

Synthesis of polyhydroxyalkanoates from oleic acid by *Cupriavidus necator* B-10646

Zhila N.O.^{1,2,*}, Kalacheva G.S.¹, Kiselev E.G.^{1,2}, Volova T.G.^{1,2}

¹Institute of Biophysics SB RAS, Federal Research Center “Krasnoyarsk Science Center SB RAS”

50/50 Akademgorodok, Krasnoyarsk, 660036, Russia

²Siberian Federal University

79 Svobodnyi Avenue, Krasnoyarsk, 660041, Russia

*Corresponding author E-mail address: nzhila@mail.ru

Polyhydroxyalkanoates (PHAs) are polymers of hydroxy derived fatty acids synthesized by various organisms. These polymers can be effectively used as a biocompatible and biodegradable alternative to the chemically synthesized plastic. PHA cost, however, still limits the increase in PHA production. One of the ways to reduce PHA cost is to use inexpensive carbon sources such as fatty acids. The aim of this work was to study the effect of various concentrations of oleic acid (5-50 g/L) on the growth of the *Cupriavidus necator* B-10646 bacterium, polymer synthesis and properties. Cells were grown for 48 h in Schlegel mineral medium at 30 °C and 200 rpm on an incubator shaker. The content and the composition of the polymer were determined by chromatography of fatty acid methyl esters using a chromatography-mass spectrometer. The molecular weight distribution of the polymer was determined using gel permeation chromatography. Thermal analysis was performed using a differential scanning calorimeter. The maximum yield of biomass (6.4-6.7 g/L) and the highest polymer content (64-71% of the weight of dry biomass) were obtained from 10-20 g/L of oleic acid after 48 hours of cultivation. In addition to 3-hydroxybutyrate, which is the dominant monomer (more than 98 mol.%), 3-hydroxyvalerate (0.7-1.7 mol.%) and 3-hydroxyhexanoate (0.1-0.4 mol.%) were identified in the polymer synthesized by the bacterium. As the concentration of oleic acid was increased, both the weight average and the number average molecular weights decreased (from 803 to 381 kDa and from 292 to 94 kDa, respectively) but polydispersity of the polymers increased (from 2.8 to 4.1). The results obtained in the present study provide the basis for the next stage of scaling up the process of PHA synthesis from oleic acid.

Key words: *Cupriavidus necator*, polyhydroxyalkanoates, oleic acid, molecular weight

Синтез полигидроксиалканоатов бактериями *Cupriavidus necator* В-10646 при росте на олеиновой кислоте

Жила Н.О.^{1,2,*}, Калачева Г.С.¹, Киселев Е.Г.^{1,2}, Волова Т.Г.^{1,2}

¹Институт биофизики СО РАН, Федеральный исследовательский центр «Красноярский научный центр СО РАН»

Академгородок 50/50, Красноярск, 660036, Россия

²Сибирский федеральный университет

Россия, 660041, Красноярск, пр. Свободный, 79

Полигидроксиалканоаты - полимеры гидроксипроизводных жирных кислот, синтезируемые различными микроорганизмами, могут эффективно использоваться в качестве биоразрушаемой и биосовместимой альтернативы пластику, полученному путем химического синтеза. Однако стоимость ПГА по-прежнему ограничивает их производство. Одним из подходов снижения стоимости ПГА является использование недорогих углеродных источников, например таких, как жирные кислоты. Целью данной работы было исследование влияния различных концентраций олеиновой кислоты (5-50 г/л) на рост бактерий *Cupriavidus necator* В-10646, синтез полимера и его характеристики. Бактерии выращивали в течение 48 ч в минеральной среде Шлегеля в термостатируемом шейкере-инкубаторе при 30°C и 200 об/мин. Содержание и состав полимера определяли хроматографией метиловых эфиров жирных кислот на газовом хромато-масс-спектрометре, молекулярно-массовое распределение полимера - с использованием гельпроникающей хроматографии. Термический анализ проводили с использованием дифференциально-сканирующего калориметра. Максимальная концентрация биомассы (6,4-6,7 г/л) и содержание полимера (64-71% от веса сухой биомассы) получены при концентрациях олеиновой кислоты в среде 10-20 г/л за 48 часов культивирования. В составе полимера, синтезируемого бактериями, помимо 3-гидроксипутирата, являющегося доминирующим мономером (более 98 мол.%) идентифицированы включения 3-гидроксивалерата (0,7-1,7 мол.%) и 3-гидроксигексаноата (0,1-0,4 мол.%). Показано, что с увеличением концентрации олеиновой кислоты происходило снижение как средневесовой (с 803 до 381 кДа), так и среднечисловой (с 292 до 94 кДа) молекулярной массы на фоне увеличения полидисперсности (с 2,8 до 4,1). Полученные результаты являются основой для последующего этапа масштабирования технологии синтеза ПГА из олеиновой кислоты.

