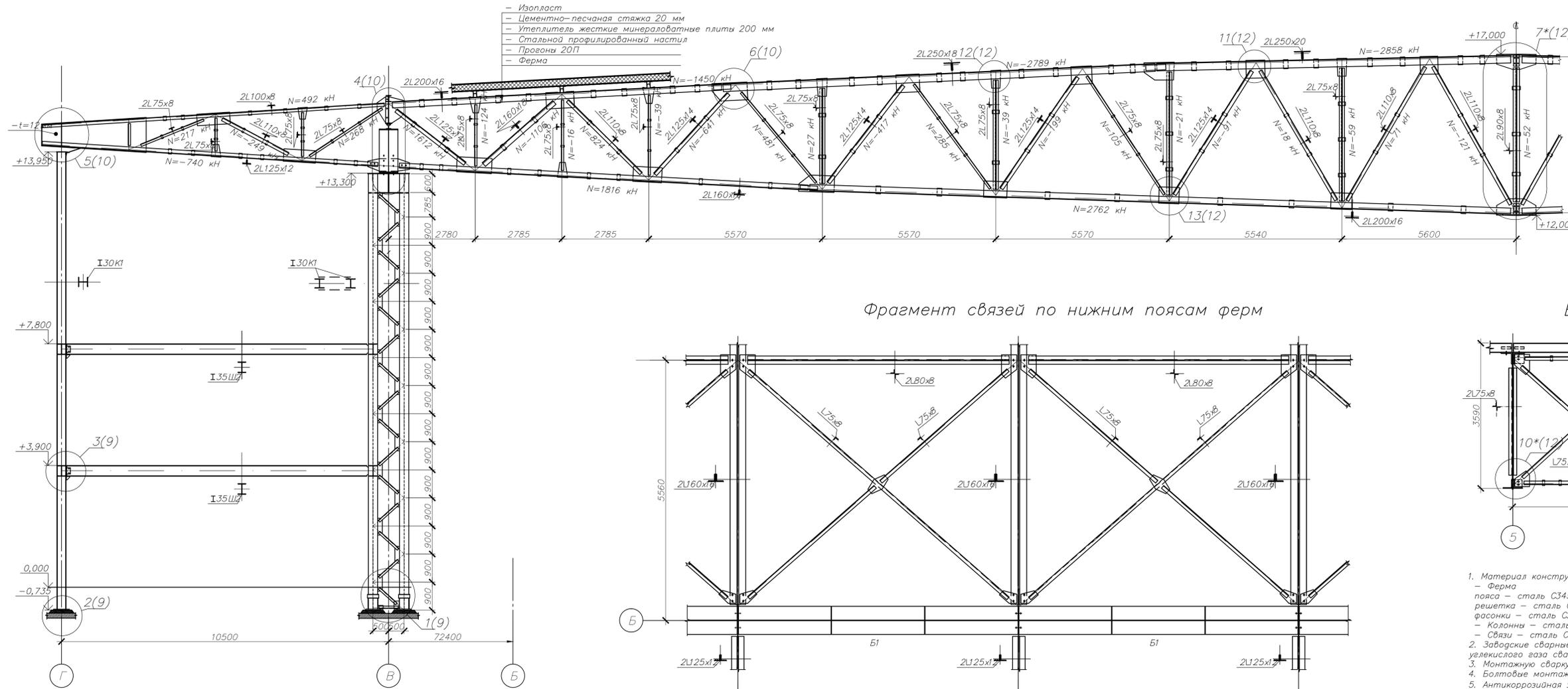
1. **Материал конструкций:**
 - Ферма
 - пояса - сталь С345 по ГОСТ 27772-88*;
 - решетка - сталь С345 по ГОСТ 27772-88*;
 - фаночки - сталь С345 по ГОСТ 27772-88*;
 - Колонны - сталь С255 по ГОСТ 27772-88*;
 - Связи - сталь С245 по ГОСТ 27772-88*;
2. Заводские сварные соединения выполнять полуавтоматической сваркой в среде углекислого газа сварочной проволокой СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70.
3. Монтажную сварку выполнять покрытыми электродами типа Э46 по ГОСТ 9467-75.
4. Антикоррозийная защита: конструкции окрасить масляной краской (120 мкм) по ГОСТ 8292-75 по грунтовке ГФ-021 (120 мкм) по ГОСТ 25129-82.

ДП-08-05-01 КМ				
ФГАОВ ВО "Сибирский Федеральный Университет" Инженерно-строительный институт				
Изм.	Кол.	Лист	Всего	Погр. Дата
Разработ.	Алвазян АС			
Консульт.	Григорьев СВ			
Руководит.	Григорьев СВ			
Н. контр.	Григорьев СВ			
Зав. каф.	Циоргиев СВ			
Ледовый дворец спорта г. Новосибирск			Стадия	Лист
Схема расположения связей по нижним поясам ферм Разрез 1-1, 2-2, 3-3			P	СКУС

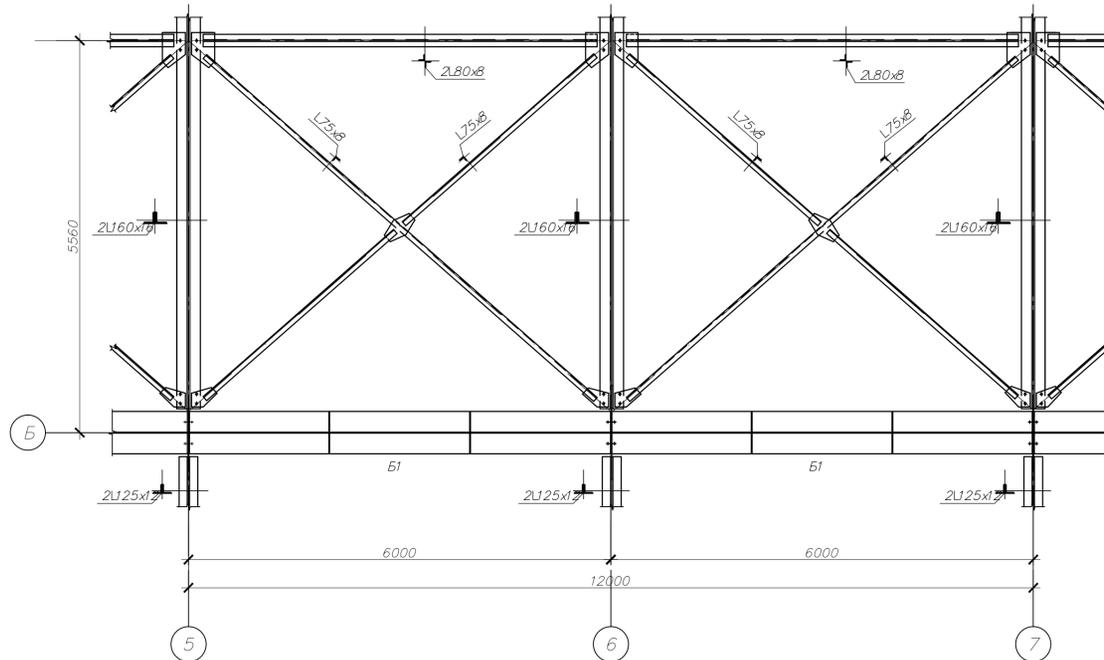
Геометрическая схема поперечной рамы



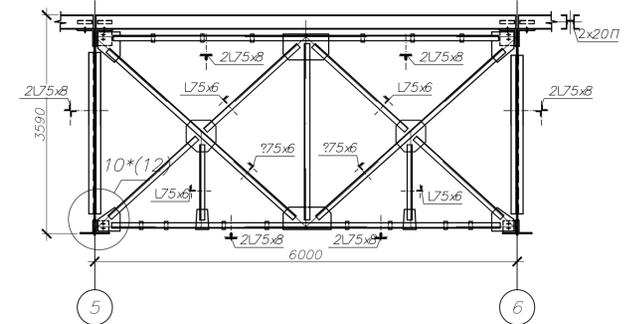
Поперечная рама



Фрагмент связей по нижним поясам ферм



Вертикальная связь ВС-1

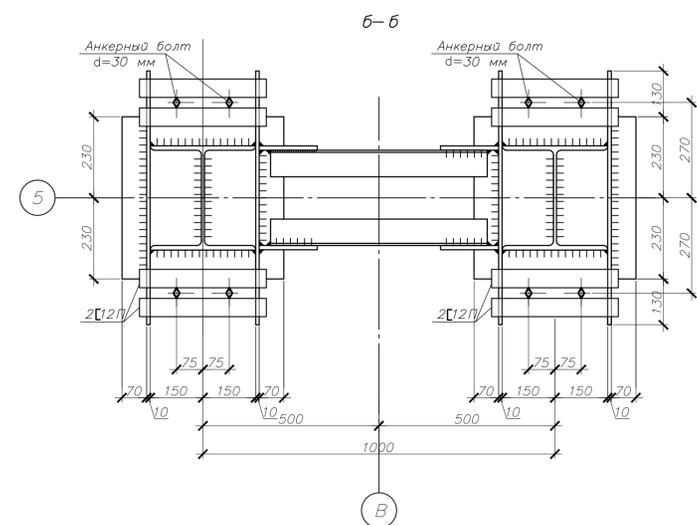
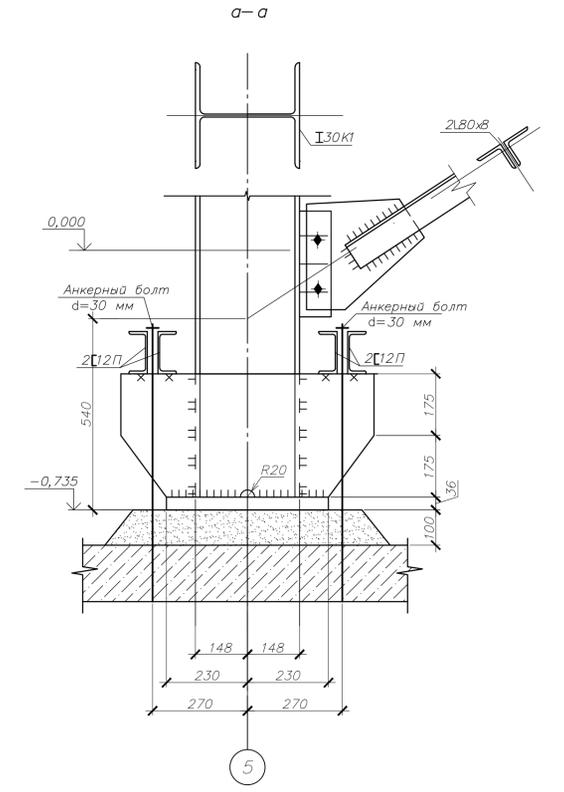
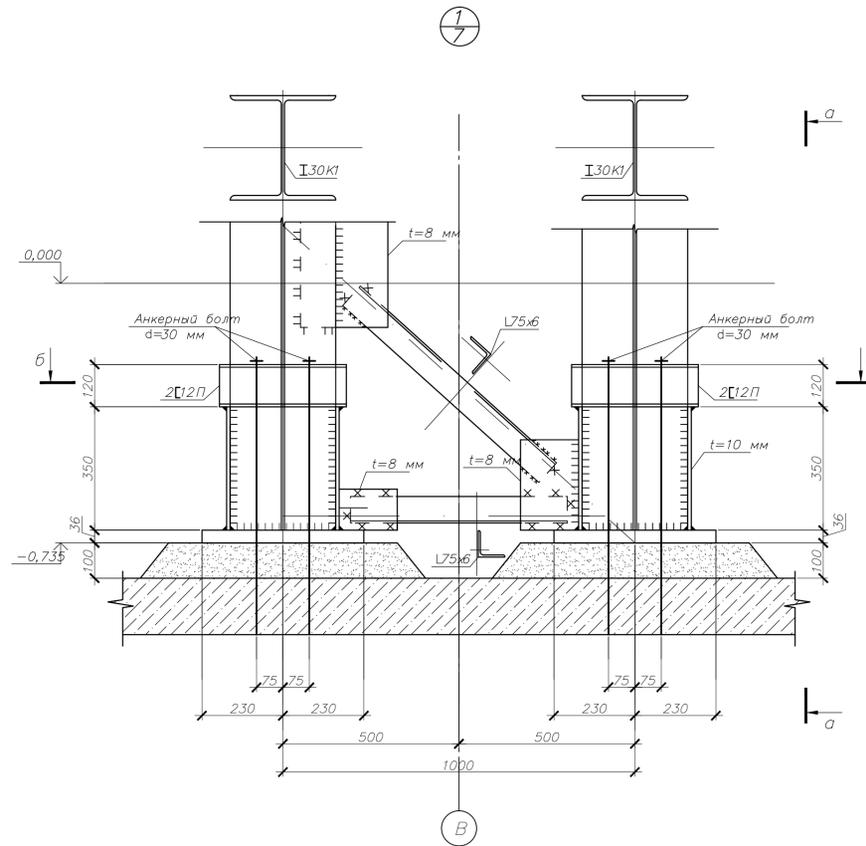
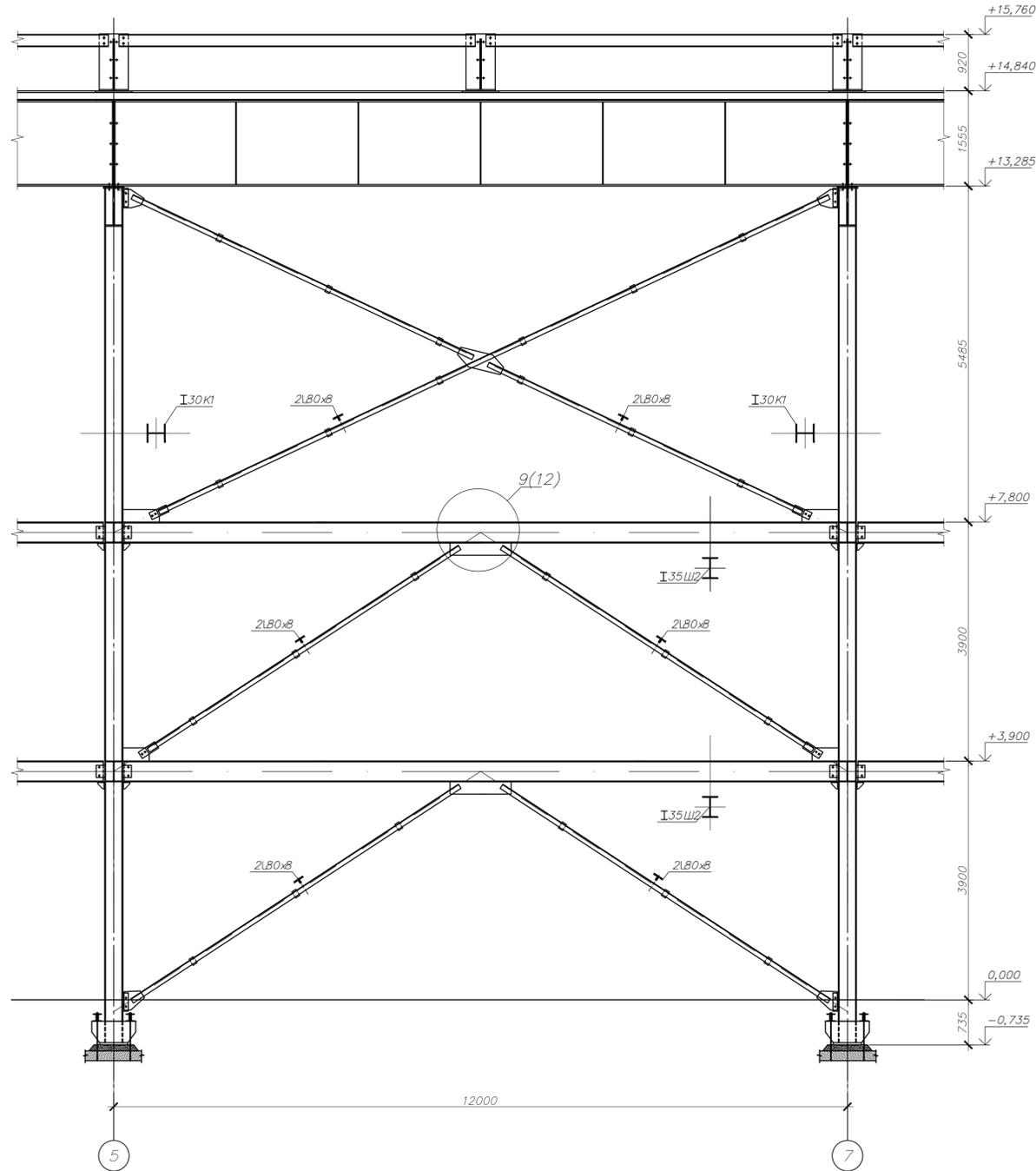


