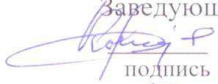


Федеральное государственное автономное  
образовательное учреждение  
высшего образования  
«СИБИРСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»  
Институт Цветных Металлов и Материаловедения  
Институт  
Техносферная Безопасность Горного и Metallургического Производства  
Кафедра


УТВЕРЖДАЮ


Заведующий кафедрой  
  
подпись инициалы, фамилия  
« 14 » 06 20 17 г.


## БАКАЛАВРСКАЯ РАБОТА

20.03.01 – Техносферная безопасность  
код – наименование направления

Обоснование ресурсосберегающей технологии освоения высокоглинистого  
золотоносного месторождения  
тема

Руководитель  зав. Кафедрой, д-р техн. наук В.В. Коростовенко  
подпись, дата должность, ученая степень инициалы, фамилия

Консультант  канд. техн. наук, доцент А.В. Галайко  
подпись, дата должность, ученая степень инициалы, фамилия

Выпускник  А.В. Рожков  
подпись, дата инициалы, фамилия

Красноярск 2017

## РЕФЕРАТ

Выпускная квалификационная работа по теме «Обоснование ресурсосберегающей технологии освоения высокоглинистого золотоносного месторождения» содержит 55 страниц текстового документа, 18 использованных источников, иллюстративный материал в виде 13 слайдов.

Объект исследования – Ангарская геологоразведочная экспедиция филиал ОАО "Красноярскгеология".

Цель исследования – обоснование технологии освоения высокоглинистого месторождения золота, повышающей эффективность добычных работ и ресурсосбережение в условиях ОАО «Красноярскгеология» филиала Ангарской ГРЭ.

Для достижения цели были приняты к решению следующие задачи:

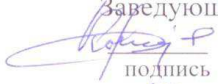
- анализ проблемы освоения месторождений труднообогатимого россыпного золота;
- технологическая оценка разработки высокоглинистых месторождений АГРЭ;
- разработка месторождений по совершенствованию технологий освоения высокоглинистого золотоносного месторождения;
- организация безопасности горно-добычных работ.

В результате исследования был изучен технологический процесс добычи золота на предприятии, выявлены недостатки применяемого технологического процесса, связанные с потерями полезного компонента. Были рассмотрены основные способы разупрочнения глинистых песков при разработке россыпных месторождений, выявлены их достоинства и недостатки, в результате чего было принято решение внедрения в используемый технологический процесс добычи золота в АГРЭ, разрядноимпульсной установки, которая снизит потери золота, а так же улучшит состояние водной экосистемы.

Ключевые слова: золото, россыпные месторождения, высокоглинистое месторождение, технология промывки золота, дезинтеграция, обогащение, гидромеханический способ, гидровашгерд, потери при разубоживании, разрядноимпульсная обработка.

Федеральное государственное автономное  
образовательное учреждение  
высшего образования  
«СИБИРСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»  
Институт Цветных Металлов и Материаловедения  
Институт  
Техносферная Безопасность Горного и Metallургического Производства  
Кафедра


УТВЕРЖДАЮ


Заведующий кафедрой  
 В.В. Коростовенко  
подпись                      инициалы, фамилия  
« 14 » 06 20 17 г.


## БАКАЛАВРСКАЯ РАБОТА

20.03.01 – Техносферная безопасность  
код – наименование направления

Обоснование ресурсосберегающей технологии освоения высокоглинистого  
золотоносного месторождения  
тема

Руководитель  зав. Кафедрой, д-р техн. наук В.В. Коростовенко  
подпись, дата                      должность, ученая степень инициалы, фамилия

Консультант  канд. техн. наук, доцент                      А.В. Галайко  
подпись, дата                      должность, ученая степень                      инициалы, фамилия

Выпускник  А.В. Рожков  
подпись, дата                      инициалы, фамилия

Красноярск 2017