Ключевые слова: *Cupriavidus necator*, полигидроксиалканоаты, олеиновая кислота, молекулярная масса

Введение

Полигидроксиалканоаты (ПГА) считаются хорошей заменой обычным пластикам. ПГА синтезируются микроорганизмами и могут разрушаться в аэробных условиях до воды и углекислого газа, и до метана – в анаэробных условиях. Механические, химические и термические свойства ПГА могут регулироваться модифицированием состава и содержания мономеров. Однако широкому использованию ПГА препятствует их высокая цена по сравнению с химически синтезированными полимерами (Lee, Choi, 1998). С экономической точки зрения для коммерциализации продукции ПГА очень важно разработать новый процесс с низкой стоимостью и слабым загрязнением при выделении полимера из бактериальных клеток (Chen et al., 2001). Показано, что около 40% от цены поли(3-гидроксибутирата) (П(ЗГБ)) приходится на используемый субстрат. Следовательно, для снижения высокой производственной стоимости П(ЗГБ) необходимо использование более дешевых углеродных субстратов (Kim, 2000). В этой связи растительные масла (пальмовое, соевое, подсолнечное и др.), а также жирные кислоты (олеиновая, пальмитиновая, стеариновая и др.) могут быть использованы как для повышения продуктивности и урожая полимера, так и в качестве дешевых источников углерода (Fukui, Doi, 1998; Kahar et al., 2004). β -окисление жирных кислот приводит к увеличению концентрации ацетил-СоА, который является основным метаболитом в клетке как для построения органических молекул (включая ПГА), так и для энергетических нужд синтеза через цикл трикарбоновых кислот. В настоящее время использование жирных кислот и липидов для микробной продукции ценных продуктов набирает популярность, так как синтез веществ, подобных ПГА, является более эффективным при использовании микроорганизмами таких субстратов из-за более высокого удельного молярного содержания углерода в этих источниках (Kahar et al., 2004; Riedel et al., 2012; Tsuge et al., 2013). Показано, что экономический коэффициент по ПГА при росте на глюкозе составлял всего лишь 0,32-0,48 г ПГА/г используемой глюкозы (Yamane, 1992), тогда как на соевом масле - от 0,72 до 0,76 г ПГА/г масла (Fukui, Doi, 1998; Kahar et al., 2004). Использование в качестве источника углерода для продукции ПГА олеиновой кислоты, как одной из широко распространенных ЖК и частого компонента триацилглицеринов природных масел, показано для *Aeromonas hydrophila*

(Chen et al., 2001), *Ralstonia eutropha* (Marangoni et al., 2000; Griggall et al., 2008), *Bacillus cereus* (Masood et al., 2017).

Целью данной работы было исследование влияния различных концентраций олеиновой кислоты на рост бактерий *Cupriavidus necator* В-10646, синтез полимера и его характеристики.

Материалы и методы

В работе использовали штамм водородоокисляющих бактерий *C. necator* В-10646, депонированный во Всероссийской коллекции промышленных микроорганизмов. Бактерии выращивали в течение 48 часов в жидкой солевой среде в стеклянных колбах объемом 1 л при коэффициенте заполнения 0,5 с использованием термостатируемого шейкера-инкубатора Innova® серии 44 (New Brunswick Scientific, США) при 30 °С и 200 rpm. Для выращивания бактерий использовали среду Шлегеля (Schlegel et al., 1961): $\text{Na}_2\text{HPO}_4 \cdot \text{H}_2\text{O}$ – 9,1; KH_2PO_4 – 1,5; $\text{MgSO}_4 \cdot \text{H}_2\text{O}$ – 0,2; $\text{Fe}_3\text{C}_6\text{H}_5\text{O}_7 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$ – 0,025; NH_4Cl – 1 (г/л). Микроэлементы вводили по прописи Хоагланда из расчёта 3 мл стандартного раствора на 1 л среды. Стандартный раствор содержит: H_3BO_3 – 0,288; $\text{CoCl}_2 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$ – 0,030; $\text{CuSO}_4 \cdot 5\text{H}_2\text{O}$ – 0,08; $\text{MnCl}_2 \cdot 4\text{H}_2\text{O}$ – 0,008; $\text{ZnSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$ – 0,176; $\text{NaMoO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ – 0,050; NiCl_2 – 0,008 (г/л). В качестве углеродного субстрата использовали олеиновую кислоту (АО «ЭКОС-1», Россия; степень чистоты - 98-99%) в концентрациях 5-50 г/л.