- Материал конструкции:
 - Ферма
 - пояса — сталь С345 по ГОСТ 27772-88*;
 - решетка — сталь С345 по ГОСТ 27772-88*;
 - фасонки — сталь С345 по ГОСТ 27772-88*;
 - Колонны — сталь С255 по ГОСТ 27772-88*;
 - Связи — сталь С245 по ГОСТ 27772-88*.
- Заводские сварные соединения выполнять полуавтоматической сваркой в среде углекислого газа сварочной проволокой Sv-08/12С по ГОСТ 2246-70.
- Монтажную сварку выполнять покрытыми электродами типа Э46 по ГОСТ 9467-75.
- Болтовые монтажные соединения — на болтах М16 класса С.
- Антикоррозийная защита: конструкции окрасить масляной краской (120 мкм) по ГОСТ 8292-75 по грунтовке ГФ-021 (120 мкм) по ГОСТ 25129-82.

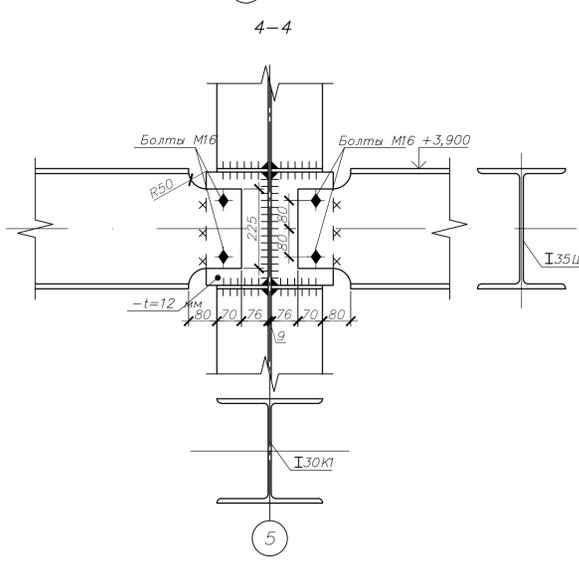
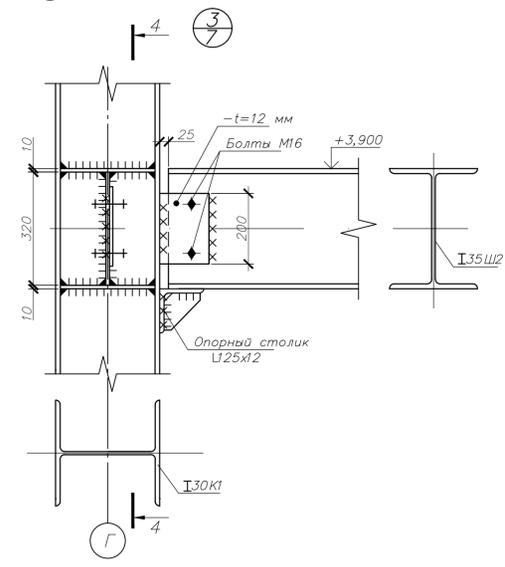
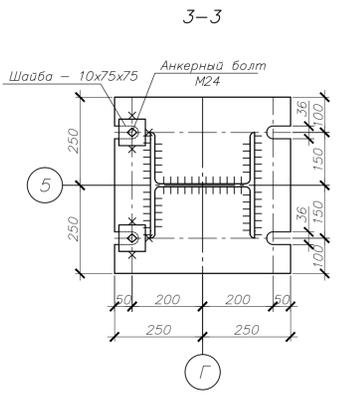
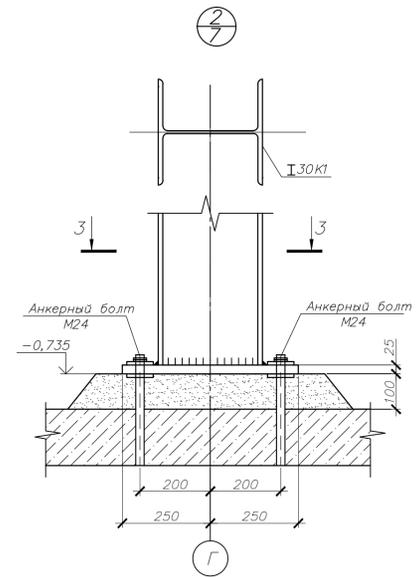
Марка элемента	Сечение		Усилия для прикрепления			Наименование или марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	M, кН*м	N, кН		
1-4		1	L 100x8		492		С345
5-8		1	L 200x16		-1450		С345
9-13		1	L 250x18		-2789		С345
14-17		1	L 250x20		-2858		С345
18-21		1	L 125x12		-740		С345
22-25		1	L 160x16		1816		С345
26-29		1	L 200x16		2762		С345
31		1	L 75x8		217		С345
33		1	L 110x8		-249		С345
35		1	L 75x8		268		С345
37		1	L 125x14		1612		С345
39		1	L 160x18		-1106		С345
41		1	L 110x8		824		С345
43,46,49,52		1	L 125x14		-641		С345
44,47,50		1	L 75x8		481		С345
53,55		1	L 110x8		71		С345
56		1	L 110x8		-121		С345
30,32,34		1	L 75x8		-61		С345
30,32,34		1	L 125x16		-1166		С345
38,40,42		1	L 75x8		-124		С345
45,48,51,54		1	L 75x8		-39		С345
57		1	L 90x8		-59		С345

ДП-08-05-01 КМ					
ФГАОУ ВО "Сибирский Федеральный Университет"					
Инженерно-строительный институт					
Изм.	Колуч.	Лист	Негод.	Погр.	Дата
Разработ.	Айвазян А.С.				
Эксперт.	Зубарев А.А.				
Консульт.	Уригорев С.В.				
Руководит.	Уригорев С.В.				
Н. контр.	Уригорев С.В.				
Зав. каф.	Леонидов С.В.				
Ледовый дворец спорта г. Новосибирск				Стация	Лист
Геометрическая схема поперечной рамы				Р	
Поперечная рама. Фрагмент связей по нижним поясам ферм. Вертикальная связь ВС-1					СКУС

