

Федеральное государственное автономное
образовательное учреждение
высшего образования
«СИБИРСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

Цветных металлов и материаловедения

институт

Металлургии цветных металлов

кафедра

УТВЕРЖДАЮ
Заведующий кафедрой
_____ Н.В. Белоусова
подпись инициалы, фамилия
« ____ » _____ 20 __ г.

БАКАЛАВРСКАЯ РАБОТА

22.03.02 Металлургия

код и наименование направления

«Теоретические основы и практическое применение процесса электролитического выделения золота из тиомочевинных элюатов ООО «Соврудник»»

тема

Руководитель _____
подпись, дата

старший преподаватель
должность, ученая степень

Г.А. Соркинова
инициалы, фамилия

Выпускник _____
подпись, дата

С.В. Севостьянов
инициалы, фамилия

Красноярск 2017

Продолжение титульного листа ВКР по теме «Теоретические основы и практическое применение процесса электролитического выделения золота из тиомочевинных элюатов ООО «Соврудник»»

Консультанты по
разделам:

Общая часть

наименование раздела

подпись, дата

Г.А. Соркина

инициалы, фамилия

Специальная часть

наименование раздела

подпись, дата

Г.А. Соркина

инициалы, фамилия

Металлургические расчеты

наименование раздела

подпись, дата

Г.А. Соркина

инициалы, фамилия

Безопасность жизнедеятельности

наименование раздела

подпись, дата

Г.А. Соркина

инициалы, фамилия

Нормоконтролер

подпись, дата

Н.В. Белоусова

инициалы, фамилия

РЕФЕРАТ

ВКР по теме «Теоретические основы и практическое применение процесса электролитического выделения золота из тиомочевинных элюатов ООО «Соврудник»» содержит: 57 страниц, 15 использованных источников, 6 таблиц, 9 рисунков.

ЗОЛОТО, ЭЛЕКТРОЛИТИЧЕСКОЕ ВЫДЕЛЕНИЕ, ТИОМОЧЕВИНА, ЭЛЮАТ.

В данной работе была описана характеристика и структура ООО «Соврудник». Описан вещественный, минеральный и гранулометрический состав перерабатываемой руды.

Переработка руды ведется по гравитационно – флотационной схеме с последующим цианированием флотоконцентрата. Извлечение золота по данной схеме составляет 92 %.

Подробно рассмотрена гидрометаллургическая переработка флотоконцентрата полученного из руды нового месторождения, содержащий 68 г/т золота.

Заключительной стадией технологической схемы является извлечение электролитическое извлечение золота из элюатов, полученных после десорбции золота тиомочевинной с ионообменной смолы.

В работе дано описание технологических параметров процесса электролиза, рассчитаны показатели процесса.

Рассмотрены вредные и опасные факторы на производстве и предложены мероприятия по снижению их воздействия на человека.