Расчет экономического коэффициента по биомассе определяли по формуле:

$$Y=(X-X_0)/(S_0-S),$$

где X и X_0 – концентрация биомассы в конце и в начале эксперимента, соответственно; S и S_0 – концентрация субстрата в культуре в конце и в начале эксперимента, соответственно.

Расчет экономического коэффициента по полимеру определяли по формуле:

$$Y=(P-P_0)/(S_0-S),$$

где P и P_0 – концентрация полимера в конце и в начале эксперимента, соответственно, S и S_0 – концентрация субстрата в культуре в конце и в начале эксперимента, соответственно.

Концентрацию биомассы бактерий регистрировали по весу сухого вещества и оптической плотности культуры на колориметре КФК-2МП (Россия) при длине $\lambda=440$ нм. Содержание олеиновой кислоты в среде определяли после экстракции ее гексаном на хромато-масс-спектрометре Agilent Technologies 7890A (США). Содержание и состав

полимера определяли хроматографией метиловых эфиров жирных кислот с применением хромато-масс-спектрометра Agilent Technologies 7890A (США) (Volova et al., 2002). Условия хроматографии: газ-носитель – гелий, скорость – 1,2 мл/мин; колонка капиллярная DB-35MS, длина 30 м, диаметр – 0,25 мм; начальная температура – 55 °С, подъем температуры до 310 °С со скоростью 10 °С/мин. Молекулярную массу и молекулярно-массовое распределение полимера исследовали с использованием гельпроникающей хроматографии (хроматограф Agilent Technologies 1260 Infinity (США)) относительно полистироловых стандартов (Fluka, Швейцария, Германия). Находили средневесовую (M_w) и среднечисловую (M_n) молекулярную массу, а также полидисперсность ($ПД = M_w/M_n$). Подробное описание метода оценки молекулярно-массового распределения полимера приведено в работе (Volova et al., 2014). Термический анализ проводили с использованием дифференциально-сканирующего калориметра DSC-1 (Mettler Toledo, Швейцария). Полимер массой $4,0 \pm 0,2$ мг помещали в алюминиевые тигли и нагревали со скоростью 5 °С в минуту. Температуры плавления ($T_{пл}$) и термической деградации ($T_{дегр}$) определяли по экзотермическим пикам на термограммах с использованием программного обеспечения «StarE» (Mettler Toledo, Швейцария).

Эксперименты проведены в трех повторностях. Приведены среднеарифметические значения и их стандартные отклонения. Для оценки достоверности влияния различных концентраций олеиновой кислоты на концентрацию биомассы и содержание полимера выполнен однофакторный дисперсионный анализ при уровне значимости $\alpha=0,05$.

Результаты и обсуждение

Исследовано влияние различных концентраций олеиновой кислоты (5-50 г/л) на рост бактерий и содержание полимера, его состав и молекулярный вес. Максимальная концентрация биомассы 6,4-6,7 г/л получена при концентрациях олеиновой кислоты в среде 10-20 г/л. Дальнейшее увеличение концентрации олеиновой кислоты привело к снижению показателей урожайности биомассы (Рис. 1). Максимальное содержание полимера (64-71% от веса сухой биомассы) также получено при невысоких концентрациях олеиновой кислоты (10-25 г/л) (Рис. 2). Проведенный дисперсионный анализ показал, что влияние концентрации олеиновой кислоты на величину урожайности по биомассе и содержанию полимера статистически достоверно ($n=24$, $F_{биомасса}=531$, $F_{полимер}=507$, $\alpha=0,05$). Низкое содержание биомассы (3,5 г/л) и полимера (48% от веса сухой биомассы) при концентрации олеиновой кислоты 5 г/л по всей видимости связано с полной

утилизацией данного субстрата на более ранних стадиях культивирования, что подтверждается отсутствием олеиновой кислоты в культуральной среде в конце культивирования (Таблица 1). Следует отметить, что практически вся кислота была утилизирована бактериями за 48 часов только при исходной концентрации олеиновой кислоты 5 и 10 г/л, тогда как при более высоких начальных концентрациях (25-50 г/л) в среде осталось много неиспользованной олеиновой кислоты.