Фрагмент 1

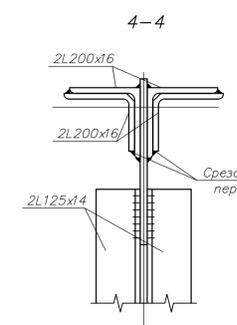
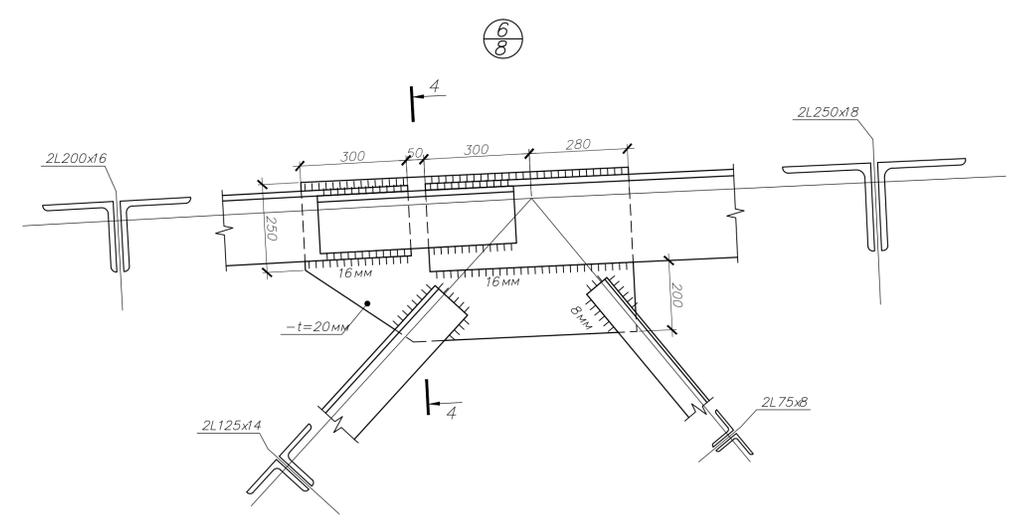
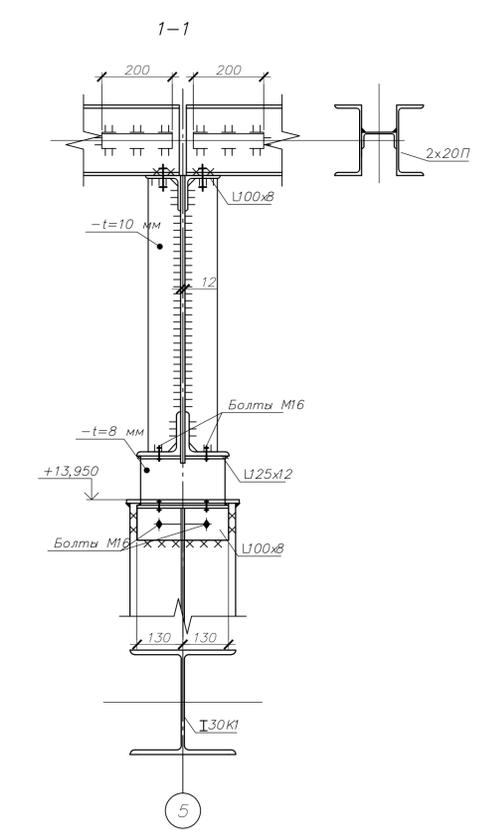
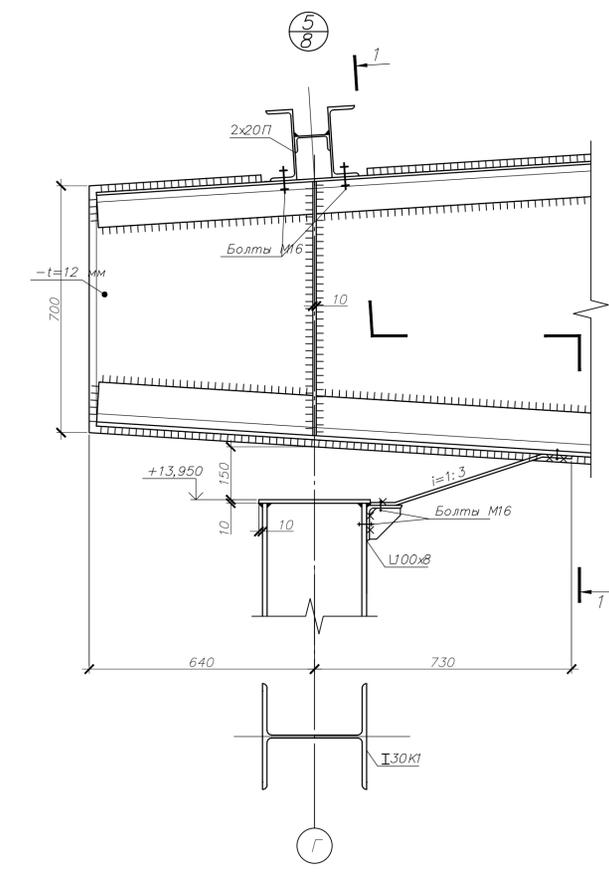
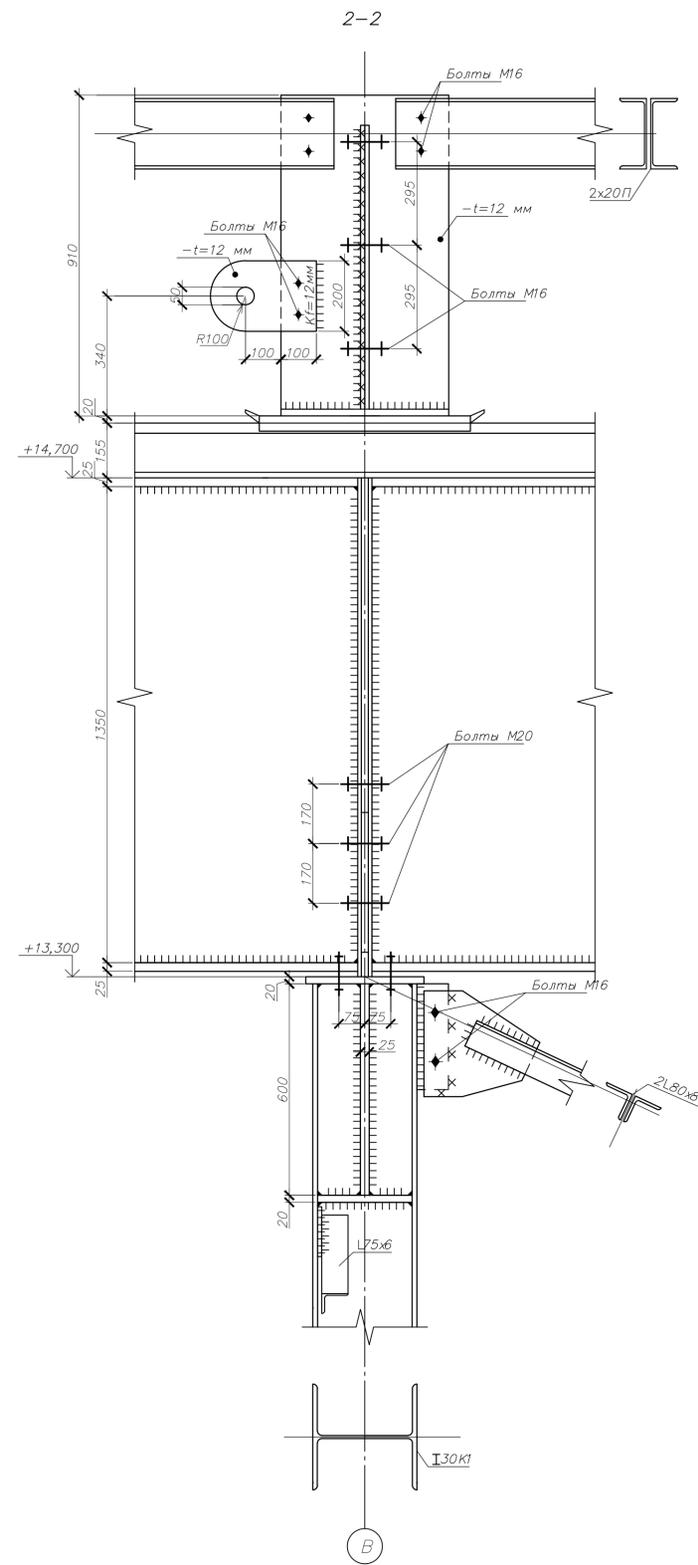
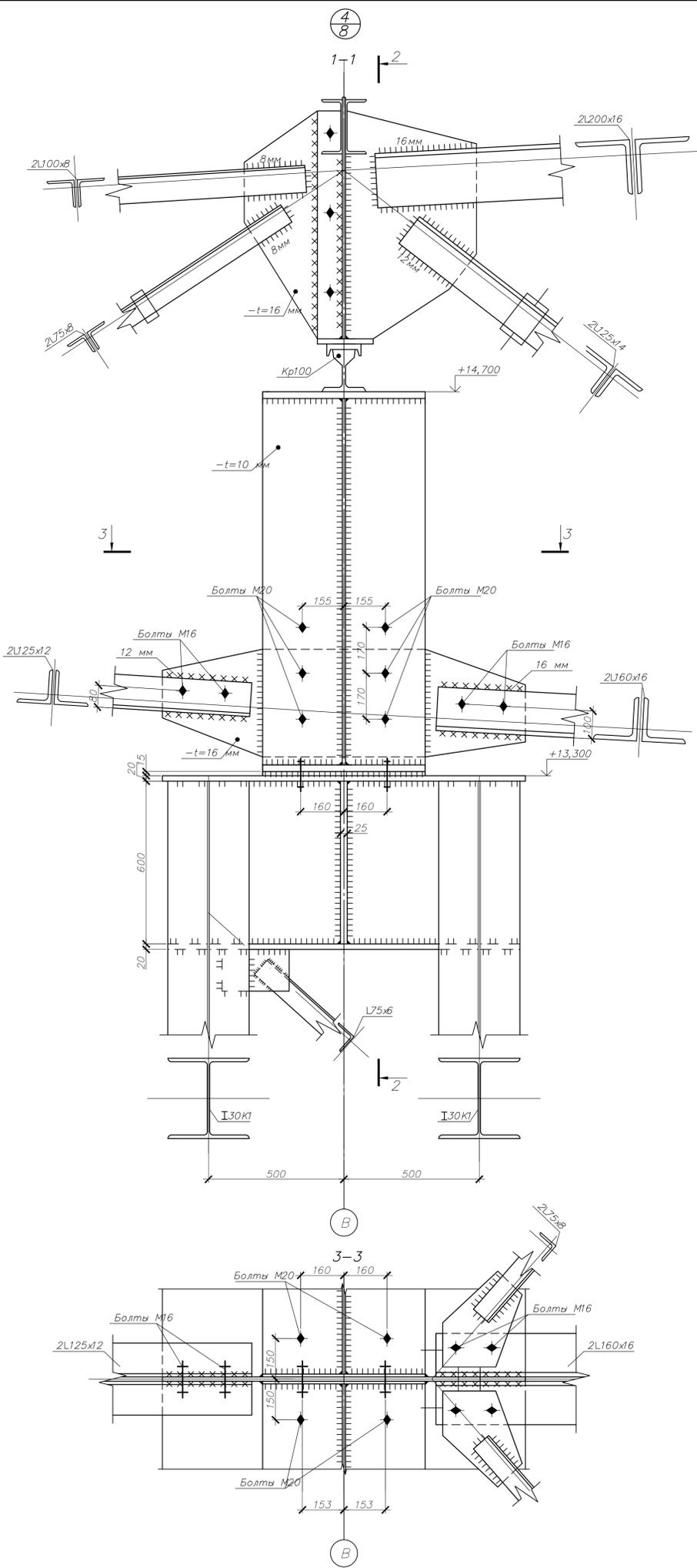


- Условные обозначения
- шов заводской видимый
 - ш шов заводской невидимый
 - x x x x шов монтажный видимый
 - x x шов монтажный невидимый
 - + — болт постоянный
 - * — болт монтажный



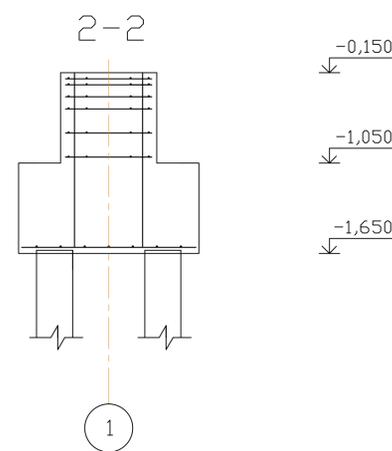
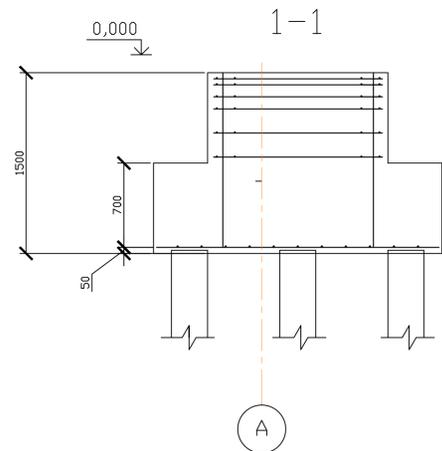
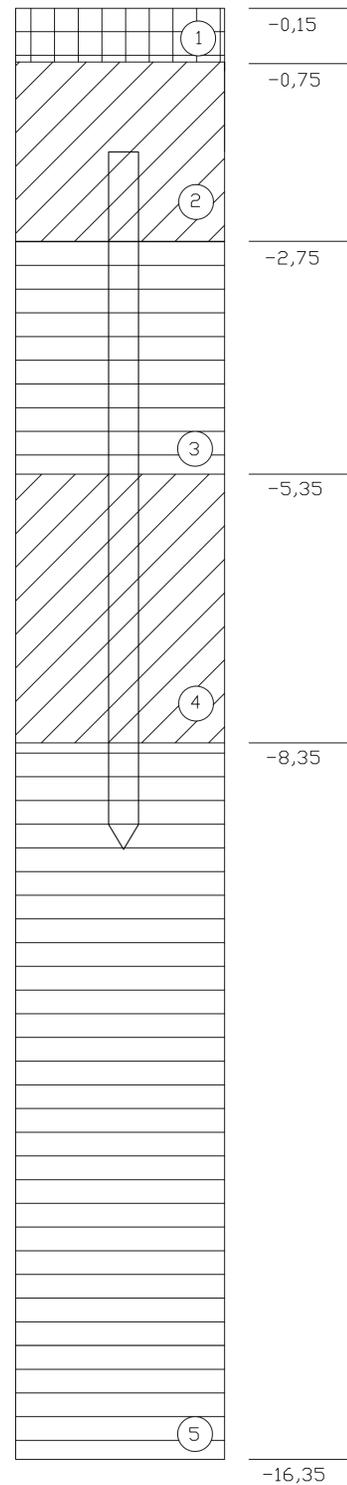
1. **Материал конструкций:**
 - Ферма - сталь С345 по ГОСТ 27772-88*;
 - пояса - сталь С345 по ГОСТ 27772-88*;
 - решетка - сталь С345 по ГОСТ 27772-88*;
 - фасонки - сталь С345 по ГОСТ 27772-88*;
 - Колонны - сталь С255 по ГОСТ 27772-88*;
 - Связи - сталь С245 по ГОСТ 27772-88*.
2. Заводские сварные соединения выполнять полуавтоматической сваркой в среде углекислого газа сварочной проволокой Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70.
3. Монтажную сварку выполнять покрытыми электродами типа Э46 по ГОСТ 9467-75.
4. Болтовые монтажные соединения - на болтах М16 класса С.
5. Антикоррозийная защита: конструкции окрасить масляной краской (120 мкм) по ГОСТ 8292-75 по грунтовке ГФ-021 (120 мкм) по ГОСТ 25129-82.

