

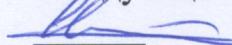
Федеральное государственное автономное
образовательное учреждение
высшего образования
«СИБИРСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

ИНСТИТУТ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЯ

Кафедра обработки металлов давлением

УТВЕРЖДАЮ

Заведующий кафедрой

 проф., д-р техн. наук С.Б.

Сидельников

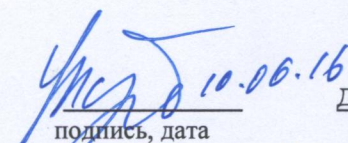
« 11 » 06 2016 г.

БАКАЛАВРСКАЯ РАБОТА

22.03.02 – Металлургия

Производство профилей из сплава 6082 с закалкой на столе прессы

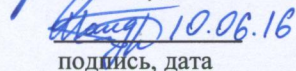
Руководитель

 10.06.16
подпись, дата

доц., канд. техн. наук

Барков Н.А

Выпускник

 10.06.16
подпись, дата

Мандрыкин С.Ю

Красноярск 2016


Федеральное государственное автономное
образовательное учреждение
высшего образования
«СИБИРСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

ИНСТИТУТ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЯ

Кафедра обработки металлов давлением

УТВЕРЖДАЮ

Заведующий кафедрой

 проф., д-р техн. наук С.Б. Сидельников

« 18 » _____ 05 2016 г.

**ЗАДАНИЕ
НА ВЫПУСКНУЮ КВАЛИФИКАЦИОННУЮ РАБОТУ
в форме бакалаврской работы**

Производство профилей из сплава 6082 с закалкой на столе пресса

Студенту _____ Мандрыкину Сергею Юрьевичу

Группа ЦМ12-10Б Направление (специальность) 22.03.02

Металлургия

Тема выпускной квалификационной работы Производство профилей из сплава 6082 с закалкой на столе пресса

Утверждена приказом по университету 7589/с от 03 июня 2016 г.

Руководитель ВКР доц., канд. техн. наук Барков Н.А

Исходные данные для ВКР материалы производственной и преддипломной практики

Перечень разделов ВКР

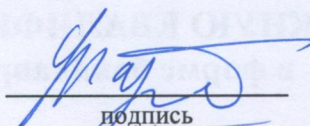
1. Литературный обзор

2. Описание технологического оборудования и расчет его элементов.

3. Технологический процесс производства профиля.

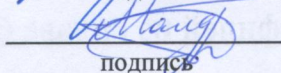
Перечень графического или иллюстративного материала с указанием основных чертежей, плакатов, слайдов Презентация в Microsoft Power Point

Руководитель ВКР


подпись

Барков Н.А

Задание принял к исполнению


подпись

Мандрыкин С.Ю

« 18 »

мая

2016 г.

РЕФЕРАТ

Выпускная квалификационная работа по теме «Производство профилей из сплава 6082 с закалкой на столе прессы» содержит 55 страницы текста и 14 использованных источников литературы.

Алюминиевые сплавы, прессовое оборудование, технология прессования, описание оборудования, технологический процесс.

Цель ВКР: рассмотрение технологической схемы получения прессованных полых профилей из сплава 6082.

В выпускной квалификационной работе представлен литературный обзор алюминиевых сплавов и их характеристик. Представлена конструкция и основные элементы горизонтальных гидравлических прессов. Представлена и описана работа горизонтального гидравлического прессы. Разработана и представлена схема технологического процесса производства алюминиевых профилей из сплава 6082. Произведен расчет контейнера, стяжных колонн прессы и пресс-шайбы. В качестве иллюстративного материала представлена презентация ВКР в Microsoft Power Point.