При культивировании *C. necator* В-10646 на олеиновой кислоте экономический коэффициент по биомассе (Y) составлял 0,64-0,72 г биомассы/г используемого субстрата (Таблица 1), что практически в 2 раза выше, чем при культивировании на сахарах (Kahar et al., 2004; Riedel et al., 2012; Tsuge et al., 2013) и согласуется с ранее полученными результатами других авторов (Yamane, 1992; Akiyama et al., 2003).

Ранее показано, что исследуемый штамм *C. necator* В-10646 при росте на сахарах (фруктоза, глюкоза) синтезирует гомополимер поли(3-гидроксibuтират) (Zhila et al., 2015). В составе полимера, синтезируемого бактериями при росте на олеиновой кислоте, помимо 3-гидроксibuтирата, являющегося доминирующим мономером (более 98 мол.%) идентифицированы включения 3-гидроксивалерата (0,7-1,7 мол.%) и 3-гидроксигексаноата (0,1-0,4 мол.%). Однако процентное содержание мономеров 3ГВ и 3ГГ практически не зависело от концентрации олеиновой кислоты в среде (Таблица 1). Появление 3-гидроксивалерата и 3-гидроксигексаноата в составе полимера также наблюдали при культивировании *Alcaligenes* sp. NCIM No 5085 на олеиновой кислоте (Srivastava, Tripathi, 2013). Кроме того, изменение состава полимера у *Bacillus cereus* FA11 при замене углеводного субстрата на оливковое масло показано в работе (Masood et al., 2017).

Помимо общего выхода, исследованы состав и молекулярно-массовые характеристики ПГА, синтезируемых бактериями *C. necator* В-10646 (Таблица 1). Показано, что с увеличением концентрации олеиновой кислоты происходило снижение как средневесовой, так и среднечисловой молекулярной массы на фоне увеличения полидисперсности. Известно, что молекулярная масса ПГА зависит от нескольких факторов: типа ПГА-синтазы, доступности мономеров для синтеза ПГА, присутствия ферментов, которые деполимеризуют ПГА и уровня экспрессии ПГА синтазы (Rehm, 2003). Синтез ПГА с низкими значениями M_w происходит при высокой концентрации в клетках активной ПГА-синтазы и/или высокой экспрессии гена, кодирующего этот фермент (Sim et al., 1997). Наличие других мономеров в сополимере может также приводить к значительному снижению его молекулярной массы. Снижение молекулярной

массы полимера и возрастание его полидисперсности при увеличении концентрации олеиновой кислоты, как предположили Jurasek et al. (2004) и Tomizawa et al. (2010), было связано со снижением скорости работы ПГА-синтазы и/или увеличением скорости реакции переноса цепи. Следует отметить, что полимер, синтезируемый на фруктозе исследуемым штаммом *C. necator* В-10646, характеризовался более высокой молекулярной массой (Volova et al., 2017). Снижение молекулярной массы полимера у *Aeromonas caviae* 505E/K/P при росте на соевом масле по сравнению с фруктозой показано в работе Tsuge et al. (2007). Более низкие значения молекулярной массы получены и для *Cupriavidus necator* Н16 при выращивании бактерий на пальмовом масле по сравнению с фруктозой (Arikawa et al., 2016).

ПГА, синтезируемые *C. necator* В-10646 при росте на олеиновой кислоте, характеризуются более низкой температурой плавления ($T_{пл}$) по сравнению с полимером, полученным при использовании фруктозы в качестве источника углерода (Таблица 2). Возможно, это связано с наличием в составе ПГА в небольших количествах мономеров ЗГВ и ЗГГ, наличие которых в полимере, как известно, сопровождается снижением $T_{пл}$ (Murugan et al., 2017; Volova et al., 2013). Однако в работе Grigull et al. (2008) показано снижение $T_{пл}$ гомополимера П(ЗГБ), синтезированного в присутствии олеиновой кислоты в концентрации 3 г/л, по сравнению с П(ЗГБ), полученным при более низких концентрациях олеиновой кислоты или при ее отсутствии в среде (Таблица 2).