					ДП-08-05-01 КМД				
					ФГАУ ВО "Сибирский Федеральный Университет" Инженерно-строительный институт				
Изм.	Колуч.	Лист	Негод.	Погр.	Дата	Ледовый дворец спорта г. Новосибирск	Стация	Лист	Листов
Разработ.	Айвазян А.С.						Р		
Консульт.	Григорьев С.В.								
Руководит.	Григорьев С.В.								
Н. контр.	Григорьев С.В.								
Зав. каф.	Леонидов С.В.								
Фрагмент 1 Узлы 1, 2, 3						СКУС			

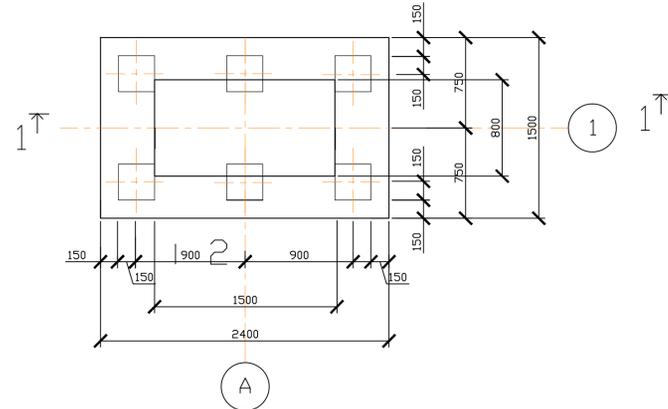


1. Материал конструкции:
 - Ферма - сталь С345 по ГОСТ 27772-88*;
 - решетка - сталь С345 по ГОСТ 27772-88*;
 - фасонки - сталь С345 по ГОСТ 27772-88*;
 - Колонны - сталь С255 по ГОСТ 27772-88*;
 - Связи - сталь С245 по ГОСТ 27772-88*.
2. Заводские сварные соединения выполнять полуавтоматической сваркой в среде углекислого газа сварочной проволокой Sv-08/2С по ГОСТ 2246-70.
3. Монтажную сварку выполнять покрытыми электродами типа Э46 по ГОСТ 9467-75.
4. Болтовые монтажные соединения - на болтах М16 класса С.
5. Антикоррозийная защита: конструкции окрасить масляной краской (120 мкм) по ГОСТ 8292-75 по грунтовке ГФ-021 (120 мкм) по ГОСТ 25129-82.

						ДП-08-05-01 КМД			
						ФГАОУ ВО "Сибирский Федеральный Университет" Инженерно-строительный институт			
Изм.	Кол.	Лист	Недел	Погр.	Дата	Ледовый дворец спорта г. Новосибирск	Стация	Лист	Листов
Разработ.	Айвазян А.С.						Р		
Консульт.	Григорьев С.В.								
Руководит.	Григорьев С.В.								
Н. контр.	Григорьев С.В.								
Зав. каф.	Леонидов С.В.								
						Узлы 4, 5, 6			
						СКУС			

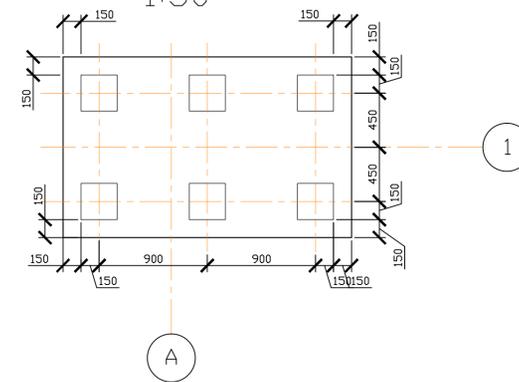


План РСм-3 М 1:50
← 2

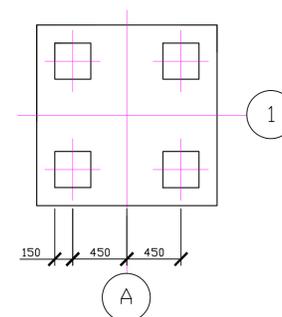
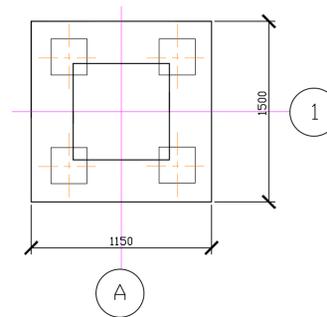
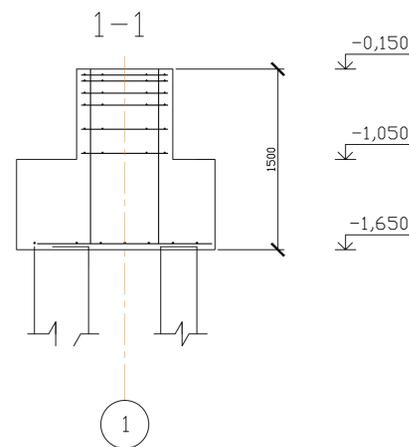


План РСм-3 М 1:50

План расстановки свай в кусте М 1:50

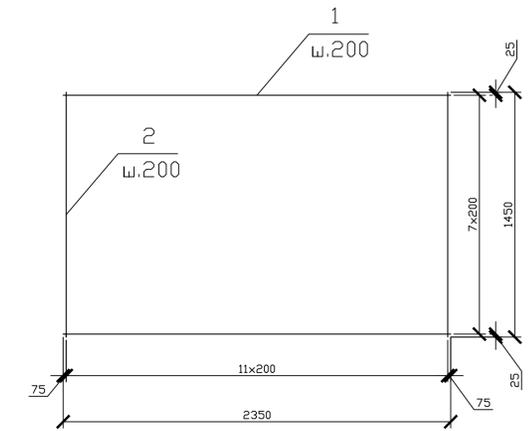


План расстановки свай в кусте М 1:50

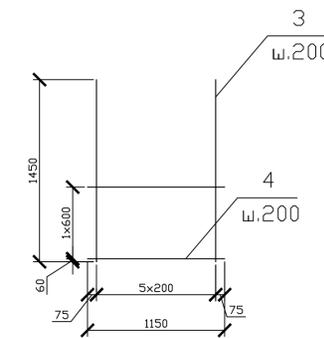


Марка элемента	Изделия арматурные					Всего, кг	Общий расход, кг
	Арматура класса						
	A-I		A-III				
Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16			
С-1	-	-	10,74	-	29,67	40,41	40,41
С-2	0,51	-	-	7,73	-	8,24	17,47
С-3	-	3,63	-	-	-	3,63	21,80

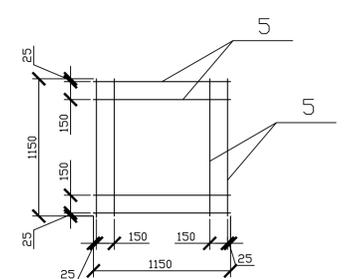
С-1 М 1:50



С-2 М 1:50



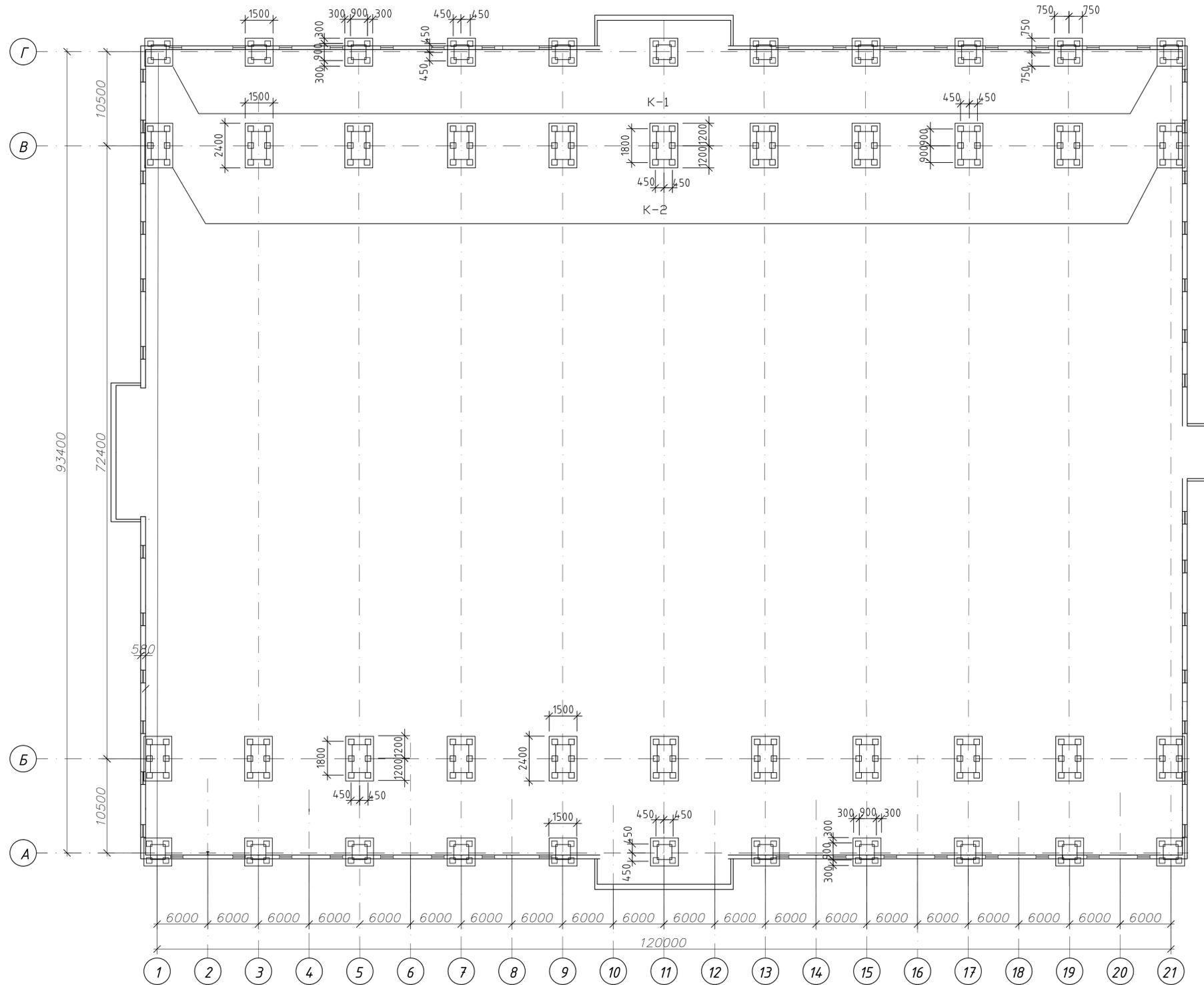
С-3 М 1:50



1. За относительную отметку 0,000 принята отметка чистого пола.
2. Допускаемая нагрузка на сваю кН.
3. Контрольный отказ при забивке сваи - 0,0064 м, который находится в допускаемых пределах.
4. Перед началом свайных работ произвести пробную забивку сваи в соответствии со СНиП 3.02.0-87. Отметка головы сваи после забивки и срубки - 1,600.
5. Тип сопряжения сваи с ростверком - жесткое сопряжение.

ДП-08.05.01АР						
ФГАОУ ВО "Сибирский Федеральный Университет" Инженерно-строительный институт						
Изм.	Кол.уч.	Лист	док	Подп.	Дата	
Разработ.	Зубарев А.А.					Ледовый дворец спорта г. Новосибирск
	Айвазян А.С.					
Консульт.	Холодов С.П.					Свайный фундамент
Руководит.	Григорьев С.В.					
Н. контр.	Григорьев С.В.					
Зав. каф.	Деордиев С.В.					СКУС

План ростверка и свай



Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг.	Примечание
Сваи железобетонные					
	ГОСТ 19804-91	С100.30	6	2280	
		Ростверк монолитный	РСм-3		
Элементы					
1	ГОСТ 23279-84	С-1	1	40,41	
2	ГОСТ 23279-84	С-2	2	16,47	
3	ГОСТ 23279-84	С-3	6	21,80	
Детали					
1	ГОСТ 5784-82	Ø16А-III, l=2350	8	71,43	
2	ГОСТ 5784-82	Ø10А-III, l=1450	12	21,50	
3	ГОСТ 5784-82	Ø12А-III, l=1450	12	21,84	
4	ГОСТ 5784-82	Ø6А-I, l=1150	4	1,02	
5	ГОСТ 5784-82	Ø8А-I, l=1150	48	21,80	
Материалы					
			Бетон В15	3,35	м³

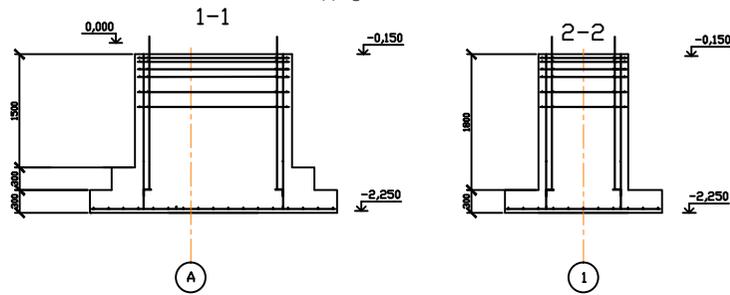
Примечание

1. Данный лист читать совместно с листом .
2. Сваи забивные железобетонные марки С 100.30-СВ по ГОСТ 19804-91; бетон класса В15; арматура А400; жесткое сопряжение свай с ростверком.
3. Расчетная нагрузка, допустимая на сваю, N=500 кН.
4. Отметка головы свай после забивки м.
5. Свая забивается трубчатый дизель-молотом С 1047 до расчетного отказа 0,44 см.

