

РЕФЕРАТ

Данная работа на тему «Спроектировать ремонтный цех стального литья с производственной мощностью 15000 тонн в год», в количестве восьмидесяти страниц, с тремя иллюстрациями, пятью чертежами, информация приведена в сорока четырех таблицах, используются тридцать две формулы, имеет три приложения, работа велась с использованием четырнадцати источников. Раскрывает следующие понятия: цех, литейное производство, электросталеплавильная печь, кислая плавка, основная плавка, раскисление, хим. состав, контроль качества, система охраны труда, автоматическое формование, регенерация смеси, обрубка литья, нормоконтроль, партия литья.

Цель данной работы заключается в проектировании полноценного производственного цеха, находящегося на территории завода тяжелого машиностроения, приняты климатические параметры г. Красноярск. В проекте решается ряд следующих задач: выбор материала и инженерных решений при строительстве цеха, организация приема и хранения расходных материалов, построение оптимального грузопотока в процессе производства, организация и контроль плавильного процесса, выбрать применяемое оборудование, организовать качество заливки, очистки, отбраковки и финальной подготовки, отливаемых деталей. Необходимо так же организовать производство и контроль формовочного процесса, выбрать используемое оборудование, осуществить регенерацию и направление на повторное использование используемых материалов. Предусмотреть четкую систему охраны труда и методы индивидуальной и общей защиты от вредных и опасных производственных факторов, систему очистки отходов и сбросов, с целью защиты окружающей среду и повышения уровня экологичности производства.

Такие задачи являются весьма актуальными в современном обществе, в следствии очередной модернизации производства и повышения его экологичности.

Данный проект может быть использован, не только при построении производства, а также как пример оптимальной организации процесса производства мелкосерийного литья.