Заключение

Исследован рост *C. necator* В-10646 и синтез полимера при выращивании бактерий на среде, содержащей в качестве единственного источника углерода олеиновую кислоту в концентрациях 5-50 г/л. Максимальные величины урожайности по биомассе и содержанию полимера получены при исходных концентрациях олеиновой кислоты 10-20 г/л и минимальных остаточных концентрациях субстрата (0,6-10,1 г/л). Установлено, что полимер, синтезируемый бактериями в присутствии олеиновой кислоты, не является гомополимером П(ЗГБ) – в его составе помимо основного мономера ЗГБ входят мономеры ЗГВ и ЗГГ, однако не выявлено взаимосвязи между концентрацией олеиновой кислоты и содержанием мономеров ЗГВ и ЗГГ. С увеличением концентрации олеиновой кислоты происходило снижение средневесовой и среднечисловой молекулярной массы полимера. Таким образом, культивирование бактерий с целью получения полимера при использовании в качестве субстрата олеиновой кислоты лучше проводить при относительно низких ее концентрациях.

Благодарности / Acknowledgements

Исследование выполнено при финансовой поддержке Российского фонда фундаментальных исследований, Правительства Красноярского края, Красноярского краевого фонда поддержки научной и научно-технической деятельности в рамках научного проекта №17-44-240775.

This study was financially supported by the Russian Foundation for Basic Research and the Government of the Krasnoyarsk Territory, the Krasnoyarsk Regional Fund for the Support of Scientific and Scientific-Technical Activities (Project No. 17-44-240775).

Список литературы / References

Akiyama M., Tsuge T., Doi Y. (2003) Environmental life cycle comparison of polyhydroxyalkanoates produced from renewable carbon resources by bacterial fermentation. *Polymer Degradation and Stability*, 80(1): 183-194

Arikawa H., Sato S., Fujiki T., Matsumoto K. (2016) A study on the relation between poly(3-hydroxybutyrate) depolymerases or oligomer hydrolases and molecular weight of polyhydroxyalkanoates accumulating in *Cupriavidus necator* H16. *Journal of Biotechnology*, 227: 94-102

Chen Y.G., Yang H.Z., Zhou Q., Chen J., Gu G.W. (2001) Cleaner recovery of poly(3-hydroxybutyric acid) synthesized in *Alcaligenes eutrophus*. *Process Biochemistry*, 36(6): 501-506

Fukui T., Doi Y. (1998) Efficient production of polyhydroxyalkanoates from plant oils by *Alcaligenes eutrophus* and its recombinant strain. *Applied Microbiology and Biotechnology*, 49(3): 333-336

Grigull V.H., da Silva D.D., Garcia M.C.F., Furlan S.A., Pezzin A.P.T., Schneider A.L.S., Aragão G.F. (2008) Production and characterization of poly(3-hydroxybutyrate) from oleic acid by *Ralstonia eutropha*. *Food Technology and Biotechnology*, 46(2): 223-228

Jurasek L., Marchessault R.H. (2004) Polyhydroxyalkanoate (PHA) granule formation in *Ralstonia eutropha* cells: a computer simulation. *Applied Microbiology and Biotechnology*, 64(5): 611-617

Kahar P., Tsuge T., Taguchi K., Doi Y. (2004) High yield production of polyhydroxyalkanoates from soybean oil by *Ralstonia eutropha* and its recombinant strain. *Polymer Degradation and Stability*, 83(1): 79-86

Kim B.S. (2000) Production of poly(3-hydroxybutyrate) from inexpensive substrates. *Enzyme and Microbial Technology*, 27(10): 774-777

Lee S.Y., Choi J.I. (1998) Effect of fermentation performance on the economics of poly(3-hydroxybutyrate) production by *Alcaligenes latus*. *Polymer Degradation and Stability*, 59(1-3): 387-393