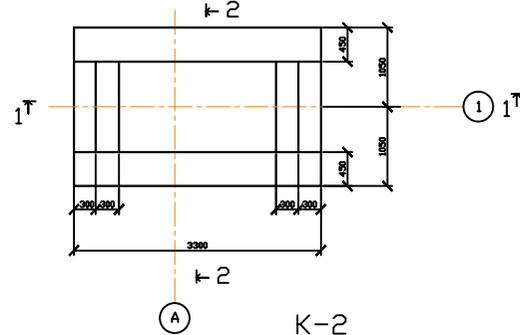
ДП-08.05.01АР					
ФГАОУ ВО "Сибирский Федеральный Университет" Инженерно-строительный институт					
Изм.	Кол.уч.	Лист	док	Подп.	Дата
Разработ.	Зубарев А.А.	Айвазян А.С.			
Консульт.	Холодов С.П.				
Руководит.	Григорьев С.В.				
Н. контр.	Григорьев С.В.				
Зав. каф.	Деордиев С.В.				
Ледовый дворец спорта г. Новосибирск				Стадия	Лист
План ростверка и свай				Р	Листов
				СКУС	

Инженерно-геологический разрез

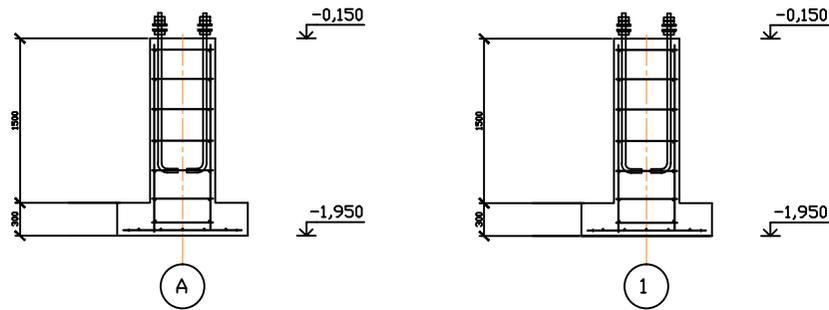
К-1



План ФМ-3 М 1:50

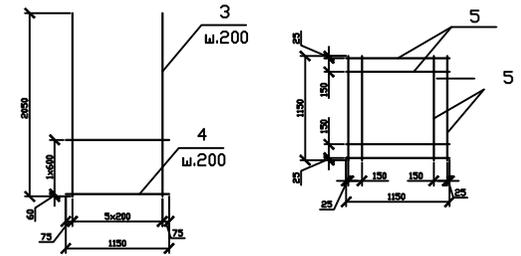
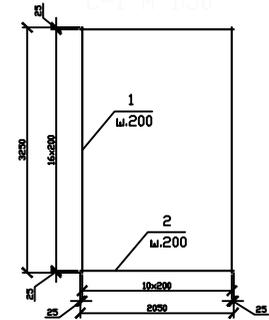


К-2



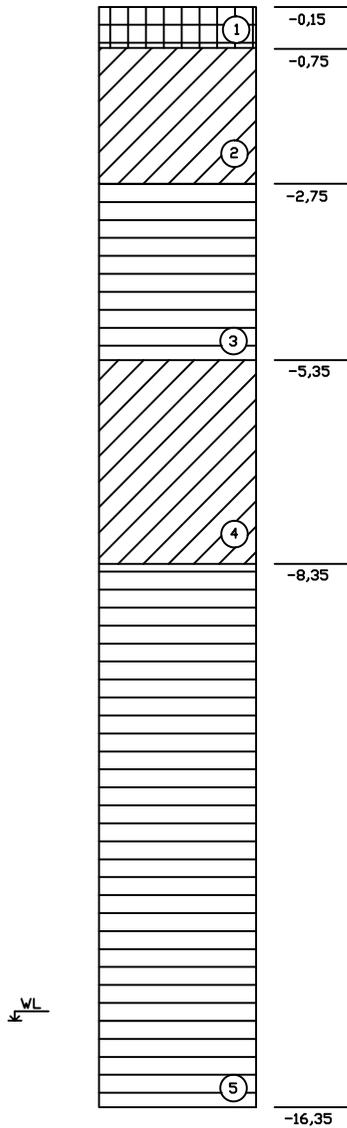
Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего, кг	Общий расход, кг
	Арматура класса							
	А-I		А-III					
Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16				
С-1	-	-	21,50	-	71,43	92,93	92,93	
С-2	0,51	-	-	10,92	-	11,43	22,86	
С-3	-	3,63	-	-	-	3,63	21,80	



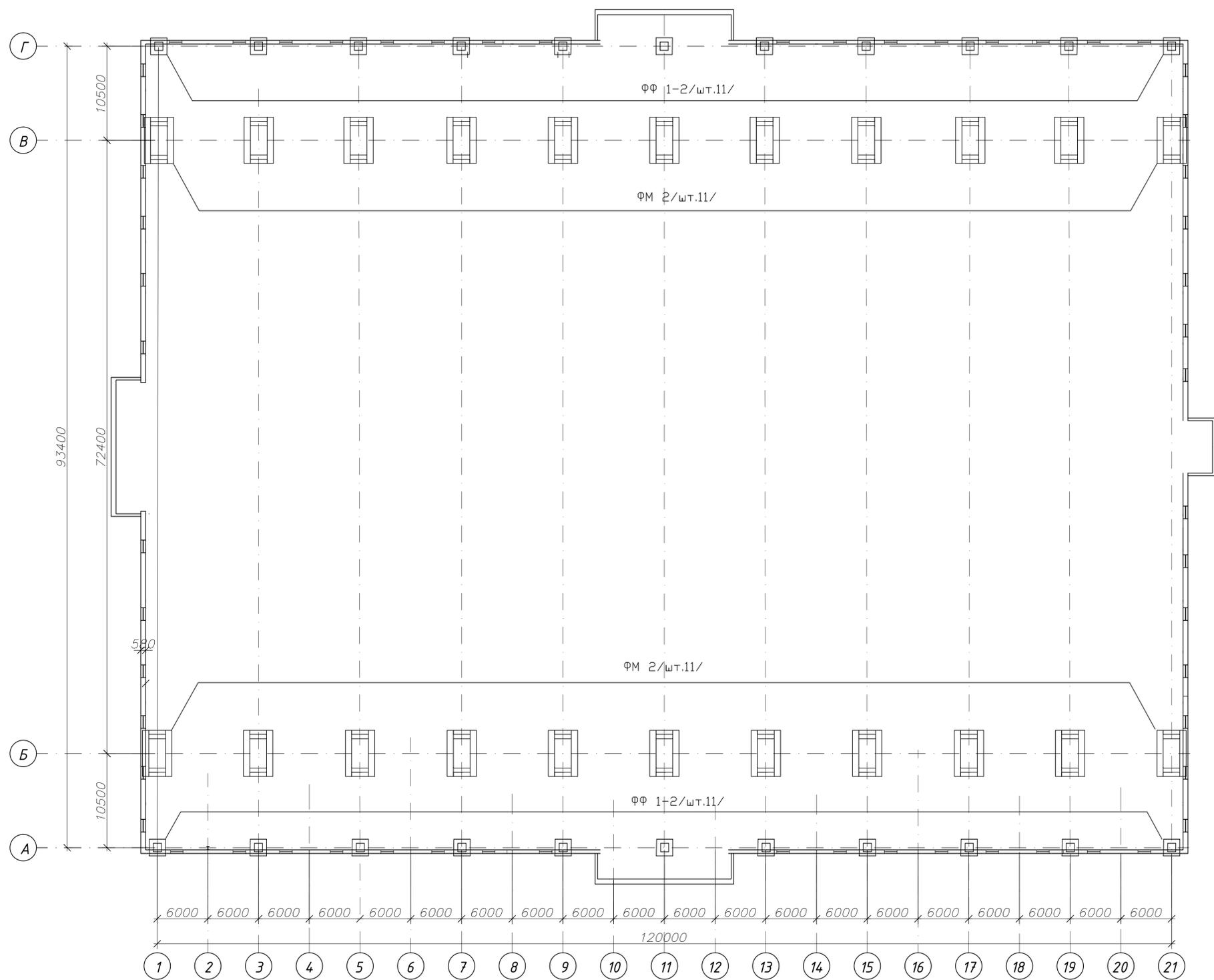
Условные обозначения:

- ① - Почвенно-растительный слой, мощностью 0,6 м;
- ② - Суслинок насыщенный водой, среднеластичный;
- ③ - Глина насыщенная водой, полутвердая;
- ④ - Суслинок, насыщенный водой, мягкопластичный;
- ⑤ - Глина полутвердая.



					ДП-08.05.01АР					
					ФГАОУ ВО "Сибирский Федеральный Университет" Инженерно-строительный институт					
Изм.	Код. у.	Лист	док.	Подп.	Дата	Ледовый дворец спорта г. Новосибирск		Стация	Лист	Листов
								Р		
Консульт.		Холодов	С.П.			Столбчатый фундамент		СКУС		
Руководит.		Григорьев	С.В.							
Н. контр.		Григорьев	С.В.							
Зав. кад.		Дворничев	С.В.							

План столбчатых фундаментов



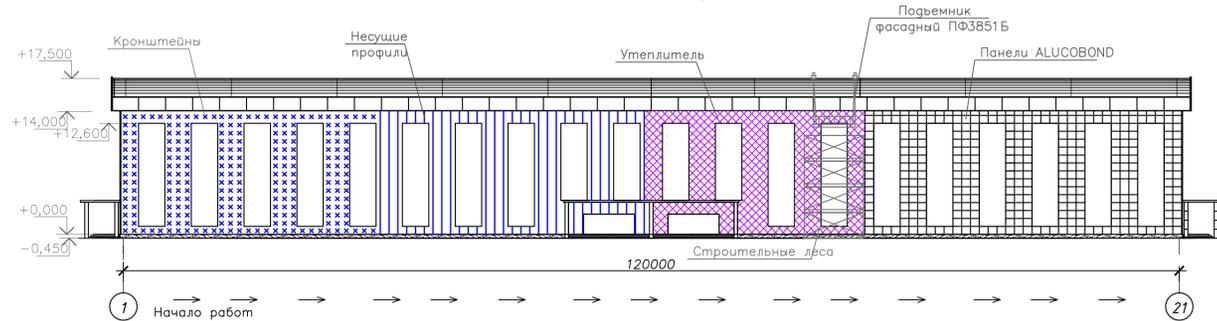
Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг.	Примечание
		Фундамент монолитный			
		ФМ-2 и ФФ 1-2			
Элементы					
1	ГОСТ 23279-84	С-1	1	92,93	
2	ГОСТ 23279-84	С-2	2	22,86	
3	ГОСТ 23279-84	С-3	6	21,80	
Детали					
1	ГОСТ 5784-82	Ø18А-III, l=3250	11	71,43	
2	ГОСТ 5784-82	Ø10А-III, l=2050	17	21,50	
3	ГОСТ 5784-82	Ø12А-III, l=2050	12	21,84	
4	ГОСТ 5784-82	Ø6А-I, l=1150	4	1,02	
5	ГОСТ 5784-82	Ø8А-I, l=1150	48	21,80	
Материалы					
		Бетон В12,5	4,76		м³

Примечание
 1. Данный лист читать совместно с листом .
 2. Бетон класса В12,5; арматура А400; жесткое сопряжение колонны с фундаментом.

ДП-08.05.01АР					
ФГАОУ ВО "Сибирский Федеральный Университет" Инженерно-строительный институт					
Изм.	Кол.уч.	Лист	док	Подп.	Дата
Разработ.	Зубарев АА				
	Айвазян АС				
Консульт.	Холодов С.П.				
Руководит.	Григорьев С.В.				
Н. контр.	Григорьев С.В.				
Зав. каф.	Георгиев С.В.				
		Ледовый дворец спорта г. Новосибирск		Стадия	Лист
				Р	Листов
План столбчатых фундаментов				СКУС	

Схема производства работ



Условные обозначения

← направление движения работ

Схема разбивки здания на захватки

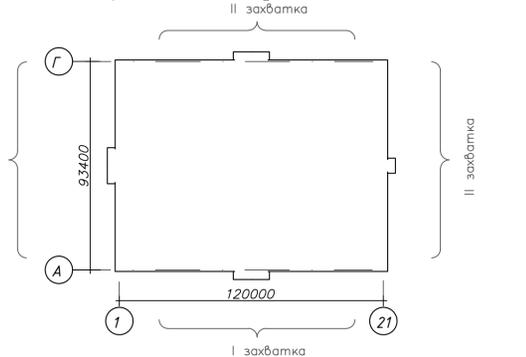


График производства работ

№ работы	Обозначение	Наименование работ	Объем работ		Требуются машины	Продолжительность	Количество смен	Количество раб. в смену	Состав звена	Календарные дни																																												
			Ед. изм.	Кол-во						Рабочие дни																																												
1	E1-9	Вывозка, погрузка и перемещение материалов	100 м³	0.54	8.61	ПФ3851Б	1	2	2	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45
2	E3-20A	Устройство помостов	10 м²	44.0	7.92		1	2	3	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45
3	E8-3-7	Устройство металлического каркаса для облицовки стен (разметка)	10 м²	176.0	3.3		1	2	2	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45
4	E8-3-8	Устройство металлического каркаса для облицовки стен крепления кронштейнов	10 шт	701.3	28.1		4	2	4	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45
5	E8-3-8	Устройство металлического каркаса для облицовки стен установка направляющих	10 м	463.0	75.24		9	2	4	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45
6	E11-41	Установка утеплителя	1 м²	1760	105.6		9	2	6	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45
7	E8-3-15	Облицовка стен панелями ALUCOBOND	1 м²	1760	107.8		9	2	6	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45

Схема складирования утеплителя

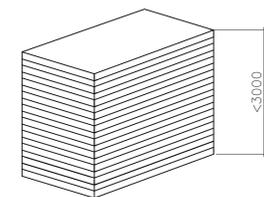
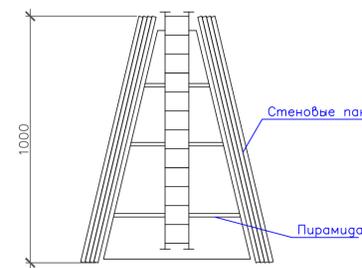


Схема складирования панелей ALUCOBOND



Указания по производству работ (согласно СП 71.13330.2011 "Изоляционные и отделочные покрытия")

При организации производства монтажных работ площадь фасада здания разбивают на вертикальные захватки, в пределах которых выполняют работы разными звеньями монтажников.

