

РЕФЕРАТ

Выпускная квалификационная работа на тему «Спроектировать цех литья слитков из алюминиевых сплавов с производственной мощностью 220 тыс. т в год» со специальной частью "Анализ дефектов при литье слитков и меры их предупреждения" состоит из 57 страниц. Содержит: иллюстраций – 5; таблиц – 14; формул – 10; приложений – 5; использованных источников – 21; количество листов графического материала – 5.

Перечень ключевых слов: литейная машина, поворотный миксер, МГД-перемешиватель, алюминий, полунепрерывное литье.

Отраслевая структура цветной металлургии очень сложна. Она характеризуется научно обоснованным соотношением выпуска товарной продукции для реализации на внутреннем рынке и экспорта на основе комплексного использования товарно - сырьевой базы. Этим обеспечивается получение не только цветных металлов и изделий из них, но также и производство продукции других отраслей промышленности, таких как машиностроение, химическая промышленность и ряда других.

В работе разработан проект цеха производства алюминиевых слитков способом полунепрерывного литья. В строительной части приведены конструктивные решения производственного здания. Проведен расчет экономической эффективности предложенных решений. Предусмотрены меры безопасности при эксплуатации цехового оборудования.