Marangoni C., Furigo A.Jr., de Aragão G.M.F. (2000) Oleic acid improves poly(3-hydroxybutyrate-co-3-hydroxyvalerate) production by *Ralstonia eutropha* in inverted sugar and propionic acid. *Biotechnology Letters*, 22(20): 1635–1638

Masood F., Abdul-Salam M., Yasin T., Hameed A. (2017) Effect of glucose and olive oil as potential carbon sources on production of PHAs copolymer and tercopolymer by *Bacillus cereus* FA11. *3 Biotech*, 7: 87

Murugan P., Gan C.-Y., Sudesh K. (2017) Biosynthesis of P(3HB-co-3HHx) with improved molecular weights from a mixture of palm olein and fructose by *Cupriavidus necator* Re2058/pCB113. *International Journal of Biological Macromolecules*, 102: 1112-1119

Rehm B.H.A. (2003) Polyester synthases: natural catalysts for plastics. *Biochemical Journal*, 376(1): 15-33

Riedel S.L., Bader J., Brigham C.J., Budde C.F., Yusof Z.A.M., Rha C., Sinskey A.J. (2012) Production of poly(3-hydroxybutyrate-co-3-hydroxyhexanoate) by *Ralstonia eutropha* in high cell density palm oil fermentations. *Biotechnology and Bioengineering*, 109(1): 74-83

Schlegel H.G., Kaltwasser H., Gottschalk G. (1961) A submersion method for culture of hydrogen-oxidizing bacteria: growth physiological studies. *Archiv für Mikrobiologie*, 38: 209–222 (in German)

Sim S.J., Snell K.D., Hogan S.A., Stubbe J., Rha C.K., Sinskey A.J. (1997) PHA synthase activity controls the molecular weight and polydispersity of polyhydroxybutyrate *in vivo*. *Nature Biotechnology*, 15(1): 63-67

Srivastava S.K., Tripathi A.D. (2013) Effect of saturated and unsaturated fatty acid supplementation on bio-plastic production under submerged fermentation. *3Biotech*, 3(5): 389-397

Tomizawa S., Saito Y., Hyakutake M., Nakamura Y., Abe H., Tsuge T. (2010) Chain transfer reaction catalyzed by various polyhydroxyalkanoate synthases with poly(ethylene glycol) as an exogenous chain transfer agent. *Applied Microbiology and Biotechnology*, 87(4): 1427-1435

Tsuge T., Watanabe S., Sato S., Hiraishi T., Abe H., Doi Y., Taguchi S. (2007) Variation in copolymer composition and molecular weight of polyhydroxyalkanoate generated by

saturation mutagenesis of *Aeromonas caviae* PHA synthase. *Macromolecular Bioscience*, 7(6): 846-854

Tsuge T., Ko T., Tago M., Abe H. (2013) Effect of glycerol and its analogs on polyhydroxyalkanoate biosynthesis by recombinant *Ralstonia eutropha*: a quantitative structure-activity relationship study of chain transfer agents. *Polymer Degradation and Stability*, 98(9): 1586-1590

Volova T.G., Kalacheva G.S., Altukhova O.V. (2002) Autotrophic synthesis of polyhydroxyalkanoates by the bacteria *Ralstonia eutropha* in the presence of carbon monoxide. *Applied Microbiology and Biotechnology*, 58(5): 675-678

Volova T.G., Zhila N.O., Shishatskaya E.I., Mironov P.V., Vasil'ev A.D., Sukovatyi A.G., Sinsky A.J. (2013) The physicochemical properties of polyhydroxyalkanoates with different chemical structures. *Polymer Science, Series A*, 55(7): 427-437

Volova T., Kiselev E., Vinogradova O., Nikolaeva E., Chistyakov A., Sukovatyi A., Shishatskaya E. (2014) A glucose-utilizing strain, *Cupriavidus eutrophus* B-10646: growth kinetics, characterization and synthesis of multicomponent PHAs. *PLoS One*, 9(2): e87551

Volova T.G., Vinogradova O.N., Zhila N.O., Kiselev E.G., Peterson I.V., Vasil'ev A.D., Sykovatyi A.G., Shishatskaya E.I. (2017) Physicochemical properties of multicomponent polyhydroxyalkanoates: novel aspects. *Polymer Science, Series A*, 59(1): 98-106

Yamane T. (1992) Cultivation engineering of microbial bioplastics production. *FEMS Microbiology Reviews*, 103(2-4): 257-264