Для монтажа вентилируемого фасада одним звеном рабочих из двух монтажных определена сменная захватка, равная 4 м² фасада.

Монтаж вентилируемого фасада начинается от цоколя здания на 1-й и 2-й вертикальных захватках одновременно. В пределах вертикальной захватки монтаж осуществляют в следующей технологической последовательности:

- разметка точек установки несущих и опорных кронштейнов на стене здания;
- сверление отверстий для установки анкерных дюбелей;
- крепление к стене несущих и опорных кронштейнов с помощью анкерных дюбелей;
- устройство теплоизоляции и ветропрозрачности;
- крепление к несущим и опорным кронштейнам регулирующих кронштейнов с помощью стопорных болтов;
- крепление к регулирующим кронштейнам направляющих профилей;
- крепление скользящих кронштейнов к направляющим профилям;
- установка облицовочных панелей;
- монтаж элементов облицовки вентилируемого фасада к внешнему углу здания.

Для крепления к стене несущих и опорных кронштейнов в размеченных точках просверливают отверстия, диаметром и глубиной соответствующие анкерным дюбелям, которые прошли испытания на прочность для данного вида стенового ограждения.

Очистка отверстий от отходов сверления (пыли) производится сжатым воздухом.

Устройство теплоизоляции и ветропрозрачности состоит из следующих операций:

- нашивание на стену через прорезы для кронштейнов плит утеплителя;
- нашивание на теплоизоляционные плиты полиэфирной ветропрозрачительной мембраны с перехлестом 100 мм и временное их закрепление;
- высверливание через утеплитель и ветропрозрачительную мембрану отверстий в стене для тарельчатых дюбелей в полном объеме по проекту и установка дюбелей.

Расстояние от дюбелей до краев теплоизоляционной плиты должно быть не менее 50 мм.

Монтаж теплоизоляционных плит начинают с нижнего ряда, которые устанавливают на стартовый перфорированный профиль или цоколь и монтируют снизу вверх.

Контроль качества работ (согласно СП 71.13330.2011 "Изоляционные и отделочные покрытия")

Качество вентилируемого фасада обеспечивается текущим контролем технологических процессов подготовительных и монтажных работ, а также при приемке работ. По результатам текущего контроля технологических процессов составляется акты освидетельствования скрытых работ.

В процессе подготовки монтажных работ проверяют:

- готовность рабочей поверхности фасада здания, конструктивных элементов фасада, средств механизации и инструмента к выполнению монтажных работ;
- качество элементов несущего каркаса (размеры, отсутствие вмятин, изгибов и прочих дефектов кронштейнов, профилей и других элементов);
- качество утеплителя (размеры плит, отсутствие разрывов, вмятин и других дефектов);
- качество облицовочных панелей (размеры, отсутствие царапин, вмятин, изгибов, надрывов и прочих дефектов).

В процессе монтажных работ проверяют на соответствие проекту:

- точность разметки фасада;
- диаметр, глубину и чистоту отверстий под дюбеля;
- точность и прочность крепления несущих и опорных кронштейнов;
- правильность и прочность крепления к стене плит утеплителя;
- положение регулирующих кронштейнов, компенсирующих неровности стен;
- точность установки несущих профилей и, в частности, зазора в местах их стыковки;
- плоскостность фасадных панелей и воздушные зазоры между ними и листами утеплителя;
- правильность устройства обрамлений заборешения вентилируемого фасада.

При приемке работ производится осмотр вентилируемого фасада в целом и особенно тщательно обрамлений углов, окон, цоколя и парапета здания. Обнаруженные при осмотре дефекты устраняют до сдачи объекта в эксплуатацию.

Указания по технике безопасности (согласно СНиП 12-03-2001 "Безопасность труда в строительстве. Часть I"; СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть II.")

При организации строительной площадки, размещении участков работ, рабочих мест, проездов строительных машин и транспортных средств, проходов для людей следует установить опасные для работников зоны, в пределах которых постоянно действуют или потенциально могут действовать опасные или вредные производственные факторы.

Складирование и хранение материалов, изделий и оборудования должно осуществляться в соответствии с требованиями стандартов или технических условий на материалы, изделия и оборудование.

Рабочие места в случае необходимости должны иметь временные ограждения.

При монтаже вентилируемого фасада с использованием фасадного подъемника необходимо выполнять следующие требования:

- площадка вокруг проекции подъемника на землю должна быть ограждена. Пребывание посторонних лиц в этой зоне во время работы, монтажа и демонтажа подъемника запрещено;
- при установке консолей необходимо закрепить на подъемнике плакат с надписью «Внимание! Идет установка консолей»;
- до присоединения канатов к консолям необходимо проверить надежность заделки канатов на коуш;
- крепление канатов к консолям необходимо проверять после каждого передвижения консоли;
- балласт, состоящий из контррузов, после установки на консоль должен быть надежно закреплен. Самопроизвольное сбрасывание балласта должно быть исключено;
- при проведении работ на подъемнике на консолях должны быть закреплены плакаты «Балласт не снимать» и «Опасно для жизни работающих»;
- канаты подъемный и предохранительный должны надежно натягиваться прирузами. При работе подъемника прирузы гарантированно не должны касаться земли;
- на прирузах и элементах балласта (контррузах) должна указываться их фактическая масса. Использование нетарированных прирузов и контррузов запрещено;
- работа на подъемнике должна осуществляться только в касках;
- вход в люльку подъемника и выход из нее должны осуществляться только с земли;
- при работе в люльке подъемника рабочий должен обязательно пользоваться предохранительным поясом с креплением его к поручням люльки.

Технико-экономические показатели

Наименование	Ед. изм.	Кол-во
1. Объем работ	м²	3520
2. Затраты труда	чел-см	673.03
3. Продолжительность работ	дн	43
4. Выработка на 1 человека в смену	м²	5.2
5. Максимальное количество рабочих в смену	чел.	16
6. Заработная плата	р.-коп.	3977-26

Калькуляция затрат труда и зар. платы

обозн. ЕНПР	Наименование работ	Объем работ		Состав звена	на ед.изм.		на весь объем	
		ед. изм.	кол-во		н вр. чел/ч	расч руб/к	трудоёмк ч/час	сумма расценок
1	2	3	4	5	6	7	8	9
E1-9	Вывозка материалов	100 м³	1.07	машинист бр-1 тракторщик 2р-2	11.0	11-66	11.77	12-47.6
E1-6	Погрузка материалов с подъемником на рабочем подъемнике	100 м³	1.07	машинист бр-1 тракторщик 2р-2	22.0	14-09	23.54	15-07.6
E3-20A	Устройство помостов	10 м²	88.0	плотник 4р-1; 2р-1 подсоб. раб. 1р-1	1.44	0-99.4	126.72	87-47.2
E8-3-7	Устройство металлического каркаса для облицовки стен (разметка)	10 м²	352.0	монтажник 5р-1; 4р-1.	0.15	0-12.8	52.8	45-05.6
E8-3-8	Устройство металлического каркаса для облицовки стен крепления кронштейнов	10 шт	1402.6	монтажник 5р-2; 4р-2.	0.32	0-25.3	448.83	354-85.8
E8-3-8	Устройство металлического каркаса для облицовки стен установка направляющих	10 м	926	монтажник 5р-2; 4р-2.	1.3	0-96.9	1203.8	897-29.4
E11-41	Установка утеплителя	1 м²	3520	термоизола 4р-2; 3р-2, 2р-2	0.48	0-34.1	1689.6	1200-32
E8-3-15	Облицовка стен панелями ALUCOBOND	1 м²	3520	плотник 4р-3, 3р-3.	0.49	0-36.5	1724.8	1284-80
	Итого						45.90	48-62.1
							5338.35	8928-63.9

Технологическая оснастка, инструмент, инвентарь и приспособления

Наименование технологического процесса и его операций	Наименование технологической оснастки, инструмента, инвентаря и приспособлений, тип, марка	Основная техническая характеристика, параметр	Количество
Крепление кронштейнов	Лопата совковая		4
Крепление кронштейнов	Молоток слесарный		4
Монтаж навесного фасада	Лестница приставная		4
Крепление кронштейнов	Лом	ЛО-24	2
Разметка поверхности	Уровень строительный	УС2-300	4
Разметка поверхности	Отвес стальной строительный	ОТ-400	4
Безопасность	Каска строительная		16
Резка профилей	Рождовые ключи		4
Безопасность	Рукавицы специальные	Тип Г	16
Разметка поверхности	Рулетка стальная	Р20УЗК	4
Резка профилей	Ножницы для резки металла	ВЭРН-0,52-2,5	2
Безопасность	Пояс предохранительный		14

Материалы и изделия

Наименование технологического процесса и его операций, объем работ	Наименование материала и изделия, марка, ГОСТ, ТУ	Единица измерения	Норма расхода на единицу измерения	Потребность на объем работ
Крепление кронштейнов	1. Кронштейн несущий	шт		14026
Установка профилей	2. Несущий направляющий профиль	м		9260
Устройство утеплителя	3. Утеплитель пенополиуретан	м²		3520
Устройство ветроизоляции	4. Ветропрозрачительная пленка	м²		3520
Крепление утеплителя	5. Тарельчатый дюбель	шт		866
Крепление каркаса фасада	6. Заклепка вытяжная	шт		14026
Крепление каркаса фасада	7. Винт установочный	шт		68920
Крепление каркаса фасада	8. Винт стопорный	шт		1024
Облицовка стен панелями ALUCOBOND	9. Панели ALUCOBOND	м²		3520

Машины и технологическое оборудование

Наименование технологического процесса и его операций	Наименование машины, технологического оборудования, тип, марка	Основная техническая характеристика, параметр	Количество
Подъем материалов	Лебедка электрическая Т-66Г	Грузоподъемность Q=320 кг	4
Крепление кронштейнов	Перфоратор		2
Подъем материалов	Строп кольцевой	СКК1-5,0/2000	4
Разметка поверхности	Лазерный уровень	BL 40 VHR СКБ	1
Крепление кронштейнов	Клепальный пистолет аккумуляторный		2
Резка профилей	Болгарка	GA 9020	2
Подъем материалов	Подъемник фасадный	ПФ3851Б	2

Допуски

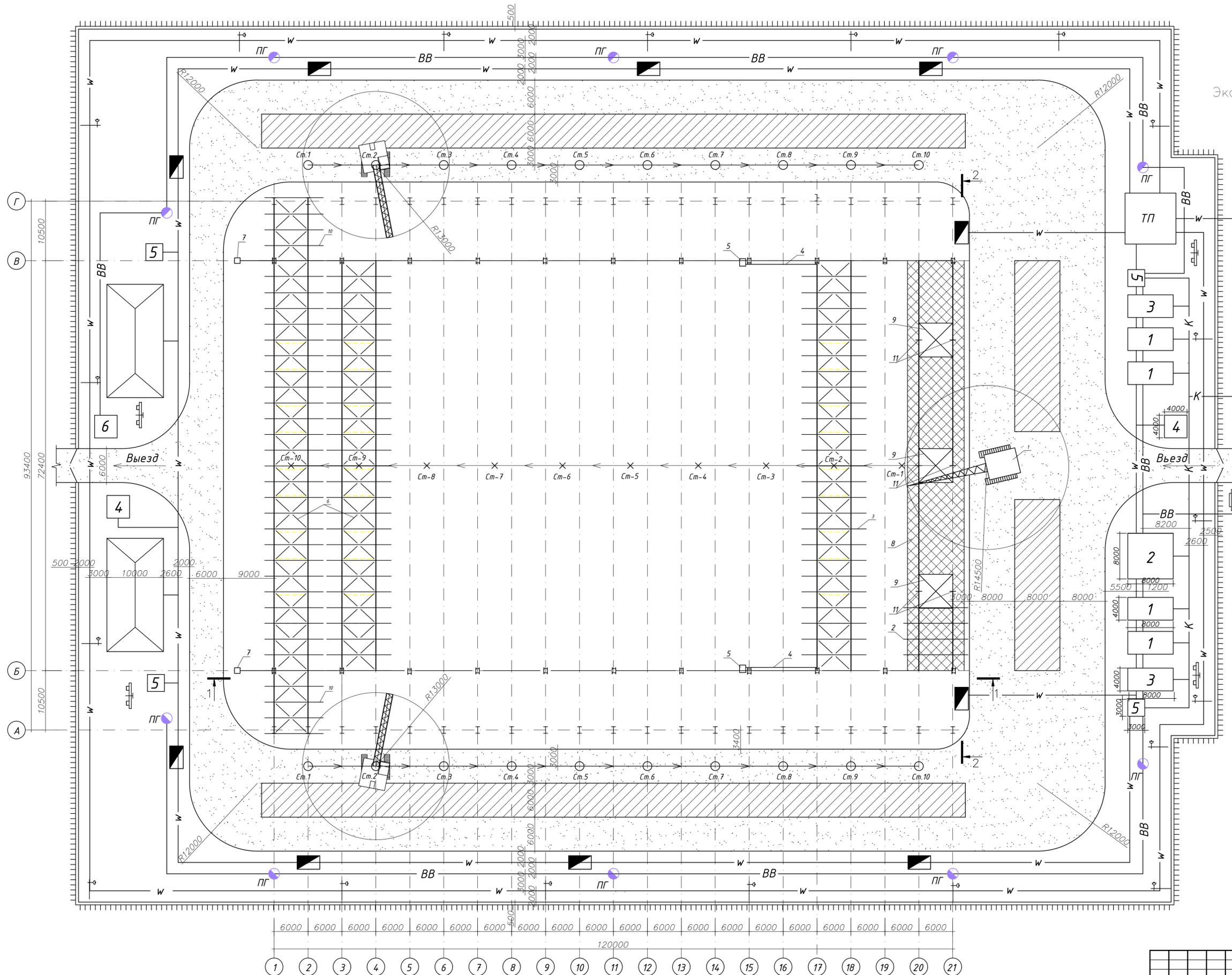
Наименование показателя	Отклонение мм
Отклонение от вертикали прогнанных кромок листов - 0,001L (длина листа)	
Разность отметок концов горизонтальных листов при длине листа до 6 м свыше 6 до 12 м	±5 ±10
Отклонение плоскости наружной поверхности стенового ограждения от вертикали - 0,002H (высота листа)	
Уступ между смежными гранями листов из их плоскостей	3
Толщина шва между смежными листами по длине	±5

