


Федеральное государственное автономное
образовательное учреждение
высшего образования
«СИБИРСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

Институт цветных металлов и материаловедения
институт
«Литейное производство»
кафедра

УТВЕРЖДАЮ:

Заведующий кафедрой

 /С.В. Беляев/
подпись инициалы, фамилия
« 14 » 06 20 16 г.

БАКАЛАВРСКАЯ РАБОТА

22.03.02 Metallurgia

код – наименование направления

«Литейное производство черных и цветных металлов»

профиль

«Исследование зависимости влияния тиксотропных свойств слоистых
глинистых материалов и композиций на свойства противопопригарных
покрытий для чугунного литья»

тема

Руководитель


подпись, дата

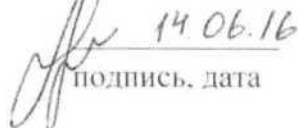
доцент, канд. техн. наук

должность, ученая степень

Е.М.Лесив

инициалы, фамилия

Выпускник


подпись, дата

А.В.Пятин

инициалы, фамилия

Красноярск 2016

РЕФЕРАТ

В последнее время в экономике России происходит заметное оживление. Развитие и модернизация базовых отраслей являются важнейшими задачами переходной экономики. Поддерживать эти отрасли, как на федеральном, так и на региональном уровнях, значит закладывать основы для всей промышленности.

Среди отраслей промышленности особое место занимает литейное производство. В то же время эта отрасль является одной из самых динамичных.

Предприятия связывают своё будущее с реализацией инвестиционных проектов направленных на техническое перевооружение и модернизацию существующего оборудования, а также технологий производства продукции.

Одной из наиболее актуальных задач литейного производства является снижение шероховатости отливок, пригара на них. С целью улучшения свойств и снижения удельного расхода глины в смесях ее обогащают и активируют различными способами: ультразвуком, добавками химических реагентов, электромагнитными полями, термообработкой, механообработкой в мельницах- активаторах и комплексными методами.

Повышение качества отливок, экономичности и эффективности их производства в значительной степени зависит от состава и свойств формовочных смесей на различных стадиях их приготовления и применения. Формовочная смесь представляет собой многокомпонентную многофазную гетерогенную систему, содержащую кроме наполнителя и связующего различные технологические добавки, сообщающие смесям специфические свойства, например, повышенную текучесть, самотвердение, непригораемость, и т. д.

- количество страниц - 69, иллюстраций - 15, таблиц - 18, формул - 4, приложений - 1, использованных источников- 29, количество слайдов - 15;
- перечень ключевых слов: формовочная смесь, текучесть, непригораемость, отливки, шероховатость.