Zhila N., Kalacheva G., Volova T. (2015) Fatty acid composition and polyhydroxyalkanoates production by *Cupriavidus eutrophus* B-10646 cells grown on different carbon sources. *Process Biochemistry*, 50(10): 69-78

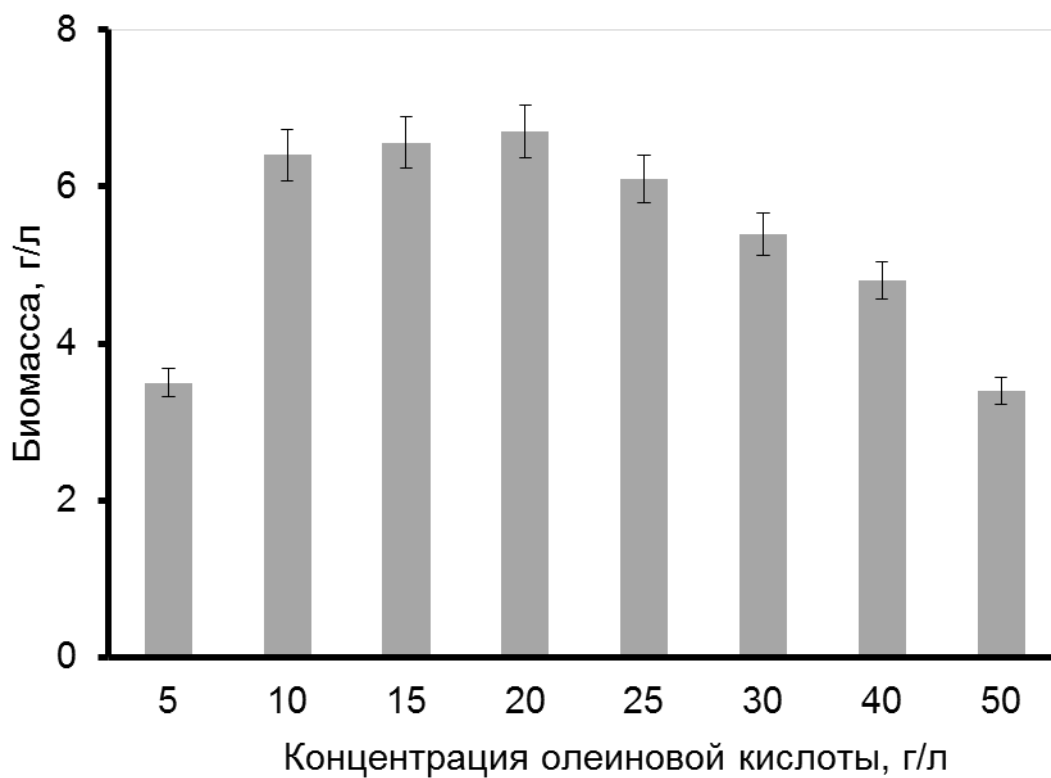


Рис. 1. Влияние концентрации олеиновой кислоты в среде на рост бактерий *Cupriavidus necator* B-10646

Fig. 1. The effect of the concentration of oleic acid in the medium on the growth of bacterium *Cupriavidus necator* B-10646