ДП-08.05.01 ТК

ФГАУ ВО "Сибирский Федеральный Университет" Инженерно-строительный институт

Изм.	Код	Лист	док.	Подп.	Дата	Имя	Лист	Листов
Разработ.	Айвазян	А.С.				Ледовый дворец спорта г. Новосибирск	Р	
Консульт.	Петрова	С.В.						
Руководит.	Григорьев	С.В.				Технологическая карта на навесной вентилируемый фасад		СКИУС
Н. контр.	Григорьев	С.В.						
Зав. каф.	Ледовый	С.В.						

Объектный стройгенплан на возведения надземной части здания



Экспликация временных сооружений

№	Наименование	S, м ²
1	Помещение для бригад	32
2	Кантора прораба	64
3	Душевая	32
4	Проходная	16
5	Туалет	9
6	Мойка	16

1. Гусеничный кран СКГ-40;
2. Элементы монтируемого блока;
3. Блок во время навдвижки;
4. Тяговый полспаст;
5. Передвижной якорь тягового полспаста;
6. Блоки навдвинутые в проектное положение;
7. Электролебедка ЛМ-3.2;
8. Стационарные подмости;
9. Временные опоры;
10. Консольная часть покрытия;
11. Опорный домкратный узел;
12. Двухуровневый блок;
13. Расчалки;

Условные обозначения

- w — Кабель электроснабжения.
- ВВ — Временный водопровод.
- К — Временная канализация.
- — Место стоянки крана при монтаже покрытия,калонн и балок.
- × — Промежуточное положение блока.
- — Пожарный гидрант.
- ТП — Трансформаторная подстанция.
- ⊕ — Освещение.
- — — — — Линия границы зоны действия крана
- — Силовой шкаф.
- ▭ — Закрытый склад.
- ▨ — Площадка укрупнительной сборки.
- ▧ — Открытый склад.
- ▩ — Дороги.
- ▬ — Забор.
- ▭ — Въездной информационный щит
- ▭ — Стенд с противопожарным инвентарем

				ДП-08.05.01 ОСП		
				ФГАОУ ВО "Сибирский Федеральный Университет" Инженерно-строительный институт		
Изм.	Код. у.	Лист	док.	Подп.	Дата	
		Разработ.	Алфазан А.С.			
		Консульт.	Петрова С.Ю.			
		Руководит.	Григорьев С.В.			
		Н. контр.	Григорьев С.В.			
		Зав. каф.	Дегурьев С.В.			
				Ледовый дворец спорта г. Новосибирск		Стация Лист Листов Р
				Объектный стройгенплан на возведения надземной части здания		СКУИС

Календарный план монтажа

№ п/п	Наименование работ	Объем работ		Тип подъемника	Организация работ			Организация труда			Календарное время по месяцам и неделям 2009г.																														
		Масса, т	Кол-во, шт		Норм. код-во	Кал-во смен	Кал-во смен в рабоч. сутки	Проф. состав	Рабочие в смене	Общая трудоемкость	Выработка	август																													
											3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	сентябрь	
1	Разгрузка и сортировка сортировка конструкций. Установка, снятие монтажной оснастки и защитного ограждения.	633.4	-	-	-	26	2	13	Монтаж 4р-1 3р-2 Машинист 6р-1	4	104	6,1	-----																												
2	Искупительная сварка колонн К1.	56.3	-	-	-	5	1	5	Монтаж 6р-1 5р-1 4р-2 3р-1 Машинист 6р-1	6	30	1,9	-----																												
3	Монтаж колонн К1, К2. Монтаж балок Б1, Б2, Б3.	302.3	108	СКГ-45	-	6	20	2	10	Монтаж 6р-2 5р-2 4р-2 3р-2 Машинист 6р-2	10	200	1,5	-----																											
6	Искупительная сварка ферм с привязка в блоки.	822.4	1250	-	-	63	22	2	11	6р-1 5р-1 4р-2 3р-1 Машинист 6р-1	6	132	6,2	-----																											
7	Монтаж стропильной фермы Ср1.	459.9	-	-	-	11	1	11	11	6р-1 4р-2 3р-2 Машинист 6р-1	6	66	7,0	-----																											
8	Монтаж стропильной фермы Ср2.	617.4	42	-	-	10	4	1	4	Монтаж 6р-2 5р-2 4р-2 3р-2 Машинист 6р-2	12	48	1,3	-----																											

График движения рабочей силы

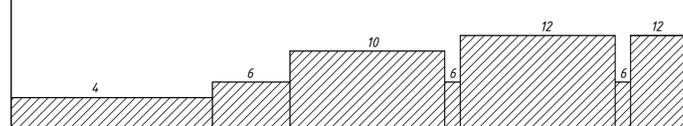


Схема строповки фермы

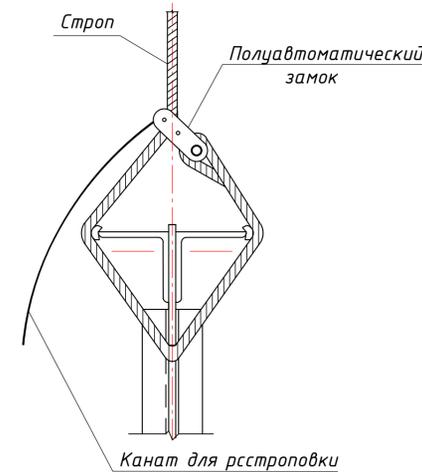
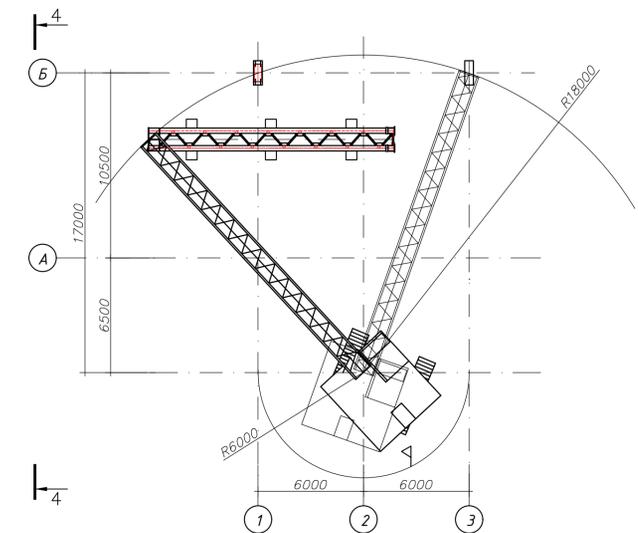
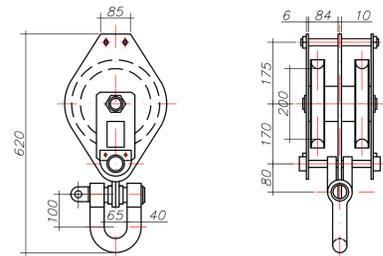


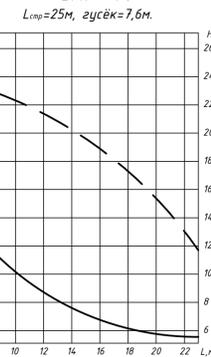
Схема монтажа колонн К1



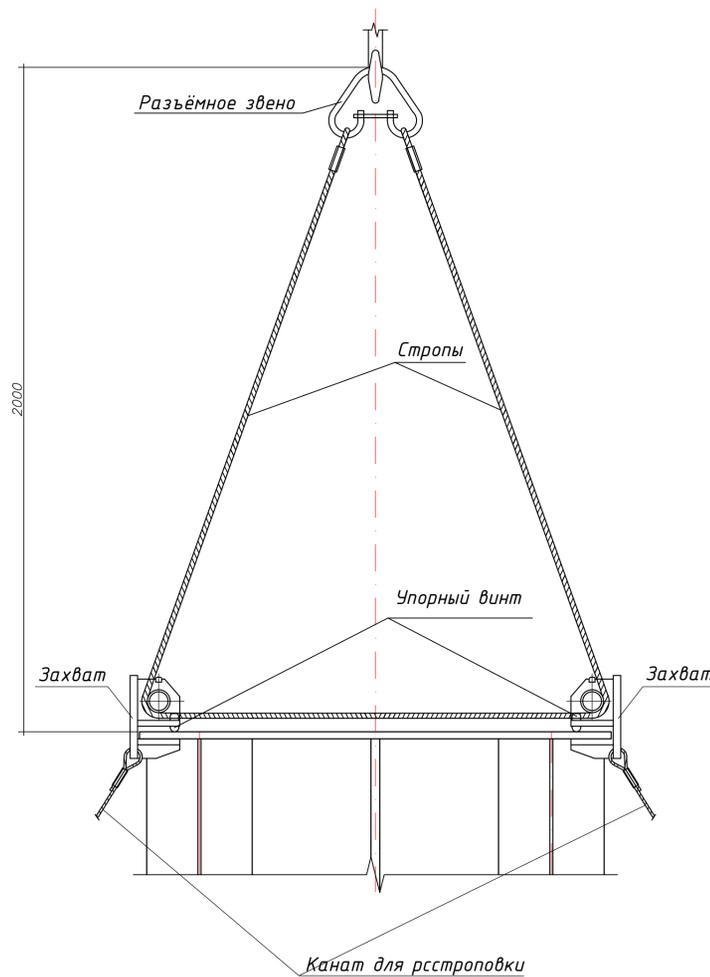
Блок двухрольный Q=10т



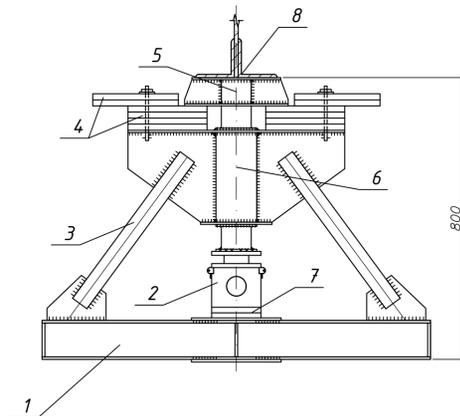
СКГ-40



Захват для установки колонн

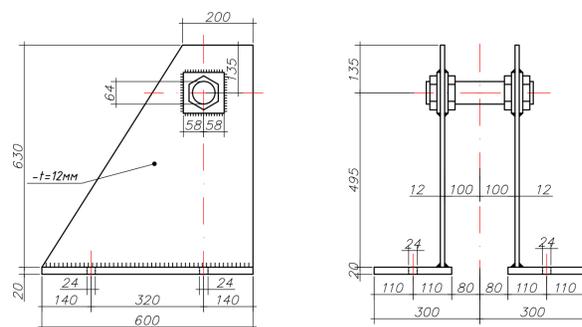


Опорный домкратный узел



1. Опорная домкратная балка;
2. Гидравлический домкрат;
3. Опорный подкос;
4. Поворотная подкладка;
5. Подъемная опорная стойка;
6. Обойма;
7. Подкладка;
8. Элемент несущей фермы;

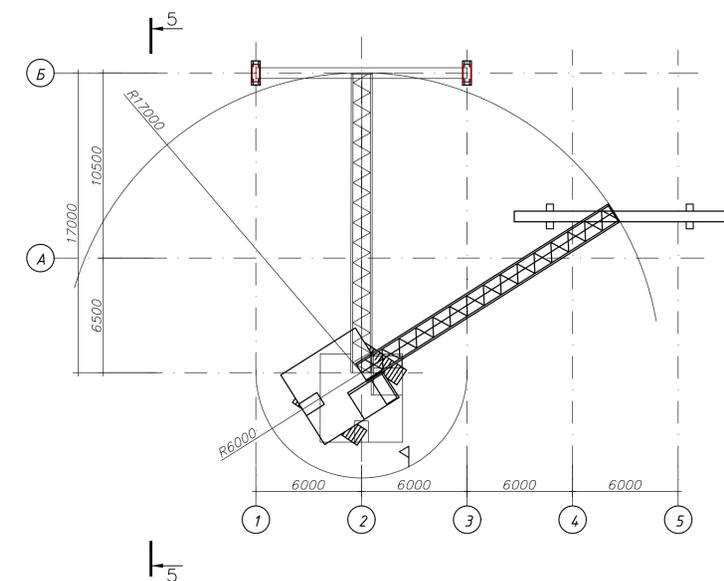
Передвижной якорь



Техника безопасности при производстве монтажных работ

1. При производстве работ руководствоваться требованиями СНиП 12-03-2001 "Техника безопасности в строительстве".
2. К монтажу конструкций и сопутствующих ему работ допускаются рабочие, прошедшие вводный инструктаж.
3. Очистку подлежащих монтажу элементов конструкций от грязи и ржавчины следует производить до их подъема и перемещения.
4. Не допускается пребывание людей на элементах конструкций во время их подъема и перемещения.
5. Не допускается нахождение людей под монтируемыми элементами конструкций до установки их в проектное положение и закрепления.
6. Запрещается выполнение монтажных работ на высоте в открытых местах при скорости ветра 15 м/с и более, при грозе или тумане, исключающих видимость в пределах фронта работ.
7. Монтажные краны необходимо оборудовать автоматическим устройством, ограничивающим вылет крюка.
8. Монтируемые конструкции во время перемещения должны удерживаться от раскачивания и вращения гибкими оттяжками.

