

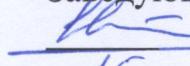
Федеральное государственное автономное  
образовательное учреждение  
высшего образования  
**«СИБИРСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»**

**ИНСТИТУТ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЯ**

**Кафедра обработки металлов давлением**

УТВЕРЖДАЮ

Заведующий кафедрой

  
 prof., д-р техн. наук С.Б. Сидельников  
 «15» 06 2016 г.

**БАКАЛАВРСКАЯ РАБОТА**

22.03.02 – Металлургия

Производство кронштейнов из алюминиевых сплавов для навесных вентилируемых  
фасадов

Руководитель

10.06.16 доцент, к.т.н.

В.И. Белокопытов

Выпускник

26/10.06.16.

Д.В. Жихарев

подпись, дата

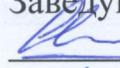
подпись, дата

Красноярск 2016

Федеральное государственное автономное  
образовательное учреждение  
высшего образования  
**«СИБИРСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»**

**ИНСТИТУТ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЯ**

**Кафедра обработки металлов давлением**

УТВЕРЖДАЮ  
Заведующий кафедрой  
 проф., д-р техн. наук С.Б. Сидельников  
«18» 05 2016 г.

**ЗАДАНИЕ  
НА ВЫПУСКНУЮ КВАЛИФИКАЦИОННУЮ РАБОТУ  
в форме бакалаврской работы**

Производство кронштейнов из алюминиевых сплавов для навесных вентилируемых  
фасадов

Студенту Жихареву Денису Викторовичу  
Группа ЦМ12-10Б Направление 22.03.02  
Металлургия

Тема выпускной квалификационной работы: Производство кронштейнов из алюминиевых сплавов для навесных вентилируемых фасадов.

Утверждена приказом по университету №7589/с от 03.06.2016 г.

Руководитель ВКР доц., к.т.н. В.И. Белокопытов

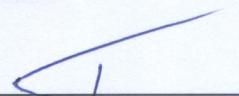
Исходные данные для ВКР Продукция – кронштейны из алюминиевых сплавов, получаемые с применением операций гибки и пробивки. Производство относится к ОАО «ДАК»

Перечень разделов ВКР:

1. Литературный обзор
2. Технологическая часть
3. Описание и расчет узлов основного оборудования

Перечень графического или иллюстративного материала с указанием основных чертежей, плакатов, слайдов Презентация в Microsoft Power Point

Руководитель ВКР

  
подпись

В.И. Белокопытов

Задание принял к исполнению

  
подпись

Д.В. Жихарев

«18» 05 2016 г.

## РЕФЕРАТ

Выпускная квалификационная работа по теме: «Производство кронштейнов из алюминиевых сплавов для навесных вентилируемых фасадов» содержит 63 страницы текста и 10 использованных источников литературы.

ТЕХНОЛОГИЯ, ЛИСТОВАЯ ШТАМПОВКА, ДЕТАЛЬ, АЛЮМИНИЕВЫЕ СПЛАВЫ, ОБОРУДОВАНИЕ, ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, ПРОЧНОСТНОЙ РАСЧЕТ, МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА, ПРОБИВКА, ГИБКА, КРИВОШИПНЫЙ ПРЕСС.

Цель выпускной квалификационной работы – рассмотрение технологических схем получения изделий из алюминиевых сплавов методами листовой штамповки.

В выпускной квалификационной работе проведен анализ технологических процессов получения крепежных элементов навесных вентилируемых фасадов. На основе анализа показаны «узкие» места технологии и даны рекомендации по ее улучшению с точки зрения повышения технико-экономических показателей процесса. Использование кривошипных прессов для резки прессованных профилей на заготовки в штампах вместо дисковых пил позволит значительно повысить производительность труда и увеличить выход годного. Внедрение штампов последовательного и совмещенного действия позволит повысить уровень механизации и автоматизации штамповки улучшить условия труда.