

РЕФЕРАТ

Выпускная квалификационная работа по теме «Исследование и разработка процесса литья – непрерывного прессования методом Conform алюминиевой катанки» содержит 72 страницы текстового документа, 0 приложений, 41 рисунок, 5 таблиц, 37 использованных источников, 22 слайда презентации.

НЕПРЕРЫВНОЕ ЛИТЬЕ И ПРЕССОВАНИЕ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ, КАТАНКА ИЗ АЛЮМИНИЯ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ, CONFORM.

Объектом исследования является совмещенный непрерывный процесс литья и прессования методом Conform алюминия и алюминиевых сплавов.

Цель работы - разработка технических и технологических решений для совмещенного процесса литья и прессования методом Conform (далее - СЛК) длинномерных алюминиевых профилей с относительно небольшим поперечным сечением в виде проволоки.

Для достижения поставленной цели сформулированы и решены следующие задачи:

- 1) моделирование совмещенного процесса литья и прессования методом Conform с использованием программных комплексов «Procast» и «Deform 3D»;
- 2) разработка и создание лабораторной установки совмещенного процесса литья и прессования методом Conform;
- 3) разработка новых технических решений для реализации совмещенного процесса литья и прессования методом Conform.

В процессе работы установлено влияние технологических режимов получения проволоки из алюминиевого сплава, обеспечивающих требуемый уровень качества продукции. Степень внедрения: - создание лабораторной установки совмещенного непрерывного литья и прессования методом Conform.

Федеральное государственное автономное
образовательное учреждение
высшего образования
«СИБИРСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

Институт цветных металлов и материаловедения

институт

«Литейное производство»

кафедра

УТВЕРЖДАЮ:

Заведующий кафедрой

 С.В.Беляев/

подпись, инициалы, фамилия

« 14 » 06 20 17 г.

МАГИСТЕРСКАЯ ДИССЕРТАЦИЯ

«Исследование и разработка процесса литья - непрерывного
прессования методом Conform алюминиевой катанки»

тема

22.04.02 Металлургия

код – наименование направления

22.04.02.07 Теория и технология литейного производства цветных
металлов и сплавов

код и наименование магистерской программы

Руководитель  докт. техн. наук, профессор

подпись, дата должность, ученая степень

С. В. Беляев
инициалы, фамилия

Выпускник  14.06.2017

подпись, дата

Д. И. Суюров
инициалы, фамилия

Рецензент  15.06.17 канд. техн. наук, гл. металлург

подпись, дата должность, ученая степень

Т. А. Богданова
инициалы, фамилия

Нормоконтролер  14.06.17

подпись, дата,

И. Ю. Губанов
инициалы, фамилия

Красноярск 2017