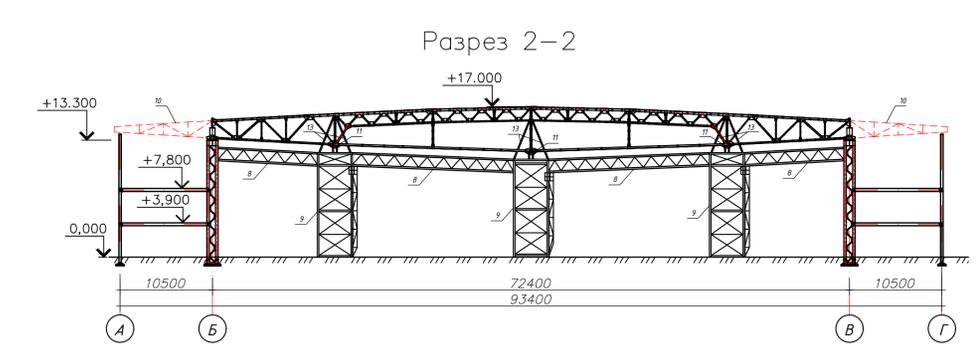
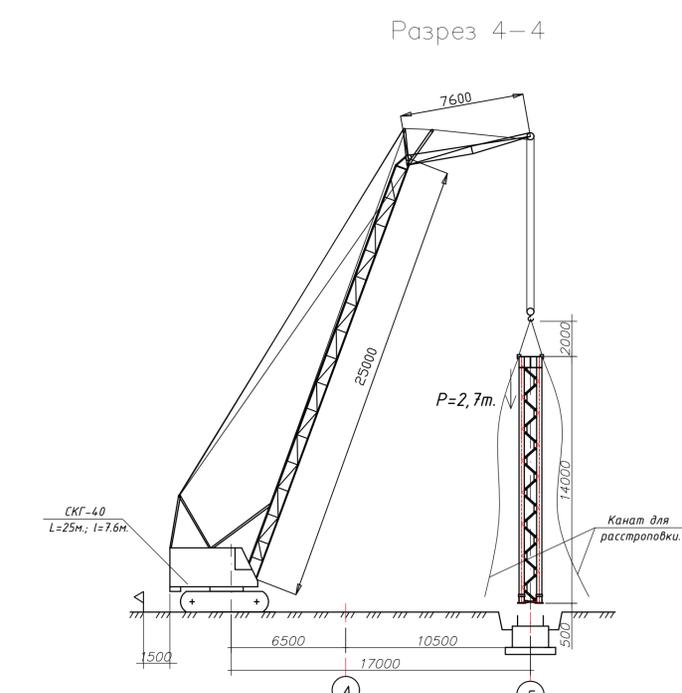
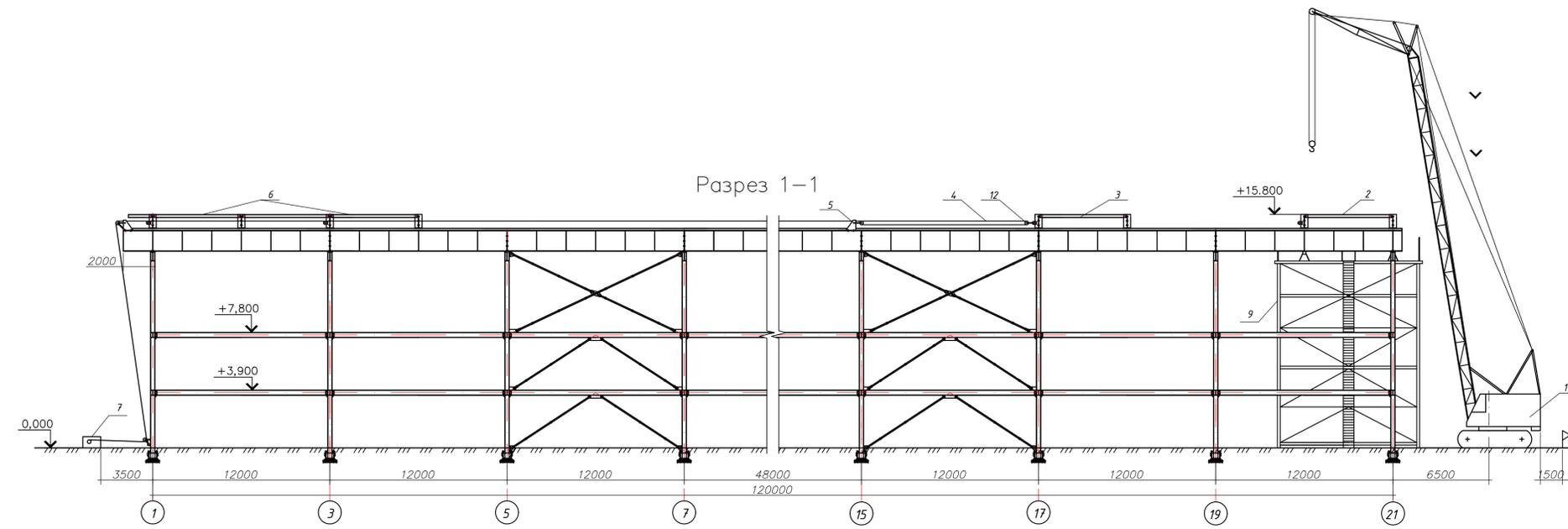
Схема монтажа подстропильных балок



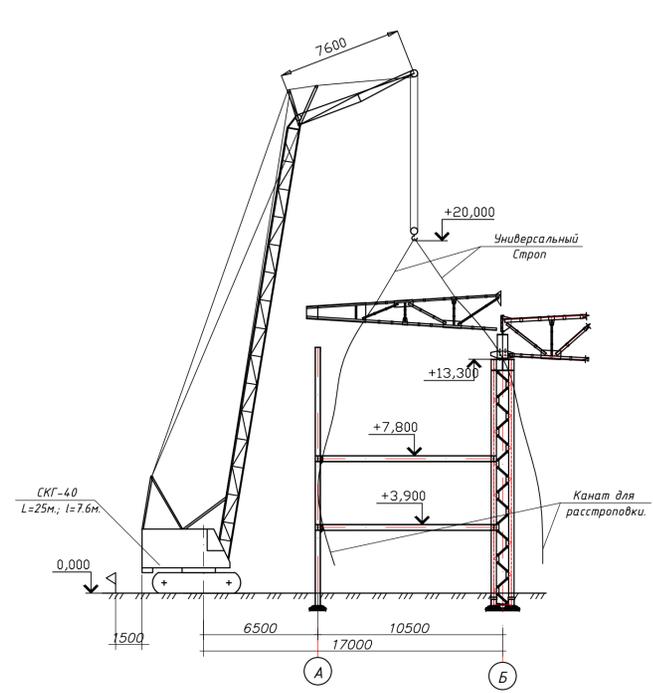
Технико-экономические показатели

№ п/п	Показатели	Стальные конструкции	
		Ед. изм.	Кол-во.
1	Объем монтируемых конструкций	т.	1186.4
2	Общая трудоемкость монтажа	чел.-см.	580
3	Общее количество подъемов	шт.	1400
4	Средняя масса одного подъема	т.	0,85
5	Выработка одного рабочего	т/чел.-см	0,75
6	Продолжительность монтажа	дн	45

ДП-08.05.01 ТК			
ФГАОУ ВО "Сибирский Федеральный Университет" Инженерно-строительный институт			
Изм.	Кол-во	Лист	Фок
Разработ.	Лидвайн А.С.	Плоск.	Дата
Консульт.	Зубарев А.А.		
Руководит.	Петрова С.В.		
Н. контр.	Ригорев С.В.		
Зав. каф.	Петров С.В.		
		Ледовый дворец спорта г. Новосибирск	Стадия
		Календарный план монтажа	Лист
		Технические характеристики кранов	Листов
			Р
			СКИУС



Разрез 3-3



Разрез 5-5

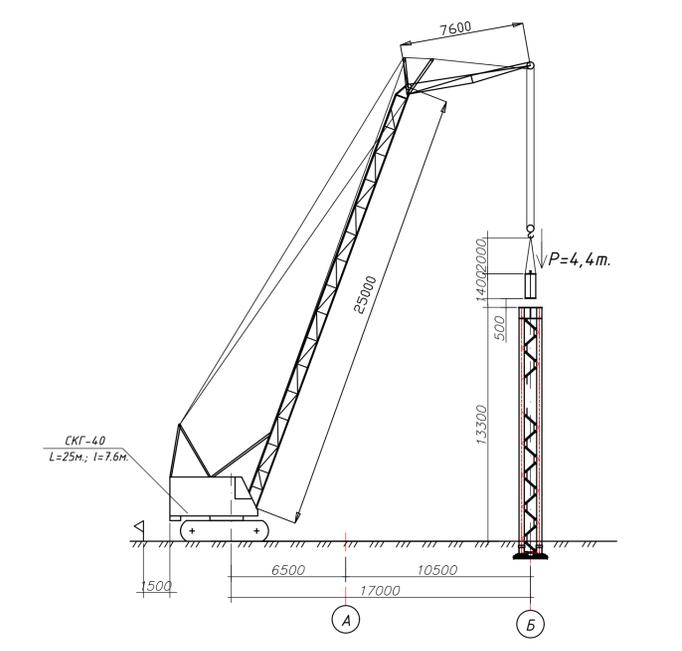
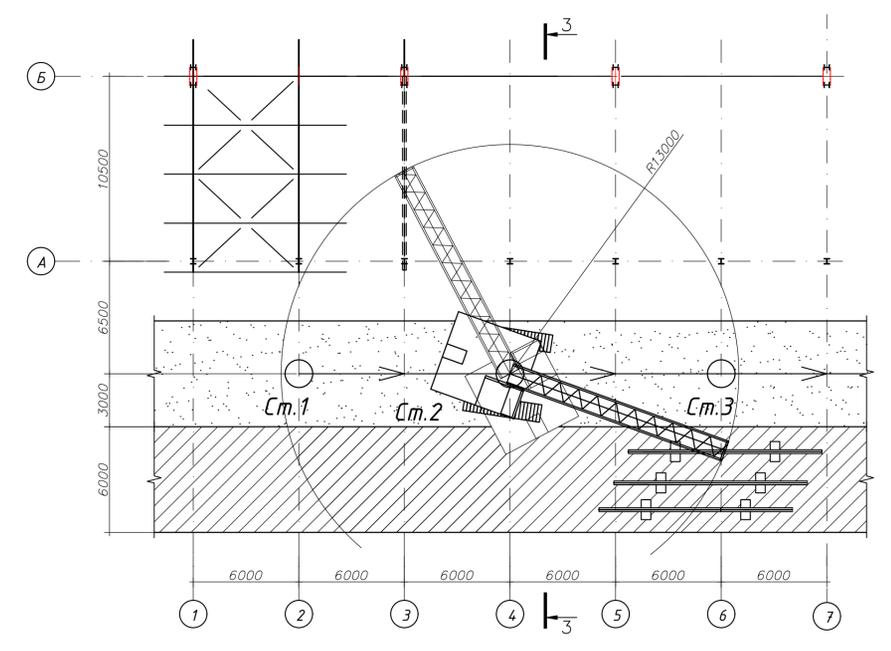


Схема монтажа консольной части покрытия



Примечание
Данный лист читать совместно с листом

				ДП-08.05.01 ТК					
				ФГАОУ ВО "Сибирский Федеральный Университет"					
				Инженерно-строительный институт					
Изм.	Код. у.	Лист	док.	Подп.	Дата	Ледовый дворец спорта	Стадия	Лист	Листов
							Р		
Консульт.	Петрова С.Ю.					Схемы монтажа Разрезы 1-1, 2-2, 3-3, 4-4, 5-5			СКУС
Руководит.	Григорьев С.В.								
Н. контр.	Григорьев С.В.								
Зав. каф.	Григорьев С.В.								