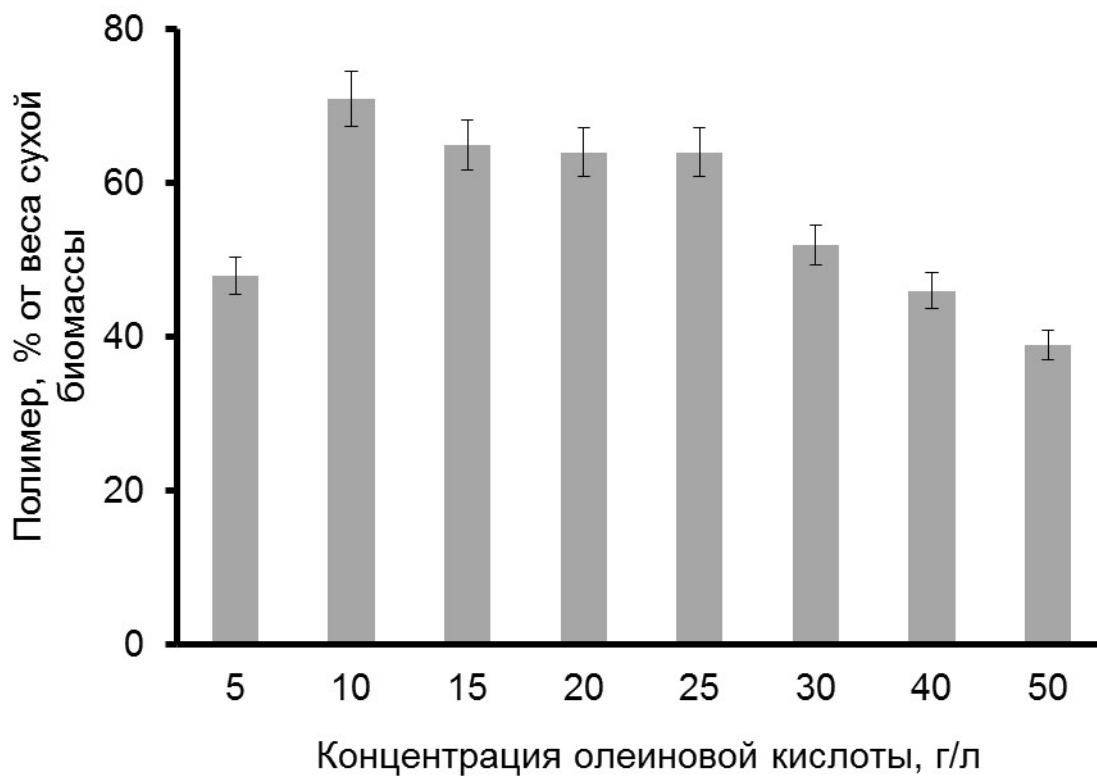


Рис. 2. Содержание полимера в клетках бактерий *Cupriavidus necator* B-10646 в конце культивирования (48 ч) при различных концентрациях олеиновой кислоты в среде.

Fig. 2. Polymer content in the cells of *Cupriavidus necator* B-10646 at the end of cultivation (48 h) at various concentrations of oleic acid in the medium.

Таблица 1 Показатели культуры бактерий *Cupriavidus necator* В-10646, выращиваемых при различных концентрациях олеиновой кислоты в среде

Table 1 The culture parameters of *Cupriavidus necator* В-10646 grown at different concentrations of oleic acid in the medium

Концентрация олеиновой кислоты в среде в начале культивирования, г/л	Состав полимера, мол%			M _в , кДа	M _ч , кДа	ПД	Содержание олеиновой кислоты в конце культивирования, г/л	Y, г биомассы/ г субстрата	Y, г полимера/ г субстрата
	ЗГБ	ЗГВ	ЗГГ						
5	98,5	1,2	0,3	803	292	2,8	-	0,70	0,34
10	98,7	0,9	0,4	642	222	2,9	0,6	0,68	0,48
15	98,9	1,0	0,2	617	217	2,8	5,9	0,72	0,47
20	98,8	1,0	0,2	604	199	3,0	10,1	0,68	0,43
25	99,1	0,7	0,2	595	190	3,1	15,5	0,64	0,41
30	98,9	1,1	-	485	109	4,4	22,3	0,70	0,36
40	98,6	1,3	0,1	423	104	4,1	33,3	0,72	0,33
50	98,0	1,7	0,3	381	94	4,1	45,2	0,71	0,28

- отсутствует

Таблица 2 Температурные характеристики полимеров, полученных при выращивании бактерий на олеиновой кислоте

Table 2 Temperature characteristics of polymers synthesized by bacterial cells grown on oleic acid

Концентрация олеиновой кислоты в среде, г/л	Состав полимера, мол.%			T _{пл} , °C	T _{дегр} , °C	Ссылка
	ЗГБ	ЗГВ	ЗГГ			
10	98,7	0,9	0,4	162	288	Это исследование
30	98,9	1,1	-	168	294	Это исследование
50	98,0	1,7	0,3	169	291	Это исследование
0	100	-	-	178	295	Volova et al., 2017
0	100	-	-	173	н.д.	Grigull et al., 2008
1,5	100	-	-	171	н.д.	Grigull et al., 2008
3,0	100	-	-	149, 162	н.д.	Grigull et al., 2008

- отсутствует

н.д. – нет данных