

Федеральное государственное автономное
образовательное учреждение
высшего образования
«СИБИРСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

Институт цветных металлов и материаловедения
институт
«Литейное производство»
кафедра

УТВЕРЖДАЮ:

Заведующий кафедрой

 /С.В. Беляев/
подпись инициалы, фамилия

« 03 » 06 20 16 г.

БАКАЛАВРСКАЯ РАБОТА

22.03.02 Metallurgy

код – наименование направления

«Литейное производство черных и цветных металлов и сплавов»
профиль

«Проектирование сталелитейного цеха с производственной мощностью 30000 т
в год»

тема

Руководитель

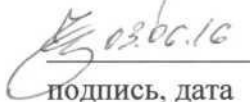


доцент, канд. техн. наук
должность, ученая степень

Усков И.В.

инициалы, фамилия

Выпускник

 03.06.16
подпись, дата

Чалова А.Д.

инициалы, фамилия

Красноярск 2016

РЕФЕРАТ

Выпускная квалификационная работа Чаловой Алены Дмитриевны по теме «Проектирование сталелитейного цеха с производственной мощностью 30000 т в год» содержит 44 страницы текстового документа, 5 листов графического материала.

ПРОЕКТИРОВАНИЕ ЛИТЕЙНЫХ ЦЕХОВ, СТАЛЬНОЕ ЛИТЬЕ, ДУГОВАЯ ПЕЧЬ, ФОРМОВОЧНАЯ ЛИНИЯ, ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА.

Раскрывает следующие понятия: цех, литейное производство, электросталеплавильная печь, кислая плавка, раскисление стали, химический состав, мероприятия против пригара, контроль качества, система охраны труда.

Цель данной работы заключается в проектировании полноценного производственного цеха, находящегося под Красноярском, приняты климатические показатели г. Красноярска. В проекте решается ряд следующих задач: выбор материала и инженерных решений при строительстве цеха, организация приема и хранения расходных материалов, построение оптимального грузопотока в процессе производства, организация и контроль плавильного процесса, выбрать применяемое оборудование, организовать качество заливки, очистки, отбраковки и финишной подготовки отливаемых деталей. Необходимо также организовать производство и контроль формовочного процесса, выбрать используемое оборудование. Предусмотреть четкую систему охраны труда и экологичности производства.