

Федеральное государственное автономное  
образовательное учреждение высшего образования  
«СИБИРСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

Институт цветных металлов и материаловедения

Кафедра металлургии цветных металлов

УТВЕРЖДАЮ  
Руководитель магистерской  
программы

\_\_\_\_\_ Н.В. Белоусова

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2018 г

ВЫПУСКНАЯ КВАЛИФИКАЦИОННАЯ РАБОТА МАГИСТРА

22.04.02.00.02 Металлургия цветных металлов, 22.04.02 Металлургия

Повышение эффективности ТО и ремонтов оборудования в анодном  
производстве филиала ОАО «РУСАЛ Братск» в г. Шелехов

Научный руководитель/  
руководитель \_\_\_\_\_  
подпись, дата

проф., д-р техн. наук  
\_\_\_\_\_  
должность, ученая степень

А.О. Шигин  
\_\_\_\_\_  
инициалы, фамилия

Выпускник \_\_\_\_\_  
подпись, дата

\_\_\_\_\_  
Директор ДАМ

С.А. Овчинников  
\_\_\_\_\_  
инициалы, фамилия

Рецензент \_\_\_\_\_  
подпись, дата

\_\_\_\_\_  
должность, ученая степень

В.В. Патин  
\_\_\_\_\_  
инициалы, фамилия

Нормоконтролер \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
подпись, дата

Н.В. Белоусова  
\_\_\_\_\_  
инициалы, фамилия

Красноярск 2018

## РЕФЕРАТ

Магистерская диссертация на тему «Повышение эффективности обслуживания и ремонтов оборудования анодного производства» содержит 96 страниц машинописного текста, 29 рисунков, 34 таблицы, библиографический список из 64 позиций.

Технологическое оборудование, система обслуживания и ремонта оборудования, эффективность обслуживания, анодное производство.

Цель работы: повышение эффективности технического обслуживания и ремонта оборудования анодного производства филиала ОАО «РУСАЛ-Братск» в г. Шелехов.

Предмет исследования – организация технического обслуживания и ремонта технологического оборудования анодного производства, повышение его эффективности. Во введении обоснована актуальность темы и сформулирована практическая значимость. Первая часть работы содержит литературный обзор и посвящена изучению вопроса мировых тенденций и технологий обслуживания технологического и промышленного оборудования. Во второй части работы рассмотрена структура производства и основные аспекты производства анодной массы. В третьей части представлен анализ загрузки оборудования, расчета эффективности использования по основным переделам производства. Далее рассмотрены опробование и внедрение технологии технического мониторинга и практических решений по снижению затрат на поддержание оборудования. В заключении представлены выводы по магистерской работе.