

Федеральное государственное автономное
образовательное учреждение
высшего образования
«СИБИРСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

Институт цветных металлов и материаловедения
институт
«Литейное производство»
кафедра

УТВЕРЖДАЮ:
Заведующий кафедрой
_____ /С.В. Беляев/
подпись инициалы, фамилия
« _____ » _____ 20 ____ г.

БАКАЛАВРСКАЯ РАБОТА

22.03.02 Metallургия
код – наименование направления
«Литейное производство черных и цветных металлов»
профиль

«Разработка проекта цеха фасонного литья для машиностроения с производ-
ственной мощностью 50 тыс. тонн в год»
тема

Руководитель _____ доцент, канд. техн. наук И.В. Усков
подпись, дата должность, ученая степень инициалы, фамилия

Выпускник _____ Д.А. Белоконь
подпись, дата инициалы, фамилия

Красноярск 2019

РЕФЕРАТ

Выпускная квалификационная работа на тему «Разработка проекта цеха фасонного литья для машиностроения с производственной мощностью 50 тыс. тонн в год» содержит 47 страниц текстового документа, 9 иллюстраций, 27 таблиц, 2 формулы, 1 приложение, 19 использованных источников, 4 листа графического материала.

ПРОЕКТИРОВАНИЕ ЛИТЕЙНЫХ ЦЕХОВ, СТАЛЬНОЕ ЛИТЬЕ, ДУГОВАЯ ПЕЧЬ, ФОРМОВОЧНАЯ ЛИНИЯ, СТЕРЖНЕВАЯ ЛИНИЯ

Целью работы является реализация углубленных систематизированных теоретических знаний и практических навыков при решении проектных задач решаемых в ходе выполнения ВКР.

Бакалаврская работа состоит из 4 частей: общая, технологическая, строительная и безопасность и экологичность проекта.


В проекте решены следующие задачи: выбран материал и предложено конструктивное решение литейного цеха, предусмотрена организация приема и хранения материалов, оптимального грузопотока в процессе производства, контроля плавильного процесса. Для обеспечения выпуска заданного объема стали в проектируемом цехе применены печи ДСП-12.

Федеральное государственное автономное
образовательное учреждение
высшего образования
«СИБИРСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

Институт цветных металлов и материаловедения
институт
«Литейное производство»
кафедра

УТВЕРЖДАЮ:

Заведующий кафедрой

 /С.В. Беляев/

подпись / инициалы, фамилия

« 22 » 07 20 19 г.

БАКАЛАВРСКАЯ РАБОТА

22.03.02 Металлургия

код – наименование направления

«Литейное производство черных и цветных металлов»

профиль

«Разработка проекта цеха фасонного литья для машиностроения с производственной мощностью 50 тыс. тонн в год»

тема

Руководитель



подпись, дата

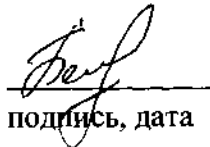
доцент, канд. техн. наук

должность, ученая степень

И.В. Усков

инициалы, фамилия

Выпускник



подпись, дата

Д.А. Белоконь

инициалы, фамилия

Красноярск 2019