


Федеральное государственное автономное
образовательное учреждение
высшего образования
«СИБИРСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

ИНСТИТУТ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЯ

Кафедра обработки металлов давлением

УТВЕРЖДАЮ

Заведующий кафедрой

 проф., д-р техн. наук С.Б. Сидельников

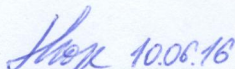
« 11 » 06 2016 г.

БАКАЛАВРСКАЯ РАБОТА

22.03.02 – Металлургия

Производство профилей строительного назначения из сплава 6082 методом много-
канального прессования

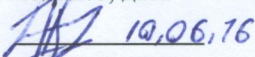
Руководитель


подпись, дата

доц., канд. техн. наук

Д.С. Ворошилов

Выпускник


подпись, дата

Н.С. Брунец

Красноярск 2016

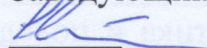
Федеральное государственное автономное
образовательное учреждение
высшего образования
«СИБИРСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

ИНСТИТУТ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЯ

Кафедра обработки металлов давлением

УТВЕРЖДАЮ

Заведующий кафедрой

 проф., д-р техн. наук С.Б. Сидельников

« 18 » 05 2016 г.

**ЗАДАНИЕ
НА ВЫПУСКНУЮ КВАЛИФИКАЦИОННУЮ РАБОТУ
в форме бакалаврской работы**

Производство профилей строительного назначения из сплава 6082 методом много-
канального прессования

Студенту Брунцу Никите Сергеевичу
Группа ЗЦМ12-03Б Направление (специальность) 22.03.02
Металлургия

Тема выпускной квалификационной работы Производство профилей строительного назначения из сплава 6082 методом многоканального прессования

Утверждена приказом по университету 7845/с от 07.06.2016 г.

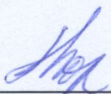
Руководитель ВКР доц., канд. техн. наук Д.С. Ворошилов
Исходные данные для ВКР материалы производственной и преддипломной практики

Перечень разделов ВКР

1. Литературный обзор
2. Металлофизическая характеристика и поведение обрабатываемых сплавов при пластической деформации
3. Технология получения прессованных профилей и используемое оборудование
4. Анализ оборудования для изготовления матриц по материалам научно-технической и патентной литературы
5. Расчет технологических параметров процесса прессования

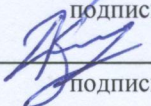
Перечень графического или иллюстративного материала с указанием основных чертежей, плакатов, слайдов Презентация в Microsoft Power Point

Руководитель ВКР



Д.С. Ворошилов

Задание принял к исполнению



Н.С. Брунец

«18» мая 2016 г.

РЕФЕРАТ

Выпускная квалификационная работа по теме «Производство профилей строительного назначения из сплава 6082 методом многоканального прессования» содержит 60 страниц текста и 16 использованных источников литературы.

Технология, алюминиевый сплав 6082, прессование, механические свойства, профили.

Цель выпускной квалификационной работы: рассмотрение технологической схемы получения прессованных профилей из алюминиевого сплава 6082.

В данной выпускной квалификационной работе был проведен анализ технологического процесса получения продукции в одном из прессовых цехов предприятия ООО «ЛПЗ«Сегал», входящего в группу компаний «СИАЛМЕТ». Рассмотрены механические и физические свойства сплава 6082, различные виды алюминиевых профилей, а также сферы их применения в строительстве. Проведен подробный литературный обзор зарубежного и отечественного рынка потребления профилей рассматриваемого типа. Рассмотрено применяемое в цеху технологическое оборудование, схема производства профиля строительного назначения КП1336, относящегося к системам КП50 и КП50К. Также основные операции технологического цикла. Произведен расчет размеров заготовки под последующее прессование, а также расчет усилия, необходимого для осуществления процесса прессования.